

（上接第一版）

能源是国家重要的战略资源。针对我国“贫油、缺气、相对富煤”的能源国情，煤制油等技术“平时能活，急时保供”，可以有效弥补油气不足的短板，降低石油对外依存度，在关键时刻可以为保障国家能源供给起到兜底作用，是确保“能源饭碗”牢牢端在自己手上的一张重要底牌。

科技自立自强是干出来的。
　　国能宁煤煤制油分公司6平方公里的厂区内，暗藏着将煤炭转化为清激油品的1200多道工序“魔法”；整个厂区管道长达3700多公里，电气和仪表的电缆铺设达1.8万公里。“无数的新设备、新材料在这里首次集成和使用。”煤制油分公司合成油厂厂长张飞跃介绍，项目建设初期，集聚了800余家设计团队、施工单位和设备供应商，高峰期时参建人员超过3万人，战风沙、斗严寒，用39个月时间完成了原计划60个月工期的这个具有战略意义的世界级工程。

由于无法与国外设备商达成一致，300多名专家组成十几个创新工作室和攻关小组，走上一条自主开发的路：联系国内近30家大型装备制造企业，锚定37项目自主国产化任务，开展600多项重要技术攻关，逐一打通400多个重大环节的工艺流程……最终，国产化率达99%的工艺设备研发成功，破解了装置运行瓶颈，彻底摆脱了煤制油化工技术受制于人的窘境。

区域经济高质量发展是干出来的。
　　作为煤炭占能源比重超90%的富煤省区，宁夏煤化工的“点金术”，为欠发达地区经济发展踏出一条新路。亘古荒原变为发展沃土，焕发出勃勃生机。

2024年，宁夏基地工业总产值较2016年增长2.6倍；工业增加值增长20.6%，对宁夏工业经济增长贡献率达到65%以上。

从挖煤卖煤，以煤发电到煤制油化工，再到向新兴产业拓展；从亿吨级大型煤炭基地，到千万千瓦级煤电基地，再到现代煤化工产业示范区及循环经济示范区，宁夏基地的发展，始终伴随着转型和嬗变。

宁夏回族自治区党委常委、政府副主席、宁夏能源化工基地党工委书记马彦州说：“宁夏基地从无到有、由小到大的历程，就是拼搏奋进、干事创业的生动写照。进入新时代，宁东人不仅要实干，更要善于巧干。新发展理念是关乎发展全局的一场深刻变革，是高质量发展的‘金钥匙’。我们要按照习近平总书记指引的方向，以创新发展为引领，完整准确全面贯彻新发展理念，打开传统产业变革的新局面。”

产业重塑

“习近平总书记高度关注煤化工产业的发展。2024年6月考察宁夏时，谈到产业发展，第一个就说到现代煤化工，要求精耕细作、持续发展。”宁夏基地党工委副书记、管委会主任张伟说。

每次经过宁夏能源化工基地煤化工园区，总能看到入口处那座造型别致的雕塑：黑色的碳原子、白色的氢原子，由金属杆交错相连组成烯烃分子式，仿佛一枚向上飞升的“化学图腾”。

碳和氢，是组成煤炭的两种主要元素，也是大自然中最普通不过的物质。经由煤化工高效转化，不断裂解、组合、重构，在原子间搭建出全新的结构；如同碳氢原子耦合产生的多样产品，宁夏基地近年来通过技术、资本、人才、管理等多种创新要素的组合，搭建出适应高质量发展的现代化产业体系。在煤化工这棵大树的根基上，精耕细作、持续发展，繁生出茂密的产业之林。

“宁东所有的产业都起源于煤炭。20多年来我们就做了一件事——煤炭的清洁高效利用，实现煤炭由地下到空中、由黑到白、由粗到细的嬗变。”宁夏能源化工基地党工委委员、管委会副主任凌镇说。

凌镇是毕业于北京大学的化学专业博士，他平时做得最多的事，就是对着产业图谱，思索如何沿着这一条煤化工产业链，填补延伸产业项目，推动煤化工向精细化、集群化、高端化发展。

产品链向下，价值链向上，让燃料变原料。
　　“在宁东基地工作，不管在什么岗位，化学是必修课。”宁夏基地管委会招商局局长杨波说，从产业链的逻辑来看，煤化工的核心就是通过一系列“拆了又拼”的化学魔法，让低价值的煤炭，变成高价值的新材料。精准的专业化招商也是宁夏基地的撒手锏。

