

忠阳车评

智驾灯争议倒逼标准升级

这两天,围绕智驾“小蓝灯”该不该禁,车主和网友在网上议论纷纷,引发广泛关注。

所谓智驾“小蓝灯”,即智能辅助驾驶状态提示灯。2022年,理想汽车在L9车型上率先搭载,成为国内首个落地该配置的车企。随着电动化与智能化加速普及,目前越来越多车型搭载该配置,覆盖从10万元级家用轿车到百万元级豪华SUV的全价位段。

开启智驾“小蓝灯”,能用灯光语言向其他道路参与者及时显示本车辆驾驶辅助系统处于工作状态。然而,在车辆实际运行中,也存在智驾“小蓝灯”灯光滥用情况,易引发安全风险。一方面,各车企对亮度、安装位置、闪烁逻辑没有统一规范,夜间开启的智驾“小蓝灯”容易让其他道路参与者产生眩光,“有些比尾灯还亮”,特别干扰周边驾驶员对路况的判断。此外,在雨雾天气,这种非标准色光会降低道路信号的辨识度。

另一方面,带有该指示灯的车辆更容易被其他车主借机加塞、近距离跟车,增加路面通行风险。例如,部分“老司机”明知开启智驾“小蓝灯”的车辆会主动保持车距、自动刹车,强行利用其系统的保守策

2026年8月1日 星期六

如何在技术和产品快速进步中,适应全新出行场景,确保车辆和道路交通安全,不仅考验企业创新能力,也考验监管部门治理水平。智驾“小蓝灯”该不该禁的争议,有望倒逼监管部门加快相关标准升级,进一步规范车辆灯具安装使用,提升汽车产品安全性能。

略,故意频繁加塞、近距离变道,导致开启智驾“小蓝灯”的车辆成为“被欺负”的目标,追尾和剐蹭风险不降反升。本该守护安全的提示灯,最终制造出更多道路矛盾。从法规和标准看,智驾“小蓝灯”并不符合相关要求。我国《汽车及挂车外部照明和光信号装置的安装规定》(GB 4785—2019)明确要求,民用汽车外部灯光仅限白、红、黄、琥珀四色,蓝色是警车、救护车等特种车辆的专属灯光。按照中国汽车标准化研究院的说法,目前,虽然我国尚未对智驾“小蓝灯”的使用作出明确要求,但依据该标准,原则上不能使用非标准定义的外部照明和光信号装置。

更令人担忧的是,当前智驾“小蓝灯”已沦为不少车企营销噱头,助长消费者对

车辆“自动驾驶”能力的误判。随着市场竞争强度加大,车企各种“激进式”产品创新和夸张营销层出不穷。不少车主不仅将智驾“小蓝灯”视为科技感的“身份标识”,甚至将其当作智驾能力的炫耀。事实上,目前所有配备该灯的车型,其智驾系统均为L2级辅助驾驶。如果车主就此产生“这车能自己开”的错觉,不能及时接管,引发交通安全事故概率就会大幅增加。

车辆智能化出行是大趋势。工信部数据显示,今年以来,L2级组合驾驶辅助功能乘用车渗透率达到70.5%,领航驾驶辅助(NOA)功能乘用车渗透率达到34.2%,首批L3级有条件自动驾驶车型已在特定区域上路通行。问题是,传统交通灯光体系长期未更新。刹车灯、转向灯、示廓灯各

司其职、信号明确,能让周边车辆快速判断驾驶员意图,却没有一套科学的灯光信号,用来标识车辆是否开启车道居中、领航辅助等功能。

智驾“小蓝灯”以最低成本的可视化方式对此进行了创新。不过,由于缺少标准,致使这项探索陷入无序发展。如何在技术和产品快速进步中,适应全新出行场景,确保车辆和道路交通安全,不仅考验企业创新能力,也考验监管部门治理水平。此次智驾“小蓝灯”该不该禁的争议,有望倒逼监管部门加快相关标准升级,进一步规范车辆灯具安装使用,提升汽车产品安全性能。



南昌工控电装有限公司生产车间内,技术人员在差压传感器自动产线上调整工位参数。 本报记者 刘 兴摄

一枚小小的汽车传感器,是感知整车运行状态的核心“神经末梢”。它能够精准捕捉车辆温度、压力、位置、流量等各类关键物理信号,实时将发动机、底盘、车身的运行工况转化为精准电信号,为汽车安全行驶、智能控制、高效运转提供坚实的核心数据支撑。

这样一枚微型核心器件,在20多年前,还是制约我国汽车产业自主发展的关键短板。彼时,国内车企所用汽车传感器完全依赖进口,不仅采购价格高昂,且供货周期、产品迭代改型完全被国外企业掌控。

面对行业困境,南昌工控电装有限公司(以下简称“工控电装”)主动破局、迎难而上。企业深耕汽车传感器细分赛道、潜心攻坚突破,如今已形成年产500万枚传感器的规模化生产能力。

