

航拍的铜陵市西湖新区

青铜故地 算力新篇

千年古铜都绽放“智造”新光芒

金秋十月，铜陵街头桂香与铜韵交织。安徽省铜陵市博物馆展厅里，三星堆青铜人面具凸目阔嘴，造型奇特，市民们争相与这件3000年前的国宝合影。

作为2026铜陵青铜文化节的重头戏，“吉金辉映·长江万象——长江流域青铜文明特展”汇聚了长江沿线城市100余件珍贵青铜器。“特意带孩子来看看，让他在家门口就能感受到3000年前古人的铸造智慧。”市民张先生在展柜前驻足良久。自10月1日开展以来，这场展览迅速成为铜陵人朋友圈里的“顶流”。

今年是铜陵建市70周年。一座城市的生日，与一场以“铜”为名的秋日仪式叠在一起，让人忍不住追问：铜陵，究竟是一座怎样的城？

答案，要从一炉火说起。

一炉火：烧出“古铜都”的荣光

这里得天独厚，蕴藏着丰富的铜矿资源，3600余年矿冶史从未中断；夏商之交便有冶铜活动，汉至唐宋达鼎盛。近百处矿冶遗址分布在600多平方公里土地上，师姑墩铸铜遗址将铜陵冶铜史推至夏代晚期；木鱼山遗址的冰铜锭把中华民族硫化铜采冶史从东汉提早到西周早期；金牛洞、汤家墩等遗址群，还形成了特色鲜明的铜采、冶、铸产业体系，为青铜文明提供了关键支撑。铜陵也因此被称为“中国古铜都”。

这份底气，在1953年5月1日清晨化为新中国的第一炉铜水。铜官山冶炼厂，第一块铜锭随之浇铸。1956年10月，国务院批准设置铜官山市，1958年更名为铜陵市。4万多名建设者从祖国四面八方奔赴铜官山下，住草棚、饮溪水，用铁锤钢钎开山凿岩。“一五”期间，铜官山粗铜产量平均每年递增72.3%，工业总产值平均每年递增117.1%。到1957年，铜料、粗铜产量均首次突破1万吨，为新中国铜工业的起步提供了关键支撑。

然而，“摇篮”的荣光里，也埋着隐忧：矿藏终有尽时，而这座城市的产业，必须在此之前找到新的出路。

矿藏有尽时：资源枯竭倒逼转型

2009年，铜陵被列入国家第二批资源枯竭城市名单。对一座因矿而兴的城市来说，这是必须正面回答的问题。

铜陵的选择是：把铜做深、做透，做到别人做不了。在国家13次资源枯竭城市转型评估中，铜陵8次获评优秀。

但事实上，铜陵的转型并非从2009年才开始。世纪之交，金隆铜业正在建设。中国工程院院士张文海担任项目技术负责人，带领20多名专业人员协力攻关，在冶炼工艺中把世界通用的“热风”改为“冷风”，在硫酸工艺中以动力波技术替代传统洗涤。1997年，冷风冶炼顺利投产，一举解决了长期困扰国际同行的“下生料”与“炉瘤”难题。这项名为“常温变量喷射—动力波洗涤—闪速炼铜技术”的成果，确立了

我国清洁、节能的铜冶炼工业格局，获2000年度国家科学技术进步奖一等奖。更重要的是，它实现了主体设备的国产化，投资仅为进口的四分之一，并推动我国有色冶金技术和大型设备实现成套出口。

这并非一次短暂的学术访问。2011年12月，铜陵有色控股公司院士工作站正式揭牌，由金隆铜业有限公司与中国工程院张文海院士团队联合组建，重点开展高温炉合金水套新材料、整体成型技术、高强度闪速熔炼技术等方面研究。截至目前，铜陵拥有博士后科研工作站、院士工作站33个，累计有300多位院士专家来铜参与技术合作。

院士带来的从来不只是几项技术方案。他们带来的是坐标系：铜陵的铜，究竟还能往下游走多远？

从冶炼到材料：铜陵把铜做深做透

资源枯竭倒逼之下，铜陵开始把产业链条拉长，把铜做深、做透，做到别人做不了。

铜陵铜冠电子铜箔公司的生产线上，生箔机的钛辊缓缓转动，一卷卷薄如蝉翼的铜箔轻盈卷曲成筒。“我们生产的HVLP四代高端电子铜箔，表面粗糙度非常低，能显著降低高频信号传输损耗，是AI服务器和高速背板里的‘信号高速公路’。”该公司经理介绍，今年以来企业一直处于满产状态，HVLP、RTF等高端铜箔比例逐步提升，并已成功出口海外。