“现代煤化工是一条环环相扣的产业链，我们的产品有上百种。”在宝丰能源集团股份有限公司，公司总裁刘元管指着种类齐全的产品介绍：一块普通煤炭，转化为甲醇等基础产品，继而是烯烃、聚丙烯、聚乙烯，还可以变身为一高附加值的EVA（乙烯—醋酸乙酯共聚物）光伏胶膜等新材料。作为最早一批入驻宁夏基地的骨干企业，宝丰能源已发展为全球规模最大的煤制烯烃生产企业，实现了从“论吨卖”到“按斤卖”的价值提升。

与传统油制烯烃项目相比，煤制烯烃有显著的成本优势。宁夏基地以煤制油项目为依托，确定现代煤化工、新型材料、精细化工、清洁能源四大特色优势产业，制定高质量发展产业图谱、新质生产力路线图、招商图谱，持续延链补链升级建链。2024年，四大特色优势产业占到全部工业总产值的55.8%。

按图索骥，串珠成链，加快延链补链强链的步伐。

煤化工产品由“粗”变“精”，既是产业链、价值链自然延展的结果，也是管委会因势利导、精准招商的成果。

在宁夏和宁化学有限公司，以煤为原料，已形成年产70万吨尿素、44万吨合成氨和30万吨甲醇的生产能力。总经理王月平介绍，尿素可用于电厂脱硫脱硝，液氨可用于制硝酸、制药和废水处理，甲醇可用于醋酸合成、甲醛制造、烯烃生产等，都是连接上下游产业的纽带。

在宁夏睿源精细化工有限公司，上游企业生产的混醇和醋酸运到这里，经过混醇分离、醋酸酯化生成酯类，形成全年30万吨的酯化产品加



宁东基地现代煤化工产业区装置一角。(资料图片)

工总量，拥有10万立方米的醋酸仓储，成为西北最大醋酸酯生产基地和冰醋酸贸易集散地。

循着阵阵花香，记者走进宁夏新化化工有限公司的数字化车间。煤制油过程中分离出的直链α-烯烃是高端化学品的“口粮”。国能宁煤生产的α-烯烃等原料，经多道工序转化，合成为用于食品添加剂、香水等领域的香料原料。

手中有图，心里有谱，加上优越的地理位置、丰富的资源禀赋、完备的基础设施、良好的服务环境，依托“链主”企业、专精特新企业、龙头企业、传统产业生机勃勃、不断升级，新兴产业和未来产业崭露头角、逐渐成形。

“按图索骥”，精准补齐短板，宁夏能源基地的招商工作成效卓绝，细分产业串珠成链。2019年以来，宁夏基地共引进落地85个产业项目，总投资上百亿元。2024年招商引资成果尤其丰硕，共引进项目19个，合同投资400多亿元，同比增长200%以上。经过多年悉心培育，煤制油、煤基烯烃、高性能纤维等细分产业链，打造起日益完整的产业集群。

从零到一，无中生有，构建综合成本低、抗风险能力强、优势互补的产业集群。

“中国氨纶谷”从无到有的建设，体现了宁东独特的产业发展思路。

2017年，宁夏基地管委会在调研中发现，尽管产业链不断延伸，但精细化工领域仅能生产至聚四氢呋喃环节，并作为原料外销各地，难以带来更高附加值的增长。

出路在哪里？管委会派出多名工作人员到全国各地调研，在当时基地内没有一家相关领域企业的情况下，提出了打造全国高性能纤维基地的构想。

宁夏宁东泰和新材料有限公司是西北地区首家氨纶生产企业。为响应国家西部大开发战略，经公司统筹谋划，来到了宁夏能源化工基地。这里良好的营商环境、配套齐全的基础设施、前端完备的产业链，为公司的扎根壮大提供了保障。

随着平煤神马、烟台万华、中国石化等企业项目陆续落地，宁夏基地氨纶产能超过15万吨，跃升至全国第五位，被中国石化联合会评为“中国氨纶谷”。2025年5月，全球最大的氨纶生产商之一晓星集团在宁东投资的年产36万吨氨纶及原料配套的三期项目开工。公司负责人表示，宁东基地完善的产业链、足够规模的产业集群，是吸引公司落地的关键。

