

忠阳车评

“速成车”标签不可乱贴

今年以来,国内汽车市场竞争持续加剧,新车扎堆上市、新车发布会密集举办。同时,“速成车”也成为舆论反复炒作的热词,甚至成为部分媒体污名化中国汽车产业的标签。

关于“速成车”,目前业界并没有一个科学、严谨的定义,国家也没有相关表述或类别的划分。判断一辆车是不是“速成”,时间快慢从来不是唯一评判标尺,关键在于它是否完整地走完了所有必需的验证流程,守住了安全与品质底线。研发与验证周期短,不等于测试被删减。“速成车”标签最危险的地方,在于它用“时间长短”偷换了“验证是否完整”的真问题。

要看到,我国新能源汽车开发周期的缩短,很大程度上来自平台化架构复用、模块化设计、数字仿真和供应链协同带来的真实效率提升,也离不开国内研发团队持续高强度的投入。把“高效”与“速成”混为一谈,抹掉技术进步的产业逻辑,是对那些真正提升研发效率的工程师和企业的不公。

造车“提速”不等于“速成”,更不等于质量不高。前不久,在欧洲新车安全评鉴协会(Euro NCAP)测试中,广汽埃安UT、吉利E2、零跑B05三款中国品牌电动车型均获得五星评级。这表明,中国新能源汽车产品整体质量得到国际认可。确保产品质量的关键在于,造车“提速”的底层逻辑,不是以削减验证环节、牺牲安全品质来换取进度,而是依托数字化工具、模块化平台、高效生态协同,在完整履行整车标准和流程的前提下,基于组织效率提升而实现的周期优化与高效开发。

事实上,当前日本汽车制造商也在向中国车企学习,加大力度缩短车辆开发时间、更快向全球市场推出新车型。据日本共同社10月25日报道,作为改革措施的一部分,日产旨在通过新的基于车型家族的车辆开发战略来大幅缩短开发时间,将为同一尺寸的多个车型设计一个共同平台;本田将充分利用人工智能和其他数字技术,把开发成本、周期和工作量在2025年基础上减半;丰田也在

努力根据客户需求减少零部件种类,提升研发效率并加快开发工作。此外,铃木计划将当前开发时间减半至约2年,三菱也计划到2030年前后将周期缩短20%至3年。

回溯“速成车”这一说法的诞生,源于今年7月某汽车论坛上一名合资车企高管的吐槽,并得到几家合资车企高管的响应。其实,不少激烈炒作“速成车”说法的声音,来自新能源转型节奏偏慢的合资车企。有分析指出,“速成车”本质上是转型落后车企给新势力贴上的标签,旨在用态度和道德层面的指控,掩盖自身在产品力上的落后。部分合资车企纷纷以“不造速成车”为卖点进行营销,也是这一心态的折射。

当然,反对“速成车”说法,反对“速成车”标签,并不意味着我们在造车提速中没有需要反思和改进的地方。前不久,工信部等4部门发布的《关于进一步加强汽车产品创新设计和研发测试验证有关管理工作的通知(征求意见稿)》指出,部分生产企业跟风推出新产品、测试验证不充分等问

题,加大了车辆产品安全环保风险。问题是,创新与安全并不必然矛盾,部分生产企业也不等于所有生产企业。如果我们对此没有清醒而全面的认知,就会被社交平台情绪化的声音带偏节奏。

“速成车”标签的背后,是激烈的行业话语权争夺。汽车产品开发本就复杂,质量和安全方面的问题,并非中国车企独有,特斯拉、奔驰、日产等全球车企都曾遇到。我们要做的就是守住质量安全的底线,加快技术创新突破,而不能任由舆论把“速成车”标签乱贴在中国汽车身上,成为中国汽车产业难以承受之重。



研发从第一线来,成果到生产线去——象屿集团以科技创新延展产业版图

本报记者 薛志伟

随着长征十号乙运载火箭成功实施我国首次运载火箭一子级可控回收任务,我国航天事业再获新突破。航天工程对铝材性能有着严苛标准,厦门象屿集团有限公司旗下辽宁象屿铝业有限公司(以下简称“象屿铝业”)深耕高端航天铝材研发,为航天先进材料发展提供支撑。

