

忠阳车评

欧盟对华电动汽车征税得不偿失

当地时间10月29日,欧盟委员会公布对华电动汽车反补贴调查终裁公告,决定从30日起对在华生产并出口至欧盟市场的纯电动汽车征收为期5年的最终反补贴税。其中,对比亚迪、吉利、上汽集团分别加征17.0%、18.8%、35.3%的关税,对除特斯拉以外的“合作”车企征收20.7%的关税,对所有“不配合”的车企征收35.3%的关税。

欧盟对华电动汽车反补贴调查存在诸多不合理、不合规之处,是典型的以“公平竞争”为名,行“不公平竞争”之实的保护主义做法。中方对裁决结果不认同、不接受,并就此在世贸组织争端解决机制下提出诉讼。目前,上汽集团已公开表示,拟采取必要法律措施,将本案起诉至欧盟法院,维护自身合法权益。

欧委会是在欧盟相关产业并未提出调查申请的情况下,主动对原产于中国的电动汽车发起反补贴调查,这本身就违反了世贸组织规则。尽管如此,中方仍秉持合作共赢理念,本着最大诚意,与欧方进行了多轮磋商,就补贴认定、损害分析、因果关系等方面存在的诸多问题进行了客观、公正的阐述和抗辩。然而,欧方依然罔顾事实,无视世贸组织和欧盟反补贴规

则,坚持错误认定,裁定高额反补贴税率,引发各界强烈质疑与不满。

终裁披露后,在相关电动汽车企业授权下,中国机电商会按照本案调查程序要求,向欧委会提交价格承诺方案。中欧技术团队在布鲁塞尔进行了多轮密集磋商,但欧方始终未积极回应涉及中欧业界的核心关切问题。时至今日,欧委会仍固执地认为,其已掌握足够证据,这些证据能够初步证明自中国进口的电动汽车生产商获得了补贴,并给欧盟产业造成了损害威胁,实在匪夷所思。

中国电动汽车的蓬勃发展,靠的不是补贴,而是企业自主创新、稳定的供应链、更高的产业集聚度、充分的市场竞争,以及超大规模市场快速促进技术迭代等因素。这些因素共同促使我国新能源汽车在产销规模、技术创新、产业链培育等方面均实现突破并领先世界,形成了强大竞争优势。事实上,产业补贴政策源于欧美,世界各国普遍采用。中国并不存在世贸组织所规定的禁止性补贴。反观欧美,近年来对电动汽车补贴力度显著加大,且带有大量排他性、歧视性做法,给中国产品进入相关市场设置重重障碍。至于所谓的“损害威胁”,更是主观臆想,经不起推敲。

欧盟之所以对华电动汽车高举关税大棒,核心目的在于遏制中国电动汽车在欧洲市场销售,以保护欧洲本土电动汽车产业。问题是,汽车是个高度全球化的充分竞争产业,为期5年的关税,或许能为欧洲汽车制造商赢得短期的喘息空间,但会损害其长期的竞争力。要看到,当前欧洲汽车制造商本就面临生产成本过高、创新步伐缓慢、监管负担重和资本市场分散等限制。加征关税势必导致其进口汽车零部件成本上升,人为造成供应链危机,使欧洲丧失技术创新机会。

更重要的是,欧盟此举不仅损害了中企在欧的公平竞争权益,同时也损害了欧洲消费者利益,对欧盟投资环境会带来负面影响,属于典型的损人不利己。客观地看,希望中国车企赴欧投资建厂,并非过分之求。但欧盟也要明白,只有开放、公平的市场环境才能真正吸引投资。如果欧盟动不动就利用类似工具发起审查,无疑会给企业经营带来巨大风险和不确定性,令有意愿赴欧投资的企业望而却步。