创新突围

无论是资源禀赋、自然条件，还是人才储备，宁东与东部发达地区相比都有明显差距。如何培育和激发高质量发展的新动能？

“习近平总书记宁夏考察时指出，越是欠发达地区，越需要实施创新驱动发展战略。这给我们指出了清晰的路径。”宁东科技和信息化局副局长李潮燕说。

创新，曾经是铭刻在一座气化炉上的启示。
　　国能宁煤展厅里摆放着一块奖牌，这是2024年1月19日，400万吨/年煤间接液化团队被授予“国家卓越工程师团队”称号时的奖牌。

“这项荣誉的‘奖杯’在这里。”“神宁炉”创新团队技术骨干马银剑指着车间里20多米高的“神宁炉”说。作为打破煤制油工艺瓶颈的核心设备，“400万吨/年煤炭间接液化技术”是含而不露的“宁东骄傲”；凭借742项关键技术攻，98.5%的国产化率，摆脱了技术受制于人的窘境。

马银剑至今记得被逼着开始自主研发时的艰难：气化炉点不着火，前前后后烧毁了2000多个变压器；投煤方式不对，水冷壁很容易就被烧坏。“当时大家吃住都在厂里。为了验证技术，经常连续几十个小时盯着一个数据。”马银剑说，经过5年艰苦攻关，拥有自主知识产权的“神宁炉”研发成功，不仅技术更加优化、气化效率更高，而且煤种适应性更广，为劣质煤清洁高效利用提供了途径。

创业初期的这场硬仗，收获远不止于一套设备，更增强了自主创新的底气 and 信心。“很多时候，所谓的‘卡脖子’难题其实就是一层窗户纸。一旦捅破，事情就迎刃而解。”马银剑说，必须从没有路的地方踏出一条路，才能牢牢掌握核心技术。

创新，如今是延续在企业生产线上故事。
　　在宁夏泰和芳纶纤维有限责任公司纺丝车间，一台台卷绕机高速转动，薄如银丝的纤维在空中挂出晶莹珠帘。对位芳纶重量仅为钢丝

五分之一左右，强度却是钢丝的五六倍，一根对位芳纶加捻长丝可以拉动一辆汽车。这种看似纤柔、实则坚韧的“金字塔尖的高性能纤维”，广泛用于航空航天、高铁船舶、水电核电等领域。

随着国内氨纶市场竞争日益激烈，原本以氨纶为主营产品的泰和公司决定研发对位芳纶，向高附加值领域进军。对位芳纶对设备的耐腐蚀、耐磨性都有很高要求，关键技术、设备一直为国外企业垄断。从团队组建到设计产线，再到工艺突破，摸着石头过河，每个环节都是慢慢探索研究而来。企业相关负责人说，经过“十年磨一剑”的研发，对位芳纶领域出现了能与国际先进技术同台竞技的“中国造”。泰和也凭借国内最大的年产3000吨对位芳纶产能，打开了市场蓝海，成为驱动公司业绩增长的核心动力。2025年前三季度，公司芳纶业务克服市场波动的影响，实现产销量、营业收入和利润的同比上升。

在宁东还有很多这样的企业，他们是创新的主力军。宝丰能源年产25万吨EVA项目的投产，打通煤基聚烯烃全产业链，填补了煤制高端产品EVA的市场空白；特别是公司实现核心装备全部国产化替代，其中有23项达到国际领先水平，破解多项“卡脖子”问题，推动我国化工装备从“依赖进口”迈向“自主领航”。宁东已经有16家企业创建国家高新技术企业，9家企业创建专精特新企业、8家企业创建自治区企业技术中心，新增单项冠军产品7项，获评国家级企业技术中心、专家服务基地各1个。

创新，是创新链产业链价值链深度融合的生态。

经过中间性试验的科技成果，产业化成功率可以提高数倍。作为解决科技成果转化“最后一公里”难题的突破口，中试平台的重要性已经得到公认。中试平台是新质生产力的孵化器和加速器，也是科技创新和产业创新深度融合的纽带。

不同于化工生产车间的火热朝天，占地面积200亩的宁东现代煤化工中试基地内，是一排排外观朴素的灰白色小楼。走进其中一栋厂房，却发现别有洞天。二层小楼高的平台上，银色的反应罐等实验装备通过管道相互连接，组成一个微缩版生产线，杭州合材科技有限公司的中试项目正在紧张有序地进行。“这个项目的原材料以在宁东非常容易获取的二氧化碳为主，产品也能够就地销售，这样从源头到产出再到销售就形成了一个科技成果转化应用闭环。”公司中试项目负责人魏人健说。