象屿集团党委书记、董事长邓启东介绍,近年来,象屿集团走出了一条以科技创新和产业创新深度融合为引领,先进制造业与现代服务业深度融合为支撑,智能化、绿色化、融合化为主线的特色之路。

从服务航天事业的先进材料,到畅销国际市场的绿色船舶,再到拥有自主核心技术的生物制造产品,象屿集团正以两个“深度融合”重塑先进制造的增长逻辑。今年上半年,集团旗下制造业营收合计超300亿元,净利润同比增加20亿元以上。

锻造自主优势

在天津象屿铝业有限公司(以下简称“天津象屿铝业”)检测中心内,检测专员杜鑫杰托着一块刚测试完的铝合金壁板样件说:“这块材料将来要上火箭贮箱,品质一点都不能含糊。”火箭贮箱作为推进剂储存的关键部件,需承受高压载荷、介质腐蚀、飞行振动冲击等多重考验。象屿铝业自主研发的超宽幅航天铝板、高抗疲劳韧性铝合金等高端铝材,使火箭贮箱的焊缝数量和潜在薄弱点大幅减少,为我国重复使用运载火箭技术提供可靠支撑。

创新是先进制造业的核心引擎。象屿集团把科技创新和产业创新深度融合摆在关键位置,全面加强科技研发,深化产学研协同创新。目前,公司已形成包括3个国家级创新平台、9个省市级科研机构、8家国家高新技术企业、5家省市级专精特新中小企业在内的创新矩阵。2025年,公司研发投入较2024年增长超40%。

这一创新矩阵深入供应链多个环节,覆盖先进材料、生物制造、海洋装备、数智平台等领域。象屿集团正推动各制造企业、高校、科研院所建立联合攻关机制,让研发选题从生产一线来、成果到生产线上去。

在造船领域,象屿铝业为VLEC(超大型乙烷运输船)全铝合金B型船独家供应5083“T”型材,并成为全球率先可量产530mm以上超宽一体化铝合金“T”型材的企业;在轨道交通领域,为“时速350公里智能动车组升级项目”研发100余款专用铝型材,并进入规模化生产阶段。象屿铝业总经理冯磊介绍,高端化市场已成为企业的重要增长极,公司将持续夯实先进基础材料、高端制造等领域技术底座。

在生物制造领域,集团旗下黑龙江金象生化有限责任公司(以下简称“象屿生化”)联合高校开展技术攻关,运用基因编辑等技术,研发L-苏氨酸、L-色氨酸高产菌株并实现产业化应用,使氨基酸“产得多、产得快、成本低、更环保”,不仅助力我国氨基酸产业破解关键技术瓶颈,还提升了下游养殖业的自



主保障能力。

为进一步构建协同创新生态、推进应用场景开放,象屿集团正积极筹建集团级创新研究院,计划以此为平台,链接各类高校、科研院所、创新载体,聚焦前沿科研研究与实际应用场景的衔接环节,形成具备竞争力的产品、工艺或系统解决方案。

释放协同效能

一条铝土矿供应链,从西非矿山一直延伸到国内铝厂。在几内亚博法码头,一艘满载10多万吨铝土矿的大型散货船驶向河北省唐山市曹妃甸港。厦门象屿物流产业有限责任公司业务经理吕四强介绍:“几内亚是我国铝土矿进口的重要来源国。但当地物流基础薄弱,我们在当地搭建起从矿山集货、堆场仓储、内河转运到远洋装船的一体化服务体系,保障国内铝产业原料的高效稳定供应。”

