

# 点石成“纤” 打造产业高地

## ——双欣环保公司深耕绿色化工新材料细分领域

双欣环保

聚乙烯醇年产能达

13万吨

产品销往

40多个  
国家和地区

品牌  
产业漫谈

近日,福建省福州市鼓楼区人民法院审结一起案件,因涉及非遗制品建盏的商标权等纠纷引发关注。法院认定被告网店使用“孙建兴同款”宣传推广建盏的行为,构成不正当竞争。这给广大企业提了个醒,应慎用“大师同款”“某某同款”之类做推广,共同助力形成诚实守信、公平有序的市场环境。

在瓷器领域,出自大师之手的作品备受推崇。孙建兴是“建窑建盏烧制技艺”国家级非物质文化遗产代表性项目代表性传承人。网店在其销售的瓷器商品标题上使用了“孙建兴同款”字样,虽不必然导致消费者混淆商品来源,但实际上是利用关键词引流,获取点击量和交易机会。这样的行为有违诚实信用原则和公认的商业道德,所以,法院认定构成不正当竞争。

市场上,有些东西可以模仿、跟风,如商业模式;有的东西则是法律明令禁止不可仿效的,比如商标。在电商风靡的当下,不少企业在推广品牌时,习惯使用“某某同款”字样,蹭热度、蹭名气,借此引流,增加成交概率。其中,比较常见的,如“明星+同款”“热播剧角色+同款”“大师名+同款”等组合。

一些企业认为,这些行为只是“搭便车”“搞擦边”“蹭热度”,但在法律上可能构成侵权和不正当竞争。根据反不正当竞争法规定,经营者不得擅自使用他人有一定影响的姓名,包括笔名、艺名、译名等。对于已经注册为商标的姓名等,更是享有商标专用权,受商标法的保护。

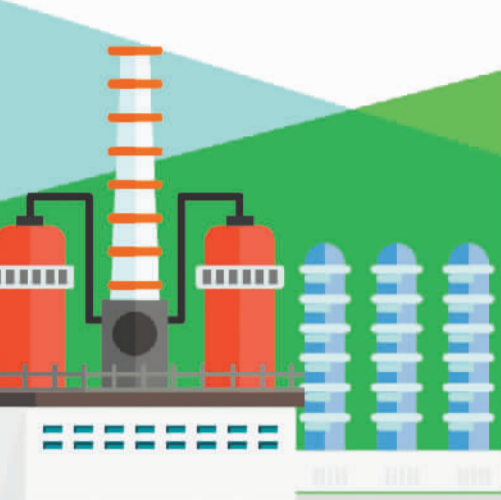
可见,靠“某某同款”引流,企业多少是打错了算盘。这种“擦边”做法,有时不仅不能带来流量,反而还可能“擦”出火花,面临法律风险。一旦被认定为侵权或不正当竞争,企业需承担法律责任,包括但不限于赔偿损失、停止侵权行为等。

企业这种行为不仅给自身商誉带来损害,而且容易误导消费者。即使消费者不完全混淆商品来源,也可能让他们认为产品与大师有直接关联,从而影响购买决策。短期内,企业也许可以通过这种方式吸引流量、实现销量。但从长远看,这种不诚信的营销手段,损害的是企业品牌形象和市场信誉,不利于企业的可持续发展。

良好的市场竞争环境离不开经营者的公平竞争意识与商业道德。企业应坚守法律底线,一方面尊重他人合法权益,主动加强自身知识产权保护;另一方面积极依法维权,坚决抵制不正当竞争行为。现在网络销售渠道多元,企业在日常经营管理中,应加强网络信息巡查,一旦发现有关涉嫌侵权行为,应第一时间保存证据,依法发起维权,及时降低损失。

企业应诚信推广,慎用“擦边”求流量。其实,保证产品不是看起来像“同款”,而是质量“同款”,那才是真本事。做到这一点,流量和销量自然会送上门来。

李万祥



从一片荒地到一座国家绿色示范工厂,从一块石灰石到一束纤维、一张薄膜……在内蒙古自治区鄂尔多斯市鄂托克高新技术产业园区,内蒙古双欣环保材料股份有限公司深耕绿色化工新材料细分领域,掌握了聚乙烯醇及其产业链上下游产品多项核心技术与生产工艺,目前已形成完整的“石灰石—电石—醋酸乙烯—聚乙烯醇—聚乙烯醇特种纤维等下游产品”循环经济产业链。