此外,欧盟的做法还会拖累自身绿色转型步伐和全球应对气候变化的努力。在全球延缓气候变暖的所有变革中,发展电动汽车是重要路径,这不仅在于电动汽

车可减少全球石油的需求,而且交通领域能更大程度地减少全球温室气体排放。目前,欧盟已设定27个成员国到2030年实现碳减排55%、2050年实现净零排放的目标。但现实是,近期欧洲电动化进程有所放缓。如果欧盟刻意对中国电动汽车“砌墙”,不让市场为消费者持续提供性价比更高的产品和服务,无疑会迟滞欧洲的绿色转型进程。

作为全球最大的区域经济集团,欧盟过去的成功得益于自由贸易和公平竞争,将来也要靠此取得更多成就。当然,我们也注意到,欧方表示将继续与中方就价格承诺进行磋商。中方始终主张通过对话磋商解决贸易争端,并一直在为此作出最大努力。目前,双方技术团队正在进行新一阶段磋商,希望欧方拿出解决问题的诚意,与中方双向奔赴,相互照顾核心关切,尽快达成双方均可接受的解决方案,避免贸易摩擦升级。



甘肃农垦集团科技人员在产业园区查看育苗情况。本报记者 赵梅

时下正值河西走廊辣椒采摘季,晾晒在甘肃省酒泉市戈壁滩上的红辣椒成了一道美丽的风景线。甘肃农垦集团(集团)股份有限公司下河清分公司辣椒产业部经理张印军介绍,公司将辣椒割秧晾晒,筛选后起垛,再经过加工,最后销往全国各地。“今年,酒泉市肃州区的辣椒种植基地亩产干椒700公斤左右。”

酒泉市种植辣椒历史悠久,但大多是散户自由种植,抗击市场风险能力差。2011年9月,甘肃省农垦集团有限责任公司旗下的甘肃农垦集团(集团)股份有限公司成立甘肃农垦辣椒产业开发有限公司,专业从事辣椒育苗、品种选育、加工、销售等服务,将散户种植变为统购统销模式,对辣椒进行品种改良,大幅提升了产品品质,帮助农户增产增收。

甘肃农垦集团是一家现代农业企业集团,近年来,集团持续在优化产业布局上下功夫,补齐精深加工短板,优化产品结构,提升产品附加值,已培育形成集“种、养、加、销”于一体的全产业链条,构建起从田间到餐桌的食品全产业链供应体系。集团还积极实施高端化、智能化、绿色化改造,不断加强智能农业设施建设;采取兼并重组、投资入股、联合经营等方式,开展一批带动效应强、经济效益好的农业产业化项目。

在甘肃农垦饮马农场智慧农业园区的条田里,安装着微型气象站、太阳能电组机和机井房水管等设备,田埂上伫立着一根根灌溉电磁阀柱,田间分布着墒情养分传感器以及滴灌设施。

“2023年,甘肃农垦集团通过高标准农田建设项目进行智慧农业建设,在饮马农场打造了6000多亩农业智慧园区,10多个条田种植全部实行区域化管控,实现了作物种植区域化、耕种管收机械化、配方施肥精准化、农业灌溉智能化的‘四化’目标。”饮马农场副经理赵富强告诉记者,饮马农场是甘肃农垦集团加快智能装备推广应用,推进现代信息技术与农业深度融合,实现绿色增效和环境可测、生长可控、质量可溯的典范。

甘肃农垦集团不断加大研发投入力度,围绕智慧农业、农产品精深加工等领域,与科研机构共同组建创新联合体、重点实验室、技术创新中心、工程研究中心等创新基地,推动经费向关键核心科技项目倾斜。

凉州玉米科技小院是甘肃农垦集团加强与高校、科研院所融合发展的新尝试。今年9月,甘肃农业大学农学院教授带领学生到科技小院进行制种玉米品种展示和品种观摩。“不同生态区选育的品种不同,推广的范围也有所不同。这次展示的近4000个初级品种,200多份二次鉴定品种,9个玉米新品种,有助于我们科学准确地评估新品种的优劣,为新品种推广及生产应用提供充分的科技支撑。”甘肃农业大学农学院教授彭云玲说。

