

推动
经济
论坛

中共中央政治局召开会议 研究部署党风廉政建设和反腐败工作 中共中央总书记习近平主持会议

新华社北京12月25日电 中共中央政治局12月25日召开会议,听取中央纪委国家监委工作汇报,研究部署2026年党风廉政建设和反腐败工作。中共中央总书记习近平主持会议。

会议指出,2025年,在以习近平同志为核心的党中央坚强领导下,中央纪委国家监委和各级纪检监察机关深入学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想特别是习近平总书记关于党的建设的重要思想、关于党的自我革命的重要思想,持续推进党风廉政建设和反腐败斗争,聚焦“两个维护”

强化政治监督,扎实开展深入贯彻中央八项规定精神学习教育,保持反腐败高压态势,深入推进风腐同查同治,坚决整治群众身边不正之风和腐败问题,完成对省市区巡视全覆盖,推动完善党和国家监督体系,深入开展“纪检监察工作规范化法治化正规化建设年”行动,推动纪检监察工作高质量发展取得新进展新成效。

会议强调,2026年,各级纪检监察机关要坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,深刻领悟“两个确立”的决定性意义,坚决做到“两个维护”,以更高标准、更

实举措推进全面从严治党,为“十五五”时期经济社会发展提供坚强保障。要围绕实现“十五五”时期目标任务做深做实政治监督,推动党员干部树立和践行正确政绩观,把党中央重大决策部署落到实处。巩固拓展深入贯彻中央八项规定精神学习教育成果,推进作风建设常态化长效化,持续深化群众身边不正之风和腐败问题集中整治,用更多可感可及的成果赢得群众信任。把权力关进制度笼子,强化监督执纪问责,切实增强制度执行力。坚定不移推进反腐败斗争,一步不停歇、半步不退让,深化标本兼治,一体

推进不敢腐、不能腐、不想腐,不断增强治理腐败综合效能。持续加强纪检监察工作规范化法治化正规化建设,着力锻造纪检监察铁军。

此前,习近平总书记主持召开中央政治局常委会会议,听取中央纪委国家监委2025年工作情况和二十届中央纪律检查委员会第五次全体会议准备情况汇报。

会议同意明年1月12日至14日召开二十届中央纪律检查委员会第五次全体会议。

会议还研究了其他事项。

中央经济工作会议在分析当前经济形势时指出,“国内供需矛盾突出”,并将“坚持内需主导,建设强大国内市场”列为明年重点任务之首。在外部环境变化影响加深,国内供需矛盾矛盾突出的情况下,必须以更强的紧迫感和主动性,更好统筹扩大内需和深化供给侧结构性改革,着力打通经济循环卡点堵点,推动形成需求牵引供给、供给创造需求的更高水平动态平衡,加快实现国民经济良性循环。

我国经济拥有超大规模市场和完整产业体系显著优势,这是统筹供给与需求的坚实基础,也是参与全球合作与竞争的稀缺资源。从需求侧看,中国是超大规模经济体,内需为主导、内部可循环是大国经济的独特优势。我国有全球最大最有潜力的消费市场,内需已逐步成为拉动经济增长的主动力和稳定锚。随着居民收入稳步增长、新型城镇化深入推进、消费结构持续升级,未来扩大内需仍有巨大潜力和空间。

从供给侧看,我国拥有全球最完整、规模最大的工业体系,强大的生产能力、完善的配套能力,以及日益增强的创新能力和不断优化的产业结构。近年来,在供给侧结构性改革推动下,我国供给体系质量和效率不断提升,高新技术产业、装备制造业等快速发展,新产业、新业态、新模式不断涌现,为满足不断升级的需求提供了坚实保障。

供给和需求是经济发展的

金观平



12月25日,货轮在江苏省连云港煤炭码头卸运电煤。入冬以来,连云港港加大运输力度,开通“绿色通道”,实行24小时不间断作业,全力满足发电企业冬日用煤需求。

王 春摄
(中经视觉)

导读

合力共治小区充电桩落地难	3版	背离开放的安全保护行不通	4版	以最大努力抓好就业这个“最大民生”	5版
5G遇冷了吗	6版	有效稳定房地产融资预期	7版	西部发展更需聚焦特色	8版

高质量发展产业调研

时值年末,随着多条线路陆续开通运营,我国高铁运营里程即将突破5万公里。

5万公里是什么概念? 5万公里,占全球高铁总里程七成,可绕地球一圈有余。与此同时,30亿人次,年客流量独步全球,成为亿万百姓出行首选;提速再提速,风驰电掣间,不断刷新陆地公共交通的速度极限……

高速铁路,是现代化的重要标志,是一个国家工业化力量与工程智慧的集中体现。历经多年砥砺前行,中国实现了高铁关键核心技术的全面突破与产业化腾飞,建成了世界上规模最大、技术最先进、运营网络最发达的高速铁路体系。习近平总书记多次亲临考察、体验,赞誉“高铁技术树起国际标杆”,是“我国自主创新的一个成功范例”“装备制造的一张亮丽的名片”。

中国高铁的梦想照进现实之路,并非一路坦途。我国高铁起步比发达国家晚了40余年,但在短短十几年间,完成了从追赶 to 领跑的历史性跨越。特别是党的十八大以来,中国高铁驶入发展快车道,不仅在运营规模上形成断层优势,更实现了从技术装备、工法标准到全产业链的系统性领先,深刻重塑了神州大地的经济地理与亿万人民的生活轨迹。