“聚乙烯醇是一种水溶性可降解高分子材料,主要用于生产聚合助剂、特种纤维、安全玻璃夹层膜、水溶膜等,广泛应用于精细化工、绿色建筑、造纸、汽车、医药等行业。瞄准这一具有广阔市场前景的新材料,公司持续加强自主研发、提升创新能力,逐渐在行业取得领先优势。”双欣环保副总经理安志敏说,目前,公司已发展成为国家级高新技术企业、国家级专精特新“小巨人”企业,产品销往40多个国家和地区。



双欣环保公司厂区。

本报记者 余健摄

截至2023年底

参与起草和制定国家、地方及行业标准  
10项

通过内蒙古自治区科技成果鉴定  
17项

### 求新求变

走进双欣环保厂区,高耸的化工装置林立,各种管道纵横交错。在这里,电石与水通过乙炔发生器成为乙炔,乙炔又与醋酸在合成反应器里变成醋酸乙烯,这些醋酸乙烯再通过精馏、聚合、醇解、粉碎等工序成为新型可降解功能性高分子材料聚乙烯醇产品……

“为适应市场的快速变化,满足客户多元化需求,公司一直在求新求变,坚持以科技创新为引领,加大新产品、新技术的研发力度。”双欣环保技术研究院院长姜维告诉记者,公司树立以市场为导向、以客户为中心的创新引导机制,搭建了多层次研发创新平台。

双欣环保逐步完善技术创新体系,不断激活创新因子,释放创新活力。一方面,积极引进高科技人才和专家团队,充分发挥专业技术人员的作用;另一方面,鼓励全员参与创新,通过建立“劳模创新工作室”平台等方式,提高职工自主创新水平。

在自主研发的同时,双欣环保与多所院校及科研机构形成协同创新机制,推进产学研深度融合,持续开展产品开发、技术研发、工程化试产等创新工作。

“抓创新就是抓发展,谋创新就是谋未来。随着公司创新创效能力日益提升,推动技术不断升级迭代、新产品不断涌现,部分产品达到行业领先水平。在这个过程中,技术研发人员逐渐成长起来,公司综合竞争力大幅增强。”姜维说。

截至2023年底,双欣环保先后参与起草

和制定国家、地方及行业标准10项,通过内蒙古自治区科技成果鉴定17项,获得授权专利215项,发表行业论文113篇。

目前,双欣环保聚乙烯醇年产能达13万吨;年产1.6万吨聚乙烯醇缩丁醛(PVB)树脂及年产1.6万吨PVB功能性膜项目的部分工程已经建设具备试产条件;在重庆实施的年产700万平方米聚乙烯醇光学膜项目正在有序推进。

### 节能降碳

登上双欣环保动力厂浓盐水分盐结晶车间净化装置顶部,映入眼帘的是一池池颜色迥异的水,从棕黄色到浅绿色直至无色。

双欣环保动力厂浓盐水分盐结晶车间主任关文龙告诉记者,浓盐水分盐结晶车间净化装置是将公司所有生产废水经过净化处理后得到的浓盐水(含硫酸钠、氯化钠等盐分)进行软化、浓缩、分盐、蒸发结晶等工序处理,得到合格的中水回用到生产系统。该装置的应用不仅能节约用水,还能产出合格的硫酸钠、氯化钠作为公司的副产品对外销售。

近年来,化工行业面临的环保及能耗管理压力增大。对此,双欣环保立足现有生产系统开展技术革新,开发应用节能、降耗、减污、降碳关键技术,使能耗指标和污染物排放均达到国内领先水平。

“近年来,公司持续开展技术研发与产品升级的同时,高度重视环境保护与资源节约工作,对标先进排污标准,加强主要污染物治理水平,实现废气超低排放、废水回用不外排、固废资源化利用,并加强节能降耗技术改造,综合能耗达到行业先进水平。”双欣环保高分子材料技术研究院副院长李祖波说。

立足长期技术积累,双欣环保生产覆盖聚乙烯醇上下游全产业链,并通过一体化经

营将“三废”进行综合利用。其中电石炉尾气净化后作为燃料煅烧石灰,石灰窑产生的废气用于兰炭炭材烘干;生产废水通过中水回用和分盐结晶技术全部净化回用;电石渣、石灰石碎屑、除尘灰等固废作为原料生产水泥熟料,实现变废为宝。这些举措有效降低了污染物排放,并实现资源、能源高效循环利用。

“通过加快节能降碳先进技术研发和推广应用,公司实施完成高性能聚乙烯醇绿色制造关键技术与产业化项目、聚乙烯醇生产节能标准化示范创建项目等多个节能项目。”李祖波介绍,凭借先进的环保技术措施,双欣环保获评国家级绿色工厂。