宁东现代煤化工中试基地2021年投入运营，是首批工信部重点培育的中试平台，也是国内首家现代煤化工中试基地；近期又入选首批国家级制造业中试平台名单。宁东科创投资有限公司安全副总监杨梅介绍，中试基地运行4年多来，共引进并孵化中试项目31个，推动科技成果转化为新质生产力。

杨梅说，宁东现代煤化工中试基地的优势有二。

一是依托当地产业链建起的“项目引进—中试验证—产业化”全链条服务体系。如上海东庚化工技术有限公司的中试项目是利用宁夏基地煤制乙二醇链条中的乙醇酸，加工合成为高分子可降解塑料PGA（聚乙醇酸），在宁东产业化后拉动了40多亿元投资。

二是一套创新体制的加持。精细化工领域技术迭代迅速，研发的时间成本是企业极为看重的因素。在宁东，中试项目以科研项目备案，3个月左右就能完成环保、安全评估，这就节省了大量时间。北京海望氢能科技有限公司的有机液体储氢项目，从项目洽谈到完成中试，仅用了不到一年时间。基于一期项目的成功，海望公司正与宁夏基地加紧洽谈二期项目。

“力争助推更多前沿技术成果落地转化，为培育新质生产力、实现科技自立自强注入活力与动能。”中试基地负责人王艳飞说，宁东现代煤化工中试基地正聚力攻坚技术验证与服务能效提升，加快中试平台智能化、绿色化升级。

创新，是汇聚各方力量的系统工程。
　　宁夏基地管委会坚持以科技创新打造发展新质生产力主引擎，加快围绕重点产业链部署创新链，大力实施创新主体培育、关键技术攻关、创新力量汇聚和创新生态涵养四大工程。近年来，宁夏回族自治区及宁夏基地管委会累计投入科技创新资金1.27亿元，由此撬动全社会研发投入达到创纪录的14亿元。2024年，有研发活动的规上工业

企业占比突破65%，带动企业研发投入首次突破20亿元，全社会研发强度达到2.85%，万人发明专利拥有量38.66件。一个以企业为主体、市场为导向、产学研深度融合的创新体系正在加速形成。

向绿拓展

在宁东基地西边，位于黄河上游的鸭子荡水库犹如一块晶莹翡翠，在阳光下熠熠生辉。多年来，这里为宁东基地提供了工业和生活用水。据介绍，当年宁东选址在距离黄河仅30多公里的地方，很大程度上就是出于离河近、取水易的考虑。而今天，这样的地理位置则更凸显了生态保护的重要性。

作为黄河流域核心位置的“几”字弯，是黄河流域生态保护的重点。努力建设黄河流域生态保护和高质量发展先行区，是习近平总书记赋予宁夏的使命任务，宁东必须肩负起保障国家能源安全和黄河生态安全的双重重任。

面对宁东基地生产规模日新扩大、环保要求日趋严格的新形势，如何守护黄河流域生态安全？这是一道必答题。宁东基地牢记总书记殷切嘱托，加快推进经济社会发展全面绿色转型。“我们持续打好蓝天、碧水、净土三大保卫战，大力发展清洁能源产业，实施节能降碳加氢行动，加快推动传统产业绿色低碳改造升级，在黄河畔绘就产业转型与生态和谐相得益彰的新画卷。”宁夏能源化工基地党委委员、管委会副主任涂克成说。

靠着自我加压的自觉性，宁东基地所有生产单位的能耗全部达到全国标杆水平以上。

作为宁夏首家国家级工业废水循环利用园区，宁东大力推广工业水循环利用、重复利用等节水技术，鼓励企业通过技术改造对尾水、废水处理后，实现资源化利用。特别是基地内的现代煤化工产业区，已建成国内技术领先的化工废水及矿井水处理装置。

宁东基地大力实施废水“近零排放”工程，13家重点企业均自建污水处理厂；建设5座集中式污水处理厂，将中小企业预处理后的废水进行深度处理回用。除此之外，宁东基地每个园区都配备了大容积蓄水池。“一旦发生企业废水没有及时处理的情况，可以紧急排进池内。无论如何，一定要确保工业废水不出园区、不入黄河。”宁东泰畅水务有限公司副总经理黎少锋说，“宁可备而不用，不能用而无备。”