从铜箔出发，铜陵铜产业的版图正在向更深处延伸：安徽超晶格新材料科技的纳米铜粉年产能达600吨，即将进入半导体封装领域；金威铜业的高精度无氧铜带纯度达99.99%，广泛应用于新能源汽车电池连接片和5G通信基站；铜陵精达特种电磁线股份有限公司的特种电磁线产能居全球前列，其卢瑟福电缆成为全球可控核聚变装置的核心材料。铜陵有色已成功制备6N级高纯铜，7N级制备技术取得突破。

更大的变化在于，铜冶炼产生的“副产品”正在变成AI时代的“战略品”。铜陵有色集团已掌握镍、钴、铜、碲、铋等10余种稀散金属的综合回收核心技术，从铜阳极泥中提取贵金属、从冶炼渣中回收铜、从烟灰烟气中回收金属。

目前，铜陵已形成从采选、冶炼到精深加工的7条完整铜产业链。2025年，铜陵铜基新材料产值超2000亿元；铜陵有色电解铜产能已达260万吨，稳居世界前列。

从金属锭到半导体封装材料、从工业原料到AI服务器的核心部件……这座城市向前探索的底气，早已不止深埋地下的矿藏。

把铜“种”进街巷：城市就是青铜博物馆

产业向深处延伸的同时，铜陵也在做另一件事：把铜从工厂“请”出来，“种”进大街小巷。

周末傍晚，市民小刘带着孩子从小区出门拐了个弯，就“撞”进了位于翠湖公园的铜陵国际铜

雕艺术园。“在外地，铜雕是景点，但在我们这，它就是生活。”她笑着说，“在铜娃雕塑旁遛娃，在铜雕下散步。朋友来铜陵，不用多介绍，雕塑自然会替城市说话。”

跨过长江大桥，入城第一眼是“山水之门”铜雕；车过收费站，“马踏飞燕”寓意勇往直前；老城街角，“四喜铜娃”憨态可掬，“思考姑娘”静默亭立。全城200多座铜艺雕塑作品串联起采矿、冶炼、制器的完整脉络，描摹出城市风骨，让古铜都成为一座可触摸、可品读、可共情的立体青铜艺术博物馆。

老市民有句调侃：“别的城市找雕塑要导航，在铜陵，拐个弯就撞见历史。”

这种“把铜请出博物馆”的做法，背后是铜陵对城市文脉的自觉。铜既是被加工的对象，也是被反复叙述的语言。从1992年首届中国（铜陵）青铜文化博览会算起，这场以“铜”为名的盛会已跨越30多个春秋。其间虽有停歇，但自2024年恢复举办青铜文化节以来，它依然是铜陵知晓度最高、参与度最广、也最具辨识度的文化活动之一。

多年不换“姓”，只擦亮一个“铜”字。这份持之以恒的坚持，正是铜陵70年行稳致远的答案。

古铜都新赛道：把“铜”写进数字时代

七十而立，铜字常新。今天的铜陵，经济总量连跨4个百亿台阶达到1415.4亿元；人均地区生产总值突破10万元，居全省第4位；经济增速由长三角第35位跃升至第7位。铜、黄金、白银、硫酸、光模块五个工业产品的产能产量均位列全省第一，其中铜、硫酸约占全省九成，白银和光模块达100%。

当全球人工智能算力基础设施建设加速，带动铜、锡、钨等“算力金属”一路飞涨时，铜陵的产业布局已然展开。今年9月，2026年中国铜加工产业年度大会暨中国（铜陵）铜产业高质量发展大会在铜陵开幕，铜陵正式发布算力金属发展“八大行动”，成立由本地企业、算力应用端企业、金属新材料企业、高校及行业协会共同参与的“算力金属（铜陵）合作联盟”，推动形成从创新源头到市场应用的完整闭环。

面向“十五五”，铜陵以“22557”工程为主线，聚焦“铜光芯电材终”六大方向：赢在“铜”基，打造世界级铜产业集群；站在“光”下，争当全省光模块产业领跑者；爱在“芯”里，建设长三角半导体配套产业集聚区；活在“电”上，构建全省重要支撑性电源供应基地；立在“材”旁，成为全国新材料产业高地；志在“终”端，壮大“铜陵造”品牌矩阵。

夜幕降临，城市的铜雕被灯一盏盏照亮。那些青铜的轮廓，在3000年炉火的余温里静默伫立，又被远处生产线上不灭的灯火映出一层崭新的光泽。

一座城的青铜之躯，正在被写进数字时代的坐标。铜陵70年，把“铜”字刻进了山河；而它的下一笔，正向着未来落下。

（数据来源：铜陵市委宣传部）



“山水之门”铜雕塑与层层鲜花环绕青铜大鼎，营造出喜庆祥和的节日氛围



小学生在铜陵市博物馆参观



铜陵有色金新铜业分公司运用智能化系统有序组织生产



铜陵旭创科技有限公司第二基地



国际铜雕艺术园

铜陵有色金新铜业分公司智控中心