### 拓宽市场

近几年,全球经济形势复杂多变,双欣环保生产的聚乙烯醇产品出口量依然保持逐年稳步上升。“这得益于公司在成立之初就把目光投向国际市场,积极布局出口业务。”双欣环保国际业务部部长助理文晓娟说,随着公司科技创新力度不断加强,产品的性能指标持续优化,获得越来越多客户的认可。

文晓娟告诉记者,聚乙烯醇国际市场竞争激烈,部分特殊品种的聚乙烯醇生产技术一直掌握在国外企业手中。过去国内相关厂商想使用这些材料必须从国外进口,价格不菲。为打破这种困境,双欣环保持续加大对

外合作交流和科技研发力度,取得了部分特种聚乙烯醇产品的技术突破,实现了从跟跑向并跑的转变。

“如今,公司的产品不仅可以满足国内相关厂商的需求,而且聚氯乙烯用分散剂、新型改性聚乙烯醇材料等产品已出口到国外相关头部企业,在激烈的国际市场竞争中占据了一席之地。”文晓娟说。

产品在国际市场上赢得认可,离不开品牌建设。双欣环保根据自身特色和市场需求,创新营销方式,着力塑造良好品牌形象。同时,公司与三菱化学合资成立高先双欣(香港)有限公司,全面运营拥有70多年历史的聚氯乙烯品牌——高先诺尔,实现“双欣+高先诺尔”双品牌运营,以品牌发展谋求企业竞争优势,拓展国际市场空间。

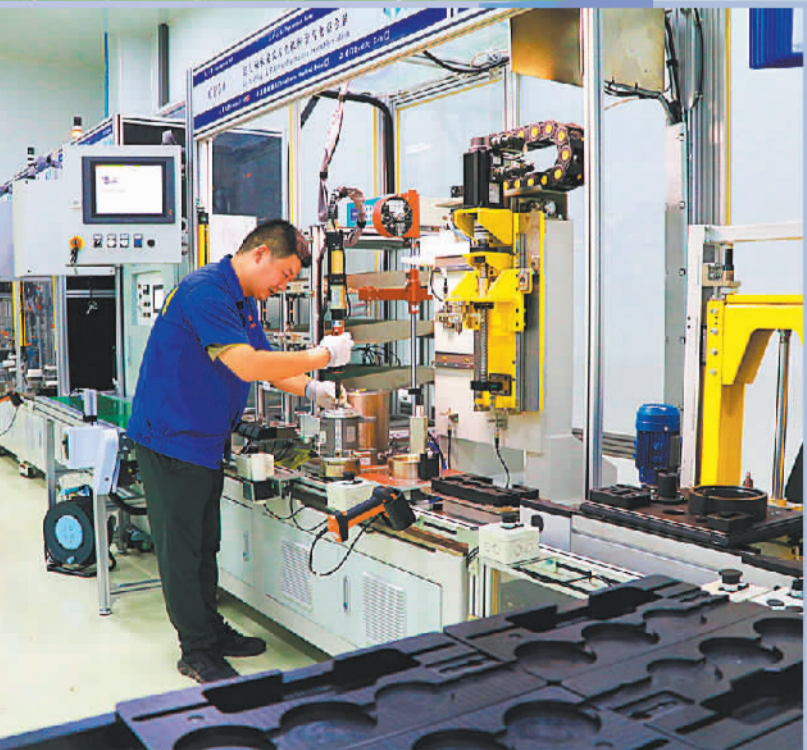
随着现有业务布局趋于成熟,双欣环保以成为全球绿色化工新材料一流企业为发展目标,致力于开发特种、应用于高端领域的聚乙烯醇产品及下游高附加值产品。目前,公司已实现部分高端聚乙烯醇的技术突破和产业化,并掌握聚乙烯醇下游产品的产业化技术。

“公司始终瞄准国际先进技术,在不断学习中自主创新,推动产品向高端化、差异化、低碳化、绿色化方向延伸。”安志敏说,未来,公司将持续进行技术研发,不断提高产品附加值,为客户提供优质的产品和服务。

## 中原内配集团——

# 布局氢能源 塑造新优势

本报记者 夏先清 杨子佩



中原内配集团氢能源有限公司内,工人在氢燃料电池专用空压机生产线装配作业。董蕾摄(资料图片)