靠着“化排放为资源”的辩证法，宁东将一项项发展中的制约因素变为支撑要素。

黎少锋说，近些年宁东企业的思路发生了很大变化。过去的惯性思维中，污水处理就要增加运营成本。但现在企业治污的积极性提高了，经常主动与他们联系，寻求以废治废、变废为宝的治污方案。

作为传统火电企业，宁夏电力鸳鸯湖公司曾经连年亏损。但在近年，却靠着一系列“不务正业”的玩法打了翻身仗。2021年，在宁东管委会撮合下，鸳鸯湖公司与旁边产业园里的宁夏恒泰生物科技有限公司签订合同，将发电过程中产生的水蒸气通过管道输送给后者作为动力能源，由此产生了第一笔卖气收入，还减少了园区企业化石燃料的使用。接下来，鸳鸯湖公司与五恒化学有限公司合作，共同投资建设了输送管道，满足后者的压缩空气、氮气等用能需求；五恒化学产生的电石渣，则进入电厂，代替石灰石用于制备脱碳浆液。

鸳鸯湖公司的服务半径不断扩大，合作方式日益多元，已可以提供工业蒸气、压缩空气、氮气、等“十能联供”，电石渣、凝结水等在内的“五废回用”，成为30多家企业服务的综合能源供应商，实现了既减少处置费用、又节省采购成本的多赢。

为了方便用气，宁夏惟远新能源有限公司选址到电厂附近。“我们每小时用气负荷最高在300吨左右，这不是个小数字。而且鸳鸯湖电厂不仅能够连续稳定地供应蒸气，在除盐水等方面也能为企业提供解决方案。”公司公用工程负责人王文明说。

靠着各展其能的开拓性，宁东探索终端固碳、源头减碳的多重路径。

“双碳”目标是贯彻新发展理念、构建新发展格局、推动高质量发展的内在要求。煤化工产业具有天然的二氧化碳高排放特征，如何在保障国家能源安全和产业发展的同时，满足“双碳”要求？

路径之一是排放物的资源化利用。
　　在国能宁煤甲醇分公司厂区，两个巨大球型罐体并肩伫立。甲醇生产过程通过压缩、捕集、提纯、液化生成的液态二氧化碳，经厂区管道输

送至此暂存，再用运输车运往上百公里外的中石油长庆油田分公司，用于石油开采中的“驱油”环节。CCUS（二氧化碳捕集、利用与封存）技术将捕集的液态二氧化碳注入油藏，置换出岩层中的残余油，降低原油黏度，又能实现二氧化碳的地质封存，同时节省了驱油剂和注水的大量费用。

“300万吨/年CCUS一期工程满负荷运行以来，每天都有40多辆运输车来这里装载二氧化碳产品。”甲醇分公司副总工程师门小勇说，宁夏能源化工基地二氧化碳排放量大、来源足、浓度高，过去是令人挠头的难题，现在则变成了优越的碳源条件。宁东提出打造全国最大的二氧化碳捕集利用基地的目标。

路径之二是从源头上控制排放。
　　以一氧化碳与氢气合成甲醇项目为例，此前氢气通过水气变换反应生成，过程中会产生大量二氧化碳。如果用绿氢替代，只要控制好工艺，理论上是可以实现“零碳排放”的。刘元管给记者算了一笔账：“虽然绿氢在制造、储存、运输等环节具有较高成本，但将其作为甲醇生产原料，可以大幅减少煤炭使用量，降低甲醇生产原料成本。”刘元管对这条技术路线满怀信心。

乘势而上

“社会主义是干出来的”“幸福是奋斗出来的”，本报调研组在宁夏基地采访期间，这两幅标语时常跃入眼帘。站在“十四五”“十五五”交汇的时间门槛，这两句话越发引人深思、催人奋进。

如果说“第一次创业”讲述了宁东在资源优势、政策东风加持下，埋头苦干、奋勇争先的故事；正在开启的“第二次创业”，则将在改革提质、创新突破的叙事中破题开局。

2021年，宁夏实现“再造一个宁夏经济总量”的目标，成为西北地区唯一产值过千亿元的化工园区；2024年，宁夏基地工业总产值突破2000亿元；2025年1月至11月，工业增加值增长11.4%，固定资产投资增长7.2%。宁东经济展现出强劲的发展韧性和投资潜力。