初创时期,企业条件简陋,研发团队潜心攻关3年,成功实现国产化温度传感器装车应用。“当时没有复杂的想法,就坚信国外能研发制造的产品,我们中国企业同样可以做到。”在工控电装董事长刘长华看来,市场环境 with 行业形势瞬息万变,但深耕核心技术、坚持自主创新、锤炼扎实科研实力,是企业平稳发展、长久立足的核心底气。

为对标国际一流产品性能、缩小技术差距,企业搭建起“产学研深度融合、内外双向协同发力”的创新发展体系。深耕行业20余载,工控电装硕果累累,成功获评“江西省专精特新中小企业”,累计获得百余项国家授权专利,稳稳掌握国内汽车传感器细分领域的核心技术话语权。

如果说核心技术自主攻坚是工控电装突破垄断、逆势崛起的第一轮“逆袭”,那么数字化转型升级就是企业的“第二增长曲线”。

传统离散型汽车零部件制造模式,普遍存在数据割裂、信息孤岛等痛点,为破除传统制造模式的发展瓶颈,企业主动开启数字化变革,2024年正式上线数字化生产管理系统,2025年全面推进5G智慧工厂项目落地建设。

在江西南昌市青云谱区中小企业服务局“一企一策”精准帮扶、数字化转型专项资金的双重助力下,企业完成生产、管理、质控三大体系的全方位重构。“得益于政府的精准帮扶,我们获得了量身定制的数字化转型方案。”工控电装数字化转型负责人王峥表示,数字化改造落地后,企业生产效能显著提升,订单交付保障能力大幅增强。如今,工控电装生产车间内,每一枚传感器从原材料入库、精密工序加工、严格质量检测到成品出库,都拥有专属的“数字身份证”。

全方位、深层次的数字化变革,为企业带来实打实的提质增效成果:产品交付率稳定保持100%,彻底解决订单延误难题;整体产能稳步提升15%,市场交付实力与核心竞争力持续夯实。依托数字化深度赋能,企业顺利完成从传统劳动密集型制造向智能化、数字化高端智造的转型升级。

作为国内商用车传感器领域的头部制造企业,工控电装产品全面覆盖汽车动力系统全品类传感器器件。目前,企业与国内10余家大型整车制造企业建立长期稳定的合作关系,经营业绩实现跨越式增长。

“传感器是汽车的‘神经末梢’,精准传输每一组运行信号,是我们坚守的产品初心;企业发展亦是如此,唯有深耕细分赛道、持续迭代核心技术、优化智能制造工艺,久久为功、潜心深耕,方能行稳致远。”刘长华说。

兰石集团智改数转赋能提质——

激活区域工业新势能

本报记者 赵 梅

走进兰州兰石集团有限公司生产车间,一块块电子大屏实时刷新数据,设备运行状态、物料消耗情况、生产排产计划、产品质量追溯等全维度生产画面一目了然。

近年来,兰石集团主动抢抓“智改数转网联”机遇,推动数字转型融入生产、管理、供应链全链条,构建起集团生产运营调度、全域资源调配一体化的数字化管控体系,让传统工业生产换上“数字大脑”。

在深耕自身数字化革新、实现提质增效的同时,兰石集团积极发挥数字化转型龙头企业优势,助力200余家中小企业完成数字化改造、搭建智能生产场景、实现核心业务上云。以数字活水滋养实体经济,为区域工业高质量发展注入澎湃新动能。

深耕核心技术研发

走进兰石集团重型压力容器焊接数字化车间,自动化焊接设备高速运转,有序完成各类压力容器的精准焊接作业。“过去设备专机专用,一名工人只能值守一台设备,人力成本高,工人劳动强度大。如今整套数字化系统落地投用,工人劳动强度大幅下降,生产效率直接提升近30%。”兰石重装炼化分公司生产制造部副经理胥文魁说,依托数字化转型升级,车间工人可同时监控多个作业工位,无需全程紧盯常规焊接过程。从工艺方案编制、生产任务下发到焊接数据汇总统计,全流程实现智能化、数字化闭环管控。

去年新上的重型压力容器零部件智能生产线是升级版智能产线,设备自动化程度更高。所有工艺参数可直接精准下发至生产设备,从零件自动组对到法兰、接管自动焊接,全工序由设备自主完成,生产环节基本实现无人化操作。

“以前,焊接过程稍不注意就可能产生气孔等质量问题,产品稳定性难以保证。如今一次焊接合格率接近100%,质量稳定性大大提升。”胥文魁说。据了解,车间搭建了完善的焊接工艺数据库,工人无需逐环节编程调试,只需录入工件材质、厚度等基础参数,系统便可自动匹配最优生产方案,既大幅简化作业流程、提升生产效率,也稳稳守住了产品质量防线。

多年来,兰石集团持续深耕数字化技术研发与能力建设,不断补齐产业数字化服务短板,搭建起一站式、全周期、专业化的智能制造服务生态。技术研发层面,企业自主研发各类工业软件100余款,获得近百项软件著作权及多项发明专利,牢牢攥住工业数字化转型的核心技术主动权。同时,兰石集团成立兰州兰石爱特工业互联网科技公司,在全方位支撑集团及各分公司、子公司智能制造、数字化转型、企业“三化”建设的基础上,具备服务省内外工业企业智能制造、数字化转型的系统集成能力,并入选甘肃省首批智能制造服务支撑机构。