中原内配集团股份有限公司氢能源产业园实验室里,几名研发人员认真对前面的工件进行逐一检测。

“我们正在开展与上海重塑能源科技有限公司合作的项目。重塑能源是燃料电池行业头部企业,负责研发电堆、膜电极和氢能装备,我们则负责产业化生产、测试和销售。”中原内配集团总工程师兼氢能事业部总工程师邹悟会介绍。

中原内配集团总部位于河南省孟州市,是一家主要从事汽车核心零部件产品研发、生产和销售的国家级高新技术企业,目前已发展成为行业先进的动力活塞组件系统供应商。“在‘双碳’背景下,集团依托自身产业链资源,积极在氢能及燃料电池系统零部件领域开展布局,塑造发展新动能、新优势。”邹

悟会说,集团的目标是到2030年,形成年产氢燃料电池发动机15万台、空压机30万台、增压器20万台、双极板2000万组的规模。

为推进氢能项目建设,中原内配集团先后与多家企业、高校及科研院所建立合作关系,推进技术研发和成果转化,并建成首条氢燃料电池发动机生产线及性能测试台架。

2023年11月18日,氢燃料电池发动机首批产品下线,将50台氢燃料电池发动机交付宇通集团。“这是集团发展历程中的大事,标志着从传统内燃机气缸套向‘零排放’的氢能产业转型升级。”中原内配集团董事长薛德龙说。今年7月底,集团又完成47台氢燃料电池发动机的生产和测试。

在推进氢能项目合作中,中原内配

集团投资成立明达氢能源有限公司,从事氢能源燃料电池空压机和氢气循环泵的研发、生产和销售。“目前,空压机一期产线建设完成安装、调试和验收,并拿到100台空压机生产订单,已经开始陆续交付。”中原内配明达氢能源有限公司副总经理温学伟告诉记者。

此外,中原内配集团投资天鹏(江苏)氢能源科技有限公司,共同研发、生产和销售氢能源燃料电池系统用增压器和去离子器;与上海重塑能源科技有限公司、北京氢璞创能科技有限公司合资成立北京豫同达氢能科技有限公司,开展氢能源燃料电池金属双极板的研发、生产和销售……随着中原内配集团逐步实现对氢燃料电池系统及关键核心零部件的产业化布局,氢能产业链逐渐形成。

“立足于集团长期以来与国内外战略合作伙伴的深度合作,培养了一批专业技术人才,掌握了具有国际先进水平的研发工艺设计、质量管控、生产管理的能力,市场开拓步伐加快。”邹悟会说。目前,氢能源燃料电池系统的核心零部件中,增压器、去离子器已实现销售,氢气循环泵、空气轴承已完成产品开发,正在进行相关测试,空压机产品已实现103台示范应用。

“今年前三季度,集团营业收入达24.64亿元,同比增长18.9%。在完善和延伸传统汽车零部件产业链条的同时,集团将坚持‘汽车发动机及车身零部件’和‘氢能动力系统及零部件’双线并行的发展路线,加强创新管理,坚持精益生产,持续提升市场竞争力。”邹悟会说。

集团投资成立明达氢能源有限公司,从事氢能源燃料电池空压机和氢气循环泵的研发、生产和销售。“目前,空压机一期产线建设完成安装、调试和验收,并拿到100台空压机生产订单,已经开始陆续交付。”中原内配明达氢能源有限公司副总经理温学伟告诉记者。

此外,中原内配集团投资天鹏(江苏)氢能源科技有限公司,共同研发、生产和销售氢能源燃料电池系统用增压器和去离子器;与上海重塑能源科技有限公司、北京氢璞创能科技有限公司合资成立北京豫同达氢能科技有限公司,开展氢能源燃料电池金属双极板的研发、生产和销售……随着中原内配集团逐步实现对氢燃料电池系统及关键核心零部件的产业化布局,氢能产业链逐渐形成。

“立足于集团长期以来与国内外战略合作伙伴的深度合作,培养了一批专业技术人才,掌握了具有国际先进水平的研发工艺设计、质量管控、生产管理的能力,市场开拓步伐加快。”邹悟会说。目前,氢能源燃料电池系统的核心零部件中,增压器、去离子器已实现销售,氢气循环泵、空气轴承已完成产品开发,正在进行相关测试,空压机产品已实现103台示范应用。

“今年前三季度,集团营业收入达24.64亿元,同比增长18.9%。在完善和延伸传统汽车零部件产业链条的同时,集团将坚持‘汽车发动机及车身零部件’和‘氢能动力系统及零部件’双线并行的发展路线,加强创新管理,坚持精益生产,持续提升市场竞争力。”邹悟会说。

本版编辑 刘佳 张苇杭 美编 高妍