目前,厦门象屿股份有限公司(以下简称“象屿股份”)已构建起从铝土矿、氧化铝到电解铝、铝制品、铝再生的国际化全产业链服务能力,公司铝土矿经营量稳居国内前三名。

服务制造,不止于物流和贸易环节。象屿股份还向制造业客户输出数字化转型、能源管理、碳管理等生产性服务。“屿链通”数字供应链服务平台帮助客户将库存或在途货物转化为信用资产,解决融资难题,助力制造企业降低融资成本10%至40%,已累计取得专项授信124亿元。厦门屿链通数智供应链科技有限责任公司副总经理丘浩介绍,以区块链电子仓单质押为例,客户将货物存放在象屿数字化仓库后,通过App线上操作,仅需5分钟至10分钟即可获得银行贷款,2分钟内完成还款解押提货。

目前象屿股份依托“资源、贸易、物流、服务、加工、投资”多要素经营模式,可为客户提供采购分销、物流、供应链金融、信息咨询、加工等一揽子综合服务解决方案,助力有色、新能源、农产品、钢铁、化工等重点产业链稳定畅通、降本增效。

除产供销协同外,象屿集团还积极打造金融链、产业链、价值链“三链融合”的金融生态圈。旗下厦门象屿金象控股集团有限公司深耕金属资源、能源化工、民生消费和交通物流等核心产业,探索节能环保、新材料、高端装备、新一代信息技术等新质生产力领域,为产业升级提供了多样化的金融解决方案。厦门象屿创业投资管理有限公司(以下简称“象屿创投”)发挥股权基金的“产业升级触角+创新孵化器”作用,聚焦战略性新兴产业、未来产业等领域,自主及合作发起设立私募股权投资基金总规模超80亿元。

作为以供应链为核心的综合性投资控股集团,象屿集团的融合逻辑清晰:以供应链组织产业,以服务链赋能制造,以资本链培育增量,让“供应链服务+生产制造”从简单叠加走向深度协同。“我们通过资本纽带把先进制造的‘技术种子’引到厦门,再依托厦门的供应链、产业链优势转化为产业增量。”象屿创投总经理林耀辉说。

厚植竞争根基

在天津象屿铝业板带四厂热轧产线上,振温一体传感器布设在关键设备点位,实时采集振动、转速、温度等数据。设备管理部机械工程师郑大鹏说:“过去是‘坏了再修’,现在依托在线监测和AI算法分析,设备一有异常苗头就能自动预警,便于我们及时维护,保障

生产稳定运行。”

目前,集团旗下各制造企业正加快落地“人工智能+制造”行动,以科技赋能精益管理。在黑龙江,象屿生化打造省级智能工厂,构建智慧经营决策体系,让大数据成为辅助企业决策的“导航仪”。

同时,象屿集团扎实推进节能降碳改造,旗下已拥有国家级绿色工厂6家。以象屿铝业为例,清洁能源替代持续提速,2025年公司四大生产基地的绿电使用量超15亿千瓦时,实现二氧化碳减排近百万吨。

在南通象屿海洋装备股份有限公司(以下简称“象屿海装”)南通厂区码头,一艘“吉象”系列散货船正加紧调试。该船型为象屿海装自主研发的绿色环保型船舶,应用绿色燃料、纯电驱动、转子风机等清洁能源与节能技术,可显著降低硫氧化物、氮氧化物及碳排放。目前,“吉象”系列散货船远销10余个国家和地区,累计接单176艘,订单量居全球前列。

厦门卓屿供应链管理有限公司通过多级工艺优化与全流程管控,实现精铁矿高效分离回收、选矿废水净化循环全利用。象屿股份、象屿铝业合作构建再生铝循环体系,形成从废铝回收收到铝制品再出口的闭环,提升再生铝利用技术水平,降低了资源消耗。

先进制造,不仅先进在技术,也先进在产业组织与生态协同,更先进在智能化、绿色化、融合化的发展理念。象屿集团的特色优势,正是供应链、产业链、价值链、创新链的深度融合与高效协同。邓启东表示,象屿集团将立足供应链核心主业根基,以两个“深度融合”推动先进制造业做大做强,为提升产业链自主可控水平、构建现代化产业体系、推进中国式现代化贡献国企力量。



在众人信农业试验田里,育种专家正在田间察看小麦长势。黄涛摄(中经视觉)