2023年,甘肃农垦集团实现营业收入90亿元以上,利润总额约1.6亿元,工业总产值超23亿元。据了解,集团将加速推进现代农业大基地、大企业、大产业建设,稳步提升发展质量和规模效益,努力走出一条具有农垦特色的现代农业发展之路。

本版编辑 向萌 钟子琦 美编 夏祎

江西铜鼓有色冶金化工公司做强绿色化工产品——

掌握了技术就赢得了市场

本报记者 刘兴

走进位于江西省宜春市铜鼓县的江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司生产车间,只见智能化设备正有序运转,经过活化、浸出、澄清、过滤……一桶桶细腻如雪的偏钨酸铵粉末呈现在眼前,随后将被运往世界各地。

“不要小看这些粉末,它是石油精炼的重要催化剂,石油因为它变得更润滑。”铜鼓有色冶金化工公司董事长赵金龙告诉记者。

铜鼓有色冶金化工公司经过多年发展,偏钨酸铵年产能已由过去的不足500吨提升到现在的4000吨以上。近年来,公司获评国家高新技术企业,成为全球重要的偏钨酸铵生产基地之一。

科研攻关

铜鼓有色冶金化工公司创建于2005年,一路走来经历过很多困难与挑战。“公司初创时,因设备工艺落后,2015年至2016年连续亏损,累计近3000万元,处在被市场淘汰的边缘。”赵金龙回忆,“穷则思变,公司领导层一致认为,我们必须作出改变,一定要生产出市场上最优的产品。”

从2018年开始,赵金龙带领公司技术、生产、营销人员,深入各火电、石油企业,倾听他们对公司产品的意见,随后公司进行了一系列产品创新,主要围绕石油裂解催化剂和脱硝催化剂这两个关键技术开展攻关,最终获得31项专利。

“掌握了技术就掌握了市场。这两项技术对应公司石油化和火力发电两个最大的销售领域。”赵金龙介绍,如今,这两个领域的很多知名企业都是铜鼓有色冶金化工公司的重要客户。

“偏钨酸铵对石化与火电企业来说很重要,例如由偏钨酸铵制作的脱硝催化剂,可以将硫、硝等有害物质吸附到催化剂上,帮助净化电厂排放的污染废气或汽车尾气等。”赵金龙说。

铜鼓有色冶金化工公司生产的偏钨酸铵具有流动性好、溶解度高、纯度高特性,技术指标优于国家标准,该产品还带动板式脱硝催化剂、耐高温隔热膜、航空航天喷涂材料等产品的专利技术突破。

公司推动产学研深度融合,积极与高校院所组建创新联合体,探索“企业出题、共同解题、企业验收”的新模式,面向产业需求,联合开展科研攻关。同时,公司实施劳模引领、技能提升工程,对劳模、工匠、领军人才及团队骨干实行专项奖励,极大增强了技术团队创新创造的“火车头”作用。

“偏钨酸铵的溶解性能已经从过去的每升650克,提升到现在的每升3000克。就像冲泡奶粉,同样多的水能泡过去5倍左右的奶粉,大大降低了生产过程中的成本损耗。”赵金龙解释。

目前,企业“铜鼓牌”商标被授予江西省名牌产品称号,“高纯度石油裂解催化剂用偏钨酸铵”通过江西省重点新产品技



铜鼓有色冶金化工公司技术人员在检测出料品质。黄嘉诚摄(中经视觉)

术计划项目验收。

绿色发展

2017年以前,铜鼓有色冶金化工公司有钨酸铵和偏钨酸铵两条生产线。为了优化产品结构,公司砍掉了产能小、成本高的钨酸铵生产线,腾出精力做优做强偏钨酸铵产品。

该企业始终坚持绿色低碳的发展方向,不断优运营、提品质、降成本,企业效益显著提高,核心竞争力不断增强。

在公司活化车间,安全环保生产部负责人唐美春向记者介绍各类智能化生产设备:“这个全自动放料机,能够根据最终生产目标、反应釜温度、pH值等数值自动加酸,比人工调配更精细,工人只需检测电子屏上的数值就可以保证生产过程安全有序。”