2023年，宁夏基地成立20周年之际，宁夏印发《支持宁夏能源化工基地二次创业和高质量发展行动计划》（以下简称《行动计划》），从加快建设现代化产业体系、大力提升产业核心竞争力、持续推动减污降碳协同增效、全面扩大对外开放合作、纵深推进重点领域改革等方面，明确了宁夏基地未来的战略定位、发展目标、产业布局 and 重大举措。

“《行动计划》明确了‘一个基地’、五个示范区’的新战略定位，即建设国家战略能源储备基地，国家现代能源经济示范区、国家产业转型升级示范区、西部先进制造业发展示范区、宁夏产业集聚产城融合示范区、黄河流域绿色低碳循环发展示范区。这对宁夏基地的高质量发展提出了新的要求。”张伟说。

逆水行舟，不进则退。
　　当前，宁夏基地高耗能项目产值占比仍然较高，碳排放强度仍处高位，产业绿色转型需要加快；产业结构总体上处于产业链中上游环节，向价值链中高端迈进尚需进一步突破；基础研发和技术创新能力相对有限，自主知识产权的核心技术和装备较为缺乏；高质量发展所需的专业人才和管理人才数量不足，科技创新和产业创新深度融合仍需持续加强。

近年来，受国际国内复杂多变的经济形势影响，我国经济发展面临的困难和挑战明显增多，经济下行压力加大，不确定因素增多。在此背景下，宁夏基地企业产品主要集中在通用合成材料、传统精细化学品等领域，容易受下游市场波动的影响。

产业结构偏重、能源结构偏煤的问题尚未解决，资源约束偏紧的瓶颈开始显现。宁夏基地管委会经济发展局局长田彦虎说，400万吨煤制油项目投产后，每年煤炭消费达3000万吨，接近每年可采量一半，昔日富余的资源已变成紧平衡。依靠资源要素投入的发展方式难以持续，客观上倒逼产业向下游转型延伸。“宁东的全产业链发展必须体现出从要素驱动到创新驱动的发展方式转变。”他说。

惟改革者进，惟创新者强。

为破解资源瓶颈，宁夏基地在宁夏排污权、用能权等“六权”改革中先行先试。2023年11月，宁夏基地管委会与四川阿坝州水务局完成全国跨省区域水权交易“第一单”，购得3年期每年500万立方米的黄河用水权，解决了上百个项目的用水指标难题，成为“以水定城、以水定地、以水定人、以水定产”原则下的重要制度创新。

为缓解绿电少、电价高、排放量大等问题，宁东积极引入多种可再生能源，积极打造“零碳园区”。2025年6月，宁东现代煤化工产业绿电园区首期复合光伏项目并网发电。项目全部建成后，每年可减排二氧化碳740万吨，相当于植树造林2万公顷。

此外，在宁夏全区率先推行多评合一、全程代办、证照分离、预审代办等“放管服”改革举措；出台“创新20条”，强化企业创新主体地位，构建全链条支持体系；建立以岗位管理为核心的人事管理体系，推动人事薪酬制度改革……一项项改革举措激发了经营主体活力。

不谋全局者，不足谋一域。

党的二十届四中全会召开后，宁夏基地迅速召开现代煤化工产业高质量发展座谈会，就“十五五”发展规划向各方面专家咨询论证，以高水平规划引领基地“二次创业”和高质量发展新征程。

只有善于识变应变，补足发展短板，才能化危为机，突破发展的“天花板”。宁夏基地将统筹“十四五”圆满收官和“十五五”良好开局，以“二次创业”为抓手，提升发展的“含金量”“含新量”“含绿量”，不断开创高质量发展新局面。

“宁夏基地高质量发展机遇和挑战并存，总体上机遇大于挑战，我们要把握大势、坚定信心。”买彦州表示，宁东将坚定不移走绿色低碳发展道路，着力加快转变经济发展方式、加快产业转型升级、加快新旧动能转换、加快区域协调发展、加快改革创新步伐，在示范引领上闯出一条新路。

（调研组成员：齐平 杨开新 齐慧 马呈忠 李梵达 朱双健）