

沿着总书记的足迹

# 擦亮中国制造名片

2015年7月17日,习近平总书记在中国中车长春轨道客车股份有限公司生产车间考察时,叮嘱大家“要紧紧抓住机遇,乘势而上。要把装备制造作为重要产业,加大投入和研发力度,奋力抢占世界制高点、掌控技术话语权,使我国成为现代装备制造大国和强国。”

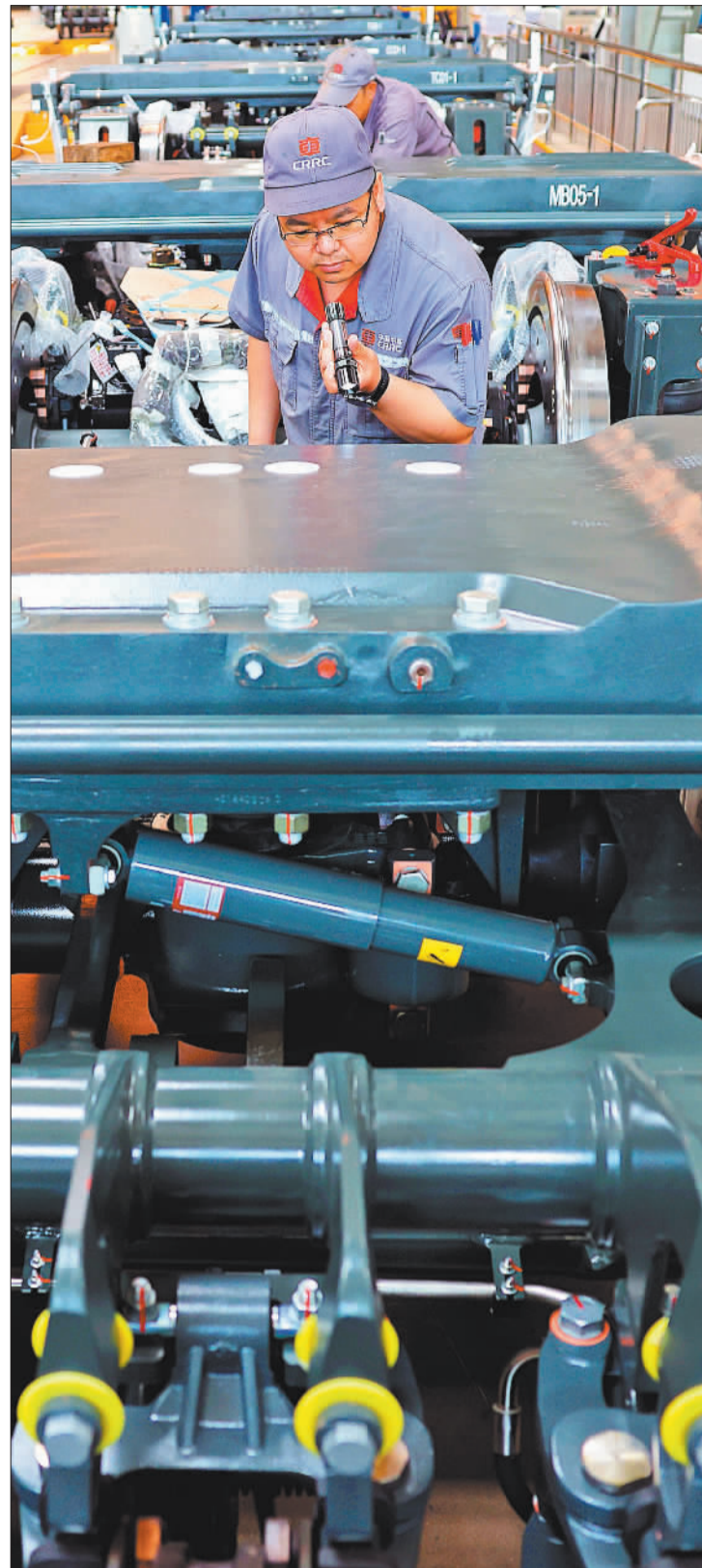
9年来,中车长客牢记总书记殷切嘱托,坚决打造大国重器,担当产业引擎,持续擦亮中国制造亮丽名片。

打造原创技术策源地。9年来,中车长客搭建了以国家轨道客车系统集成工程技术研究中心、国家级企业技术中心和国家级工业设计中心为核心的技术创新平台,构建了一体化全球研发协同体系。同时,联合科研院所、运营单位建立了“产学研用相结合”的轨道交通装备技术创新策源地,打造行业领先的原创技术策源地,把创新和发展的主动权牢牢掌握在自己手中。

突破“卡脖子”关键核心技术。9年来,中车长客以实现高水平科技自立自强为目标,深度掌握轨道交通客运用装备车体、转向架、列车网络等60余项基础核心学科技术;具备全谱系产品研发设计、全场景一体化协同仿真、全类型产品试验验证等科技创新能力;以自主创新助推中国轨道客车从“中国制造”向“中国创造”转变,加速培育轨道交通领域的新质生产力。

打造熠熠生辉的国家名片。9年来,中车长客秉承数智化、高端化、绿色化、国际化、协同化、品牌化发展理念,持续打造动车组、城际列车、市域列车、地铁列车、磁浮列车等产品平台和主型产品,满足国内外不同运用场景需求。京张高铁智能动车组在世界首次实现时速350公里的自动驾驶;首创氢能源市域列车完成全系统、全场景、多层次性能验证,成为轨道交通领域践行国家“双碳”战略的重要代表。

9年来,中车长客公司产品出口至世界20多个国家和地区,出口签约额超过130亿元,累计出口车辆近9500辆,勇当“一带一路”建设排头兵。



▲5月28日,中车长客城铁事业部制造中心装配产线组,员工在进行地铁车辆车顶布线作业。

◀5月28日,中车长客首席操作师罗昭强(前一)在对新一批复兴号智能动车组进行出厂前的质量检查。

▶5月28日,中车长客转向架事业部总成产线组,一台台转向架排列在数字化智能产线上。

▼5月28日,中车长客转向架事业部焊接产线组,员工在进行动车组构架横梁焊后修磨作业。



▲5月28日,中车长客职工书屋,周晶辉国家技能大师工作室成员利用休息时间“充电”。



▲5月28日,中车长客国铁事业部制造中心装配产线组,员工在忙生产。

▼5月28日,中车长客城铁事业部制造中心装配产线组,员工进行地铁车辆车内布线作业。



▲5月28日,中车长客研制的全国首列氢能源市域列车。该车已于近期成功完成达速试跑,标志着氢能在轨道交通领域的应用取得历史性突破。

▼5月28日,中车长客转向架事业部总成产线组,员工在进行城轨轮对压装作业。



本版编辑 李景录 翟天雪 来稿邮箱 jjrbsyb58392306@163.com