近年来,公司加大投入,新增煅烧回转炉除尘设施,改善了车间粉尘满天飞的环境;大胆转换锅炉运营承包模式,由自营转为他营,降本增效显著。锅炉工邹清向记者介绍,由专业团队运营锅炉后,每吨产品至少节约蒸汽成本400元,每年节约成本近100万元。2023年,公司成功实施冷却循环水技改,载体制备车间冷却循环水技改项目,每年节约用水量近9万吨。

公司还在优工艺、提产能上大做文章,通过更换回转炉、增加喷雾塔、优化调整喷雾干燥设备及喷雾料液比重工艺参数等措施,将偏钨酸铵日产能提升至13吨以上;采用真空自动上料,提高活化料入锅均匀度;改变锅炉运行模式,单位产品综合能耗由0.79吨标准煤下降至0.62吨标准煤,烟气各项指标均已达标。完成活化工序尾气处理系统改造升级,降低了劳动强度;增加自动调酸系统,新装喷淋塔收集酸溶工序酸溶蒸发尾气,提高金属回收率。将50型的喷雾塔更新成产出率更高的100型喷雾塔,偏钨酸铵产

品每吨的电耗由原来的1300千瓦时降低至850千瓦时。同年,公司获得江西省专精特新企业、江西省创新型中小企业等荣誉称号。

“我们采用‘MVR蒸汽浓缩设备系统’,这个系统可以降低蒸汽使用量,一年可节约近100万元。同时,公司配套推进‘5G+生产管理’,对现有生产工艺进行智能化改造,通过实施5G+数字化平台,将现有的出入库系统、酸溶工艺监测系统、自动上料和称重系统、视频监控系统和环保在线监测系统、蒸汽机械再压缩技术系统、数控系统进行统一整合应用,打破信息孤岛,实现各系统数据的统一采集、传输、存储和处理。数字化平台将生产、监测、环保等业务统一管理,简化了操作流程,进一步提高了工作效率和管理水平。”唐美春说。

公司从水、电、气(汽)、煤、机、辅、修全方位开展节能降耗竞赛活动,把节能降耗各项指标具体分解落实到部门、班组和个人,逐月考核兑现,与干部和员工的收入挂钩,有效推动了企业绿色发展。

开拓市场

“七分经营,三分生产。像我们这类加工企业,以前只会闷头搞生产,不太懂经营。现在我们非常重视营销和风控,懂得看行情,踩准市场节奏,极力维护客户资源,满足客户定制化需求,企业信誉度、知名度不断提升,逐渐增强企业的核心竞争力。”公司总经理助理蒋明说。

为了尽可能多地抢占市场,铜鼓有色冶金化工公司制定了一套“客户关怀策略”,每年定期组织公司技术人员、销售人员到客户企业走访,面对面了解客户需求,解决问题,针对客户对产品的特殊要求,适时调整优化生产参数。“产品

做得越贴合客户需求,客户买得就越放心。‘用于脱硝催化剂的偏钨酸铵的制备方法’和‘制备用石油裂解催化剂的偏钨酸铵的方法及系统’两项专利,就是根据客户需求研发的。”蒋明告诉记者。

为了拓展海外市场,公司积极参加国际展览和会议,与同行和客户进行深入交流与合作,不断扩大朋友圈。

下一步,公司将继续深耕偏钨酸铵领域,计划2年实现智能化数字化转型,3年成为在全球有影响力的企业。目前,公司正通过创新改造,实现提质、降本、增效、绿色、安全发展。赵金龙说:“我们要像铸钢制品一样,烧不化、锤不烂,以小体量撬动大能量,在小赛道上做优做强。”