在前不久举行的第十八届中国国际种业博览会上,两组数字引人注目:河北众人信农业科技有限责任公司跻身全国小麦商品种子销售总额前六名;核心品种“众信麦998”2025年推广面积748万亩,居全国小麦推广面积第五位。

自2002年成立以来,众人信聚焦小麦育种领域。2008年起,公司每年开展上千次杂交组合实验,其中“众信7247”表现尤为突出。2014年,该品种经优中选优后开始扩繁。凭借优秀的广适特性,该品种于2021年顺利通过“双国审”,审定名称“众信麦998”,2024年该品种已跨越三大生态种植区。2021年至2026年,“众信麦998”连续6年蝉联全国小麦高产冠军,其中2025年经专家组实收测产,平均亩产达1069.09公斤,创下我国冬小麦单产“过吨”的纪录。

在众人信成安育种基地,众人信总裁李海平随手拔起一株小麦递给观摩者:“捏捏看,麦秆又粗又壮,弹性好,抗倒伏。”这个株高70厘米左右的品种,比传统小麦矮五六厘米,破解了“高产抗倒不可兼得”的难题。2024年9月27日,250克“众信麦998”种子搭乘我国首颗可重复使用返回式技术试验卫星——实践十九号进入太空。15天后,这些种子随卫星返回,成为河北省成规模航天育种的起点。“这是河北省自2006年开展小麦太空搭载实验以来,首次成规模选用本土品种。”李海平说。

育种是与时间的赛跑。今年5月下旬,“航天小麦”已繁育至第四代。“为突破传统周期仅能出二代的限制,我们一直在加代选育,传统8年至10年的选育周期被压缩到3年至5年,加上人工气候室模拟四季,一年可培育四代。”众人信农业科研总监李书民介绍,结合小孢子培养等技术,企业只要一年就能走完常规育种8年至10年的历程。在众人信分子标记实验室里,荧光定量PCR仪可同时分析96个样本DNA,不出实验室就可判定抗病基因,告别了过去“种地里看发病”的传统模式。

良种不仅要上太空,更要种进百姓田。2024年起,众人信尝试通过直播推广“众信麦998”。镜头里,麦浪滚滚,麦穗摇曳,一派丰收在望的景象。线上引流成效显著,带动2026年公司小麦良种销量突破2亿斤大关。众人信新媒体总监高迈说:“直播真实的麦田长势,品种的优良表现摆在地里,产量都能预估,农民就很买账。”近3年来,“众信麦998”累计推广近2000万亩,增产粮食13.35亿斤,助农增收16.02亿元。

从冀南平原到太空苍穹,从常规选育到基因编辑,众人信正在用一粒粒良种筑牢大国粮仓的安全屏障。目前,众人信已累计审定小麦品种27个,拥有后备品系640个。“我们始终把端稳端牢中国饭碗视为己任,下一步将在强筋、特色小麦上发力,市场需要什么,我们就选育什么。”李海平说。

本版编辑 向萌 康琼艳 美编 夏祎

关于河北融投项目抵债 红木资产相关事项的公告

平安信托有限责任公司(下称“我公司”)就檀源木业有限公司破产程序中以红木家具抵偿我公司债权事宜,已于2026年9月向河北大众资产评估有限责任公司、北京观韬中茂律师事务所、河北融投创业投资有限公司分别发送书面函件主张权利。

其中,向河北大众资产评估有限责任公司发送的函件,因其登记住所地无人接收,我公司多次邮寄均被退回,无法直接送达。现再次公告主张权利:

一、请河北大众资产评估有限责任公司就2017年评估报告关于红木家具质的认定进行核查、更正,并赔偿因评估失实给我公司造成的损失;

二、请北京观韬中茂律师事务所退还多收取的风险代理费,并赔偿相应损失;

三、请河北融投创业投资有限公司配合重新核算檀源木业项目抵债金额及债务核减金额,并承担清偿和赔偿责任。

上述主体请自本公告见报之日起10日内与我公司联系并书面回复。

联系人:徐初锋
电话:13686889721
地址:深圳市福田区福田街道福安社区益田路5033号平安金融中心32层

平安信托有限责任公司
2026年10月31日