纵横成网

进车站运动员服务大厅,一边听取介绍一边仔细察看京津冀地区铁路网图、京张高铁和赛区位置示意图以及沙盘等展示。习近平总书记指出,我国自主创新的一个成功范例就是高铁,从无到有,从引进、消化、吸收再创新到自主创新,现在已经领跑世界。要总结经验,继续努力,争取在“十四五”期间有更大发展。

铁轨延伸,百年京张铁路的遗迹依稀可辨——那是中国人自主设计建造的第一条铁路。今昔并置,时空交错,中国铁路后发赶超的壮阔征程,在时间的回响中磅礴展开。

回望改革开放之初,中国铁路营业里程只有5.2万公里,还处于蒸汽机车时代,铁道上奔跑的万台机车中,有8000多台是蒸汽机车,先进的电力机车只有221台。旅客列车的最高时速也就80公里,平均运行时速不过40公里。

上世纪八九十年代,德国的西门子、法国的TGV高速列车已在欧洲大地运行。对当时的中国铁路来说,这些发达国家铁路的技术水平和先进程度,

都是遥不可及的。

铁路是经济运行的“大动脉”。快速发展的中国经济,需要高效的铁路系统相匹配,中国铁路必须提速提效。1997年至2007年,原铁道部先后6次对既有线进行提速改造,有效缓解中国铁路发展的不足。这为中国高铁时代的来临积累了经验和力量。

一边实施既有线提速,一边积极推动高铁论证。1990年,原铁道部完成了《京沪高速铁路线路方案构想报告》并提交全国人大会议讨论。这是中国首次正式提出建设高速铁路。

2004年1月7日,高铁梦真正展现在中国人眼前。这一天,国务院常务会议通过了中国铁路历史上第一个《中长期铁路网规划》,首次提出了“四纵四横”中国高铁网构想。

2008年8月1日,中国第一条设计时速350公里的铁路——北京至天津城际铁路开通运营。紧接着,郑西、京沪、哈大等多条高铁陆续开通运营,高铁运营里程不断增加。

党的十八大以来,中国高铁发展更

是得到了从顶层战略规划到具体资金保障、从技术创新到市场机制改革等一系列政策的系统支持。

2016年7月,新的《中长期铁路网规划》发布,描绘了“八纵八横”高速铁路网蓝图。中国高铁以网络构建、技术自主、质量安全、市场改革、走出去与可持续发展为核心脉络,从“四纵四横”升级到“八纵八横”,并逐步转向高质量、精准化发展。

“党的十八大以来,国家出台了一系列支持高铁建设的政策,设立专项资金,鼓励地方政府和企业参与高铁项目建设与技术开发,使我国在短短十几年内建成了世界最大高铁网。”国家发展改革委综合运输研究所交通管理与政策研究室主任李玉涛说。

如今,我国已是世界上高速铁路运营里程最长、在建规模最大、商业运营速度最高、技术最全面、运营场景最为丰富的国家。中国高速铁路技术水平总体迈入世界先进行列,部分领域达到世界领先水平。

中国高速铁路也改变了中国人的

出行方式。国铁集团客运部客运管理处副处长张志科介绍,目前,高速铁路承担了中国铁路80%的旅客发送量、69%的旅客周转量,成为中长途旅客运输主力,覆盖97%的50万人口以上城市,基本解决了原来运力短缺的问题,助力中国铁路实现了从瓶颈制约型运输到逐步适应型运输的历史性转变。

从南海之滨到西部戈壁,从中部平原到西南群山,从东北雪原到江南水乡,从“一条线”到“一张网”,中国高铁串珠成线、聚线成网,让高铁梦想照进了现实。

创新逆袭

中国高铁的领跑优势从何而来? 习近平总书记提到的自主创新,正是我国高铁领跑优势的一大成因。

中国高铁的创新体系并非单一技术突破,而是由国家战略引领,以整车制造企业为核心、全产业链协同,并在重大工程实践中迭代的复杂系统。

党的十八大以来,中国高铁进入全面和持续创新阶段。

国铁集团牵头组建了铁路科技创新联盟,组织高铁产业链相关高校、企业、研究机构协同创新,以实现关键核心技术自主化为目标,加强重点领域技术研发和成果转化,深入开展基础理论研究和重大科技项目攻关,系统掌握了涵盖技术装备、工程建设、运营管理等多方面的高速铁路核心技术,形成了具有中国特色、全面拥有自主知识产权的高速铁路成套技术和装备体系。

2017年6月26日,代表着世界先进水平、被命名为复兴号的两列中国标准动车组在京沪高铁惊艳亮相,实现了84%中国标准,核心系统全面自主。

“复兴号问世,标志着世界高速铁路客运装备发展进入新时代。”中国中车党委书记、董事长孙永才说。

“复兴号迈出的关键一步,是实现全面自主化,拥有自主知识产权,形成自主可控创新链产业链,把列车的核心技术完全掌握在自己手里。”国铁科信部装备技术处处长李永恒说。

这一步,背后是成千上万人的努力突破。

一列时速350公里的高铁列车,大概由4万多个零部件组成,涵盖机械、冶金、材料、电力电子、化工、信息控制等众多技术领域。

转向架是高铁走行核心装置,被形象地称为高速列车的“腿”。虽重达上千公斤,精度却要求到0.05毫米,比头发丝还细,对加工工艺提出了极高要求。

(下转第十版)