不仅如此,兰石集团还牵头制定多项国家、行业标准,主导实施能源装备行业(压力容器)场景数字化转型“一图四清单”试点项目,构建起完善的智能制造“标准群”。同时,企业还打造五大数智核心业务板块,既能承接大型工厂智能化改造升级,也能助力中小企业轻量化数字化转型,是



兰石集团自主研发的125MN快速锻造液压机组。 本报记者 赵 梅摄

甘肃省制造业数字化转型的核心服务商。

搭建统一管理平台

走进兰石集团数字化指挥中心大厅,电子大屏实时显示集团本部、兰石重装炼化分公司、各生产车间的运行画面,动态呈现全厂区生产实况。“大屏可直观展示销售、设计、工艺、质检、生产制造等全维度信息,清晰呈现从订单获取、原料采购、工艺加工到成品产出的全链条流程,真正实现生产经营全流程数字化贯通。”胥文魁说,这正是兰石集团打造的“数字孪生车间”项目,通过数字建模技术,对集团厂区、车间、设备实现1:1全真数字映射,实时完成园区数据汇集、智能分析、模拟预判,让实体工厂拥有精准对应的数字虚拟工厂,实现园区智能化、精细化管控。

“每周经营分析会上,我们只需登录系统,就可查看回款进度、生产交付、质量损耗、安全隐患等指标,异常数据还可自动标红预警,一目了然、高效直观。”兰石集团副总工程师、兰石爱特公司董事长谢云说,数字化指挥中心作为兰石集团生产信息管理的指挥枢纽,大幅提升了集团生产动态管控能力和快速决策水平。

“以往各部门上报数据会存在偏差,如今全域共用一套系统、同一个数据源,数据真实统一、清晰可查。”兰石集团党委书记、副总经理高峰说,过去,受传统管理模式制约,集团各下属单位信息化系统互不兼容,数据分散割裂、形成信息孤岛,严重制约集团统筹调度和科学决策。

在兰州兰石重型装备股份有限公司生产车间,炼化分公司专焊车间堆焊班班长何新亮发现一处氩气瓶摆放不规范,随即拿出手机拍照上传系统。系统即刻响应,自动识别隐患类型、判定风险等级,派发整改工单、明确整改时限与验收标准。待责任人完成整改并上传佐证资料,系统自动比对核验、闭环办结,全流程最快半小

时即可完成。兰石集团依托安全生产大模型打造的双重预防智能数字化管理平台,彻底颠覆了传统低效的安全管理模式。

近年来,兰石集团将数字化转型融入生产、管理、供应链全链条,统筹建成一体化供应链、ERP(企业资源计划)及可视化运营看板系统,统一数据规范,打通各子公司、各业务板块的数据通道,业务流转效率大幅提升,资源配置持续优化。

提供系统解决方案

为中小企业赋能是兰石集团数字化转型服务的另一亮点。甘肃众多中小制造企业虽有数字化转型的迫切意愿,却普遍面临“不敢转、不会转、资金少”的现实难题,转型之路步履维艰。

针对转型难的中小企业,兰石集团推出软件运营服务部署,由集团提供完整的应用程序,企业用户可直接接入使用。这套“小快轻准”的数字化产品,成本低、易部署、上手快,既为中小企业开辟了灵活高效的轻量化转型路径,也为搭建行业级工业互联网赋能平台筑牢了技术根基。

在集团远程运维中心,大屏实时监控全国数百台设备的运行状态,实现跨区域远程智能运维。此前,新疆一台钻机出现运行异常,系统第一时间弹出故障代码并推送解决方案,运维工程师依托远程系统,快速指导现场人员完成故障处置,高效化解生产隐患。

除此之外,兰石集团同步配套全链条转型服务,为企业提供服务流程优化、转型路径规划、数字化人才培养、惠企政策解读等专项指导,助力企业规避转型误区,为每家企业量身定制高适配、低成本、可落地的专属数字化转型方案。

同时,兰石集团不断丰富服务载体,全方位覆盖各层级数字化转型场景。依托自研兰石云工业互联网平台,为各类企业提供设备、业务、数据全方位上云服务,部署云化

管理系统,破除企业内部数据孤岛,大幅降低运维成本。面向大中型制造企业,聚焦生产环节升级,推进数字化车间、智能工厂及数字孪生生产线建设,推动数智制造、数智运营与智慧供应链一体化改造,全面重构生产管理模式。并能依托自研安全生产AI大模型上线的双重预防智能平台,助力企业革新安全管理模式,筑牢安全生产防线。

截至目前,兰石集团已面向省内外市场输出成熟的数字化转型解决方案,累计助力200余家企业完成数字化升级,服务范围覆盖装备制造、能源化工、有色冶金、矿山开采、城市供热等多个重点行业,以数智服务带动区域工业产业整体提质升级。



位于浙江省金华市的浙江绿源电动车有限公司生产车间内,技术人员正对即将下线的巡扫机器人进行检查。该机器人由企业与浙江有鹿机器人科技有限公司联合研发,首批量产1万台,预计2027年完成交付。

陈 业摄(中经视觉)