

特斯拉进军车险意味着什么

忠阳车评

头顶明星光环的特斯拉不缺新闻。在美国得克萨斯州超级工厂举行的2021年股东大会上,特斯拉首席执行官马斯克吐槽,“保险的监管‘迷宫’简直疯狂,就像设计的目的就是困难”,并宣布“本月下周公司将在得州推出新型车险产品”。此消息一出,立马引发业内热议,股价顺势突破800美元关口,创出历史新高。

特斯拉的新型车险产品之所以受关注,就在于其创新性。传统车险的价格是保险公司根据车型的定价、车主的年龄等信息计算得来,不能识别车主差异。而特斯拉此次推出的UBI(usage-based-insurance)车险,是根据车辆的使用时间、里程、驾驶者实时驾驶行为设计的,可谓“千人千面”。

由于该保险是为不同用户“量身定做”,保险范围、价格也都不大相同。据报道,虽然车主都是一样的车,但按照新的计算方法,特斯拉的车险定价可以比目前车险低30%至40%,而该车险业务也将为特斯拉获得30%至40%的收益。不少业内人士认为,特斯拉进军保

险业务,意味着保险行业即将发生重大变革,未来保险业费率计算即将开启“千人千价”模式,马斯克或又将改变一个行业。

当前,汽车产业正经历“百年未有之大变局”,“智能化和电动化”浪潮澎湃,正在催生海量数据。越来越多车企已设立专门的软件部门乃至软件公司,希望通过“拥抱”大数据,使企业运作更加高效,为消费者提供以数据为中心的新的增值服务。而此次特斯拉推出新型车险产品,则预示着一个基于大数据的汽车服务新时代正在到来。

长期以来,传统燃油车企经营模式是制造、服务相分离,将制造和售后分为两个阶段。整车企业管制造,售后服务则委托经销商或社会化管理。随着特斯拉、蔚来等造车新势力的崛起,这种制造、服务分离的模式正在被颠覆,“车卖出去,不再是整车企业工作的结束,而是服务业务的开始”。

“软件定义汽车,数据决定体验”。有人据此提出,在汽车服务新时代,大数据、人工智能、互联网对汽车使用、维护模式的改变,将丝毫不亚于对汽车产品技术的改变,甚至会先于汽车产品技术的改变。应该说,这

样的判断是有眼光的。如果我们的整车企业能够基于国内领先的互联网应用技术和丰富的使用场景,利用大数据对汽车的使用、维护进行精细管理,创建新的业务模式,不仅有助于提升用户体验,提升整车企业竞争力,而且能够推动中国汽车产业形成“全球比较优势”,加快从汽车大国迈向汽车强国。

随着全球新一轮科技革命和产业变革加速,软件和数据已成为驱动汽车发展的重要价值点。与其他企业相比,在利用大数据、人工智能和互联网技术对汽车产品使用、维护进行革命性变革的赛道里,汽车制造企业无疑具有先天优势。比如,汽车厂商可以利用庞大客户数据,服务于产品开发、售后服务或者营销。同时,通过大数据,汽车厂商还能了解消费者使用习惯及偏好,以改进产品,更好地提供服务。因此,作为国内整车企业,应像特斯拉一样,更具战略眼光,不仅理解这一优势,更要用好这一优势,这也是产业变革带来的新机遇。

杨忠阳



占地3万余平方米的浙江金华南集装箱智能场站中,整齐堆放着2000余个集装箱。3台橙色龙门吊仅需两个小时就能够精准有序地从“摘选”出50个目标集装箱调运至X9216/5次货运列车上。该趟中欧班列将发往8000多公里外的阿塞拜疆巴库。

“这样的场景将成为中欧班列智能搬运的常态,上海‘智慧’正在助力中欧班列实现智能搬运。”中国铁路上海局集团公司旗下申铁信息公司工程师文显告诉记者,由申铁信息公司自主研发的铁路集装箱智能场站管理系统,不久前在浙江金华南集装箱场站顺利通过验收,正式投入应用。该系统将为铁路集装箱运输带来全流程无纸化作业、集装箱精准定位、不停留智能闸口等一系列生产方式的变革,打造了全新的线上业务办理平台。

拥有18条中欧班列线路的浙江金华南货运站,业务量已连续5年实现20%以上的增长。在场站面积不变的前提下,如何通过科技手段为货运上量增添能力支撑,是摆在申铁信息公司研发团队面前的首要任务。经过连续1个月的跟班调研,团队摸清了现场生产的各类痛点难点问题,有的放矢开展“赋能”攻关,打通多个制约场站扩能上量的能力瓶颈。

以往,传统作业主要以手工抄录方式进行集装箱信息的采集、传递和处理,作业人员仅掌握目标集装箱的大概位置,每次找箱都会耽误大量时间,还存在人工抄录易失误、信息传递慢等问题。

基于北斗卫星导航系统和GPS技术的集装箱定位系统彻底解决了这一问题。记者在配套研发的无纸化作业终端手持机上看到,可视化的场站平面图精准显示了每一个集装箱的空间位置和物流信息,空间定位精准度可达10厘米。“仅这一项功能,就压缩了我们30%的装车时间。”浙江金华货运中心金华经营部主任吴军表示。

在金华南集装箱智能场站作业区内,如今门吊和集卡司机的作业都有了系统的智能引导,只需根据提示依次执行。“所有作业项目均被科学‘串联’,回头路、冤枉路走得少了,作业流程更加顺畅。”门吊司机张小明说。集卡司机的作业方式更是发生了翻天覆地的变化,入场后只需根据系统提示,直接前往距离目标集装箱最近的作业区域等待即可,无需下车就能完成提箱或送箱作业。

系统通过采集门吊当前位置、待吊集装箱分布情况、待作业集卡情况等各类条件参数,运用AI技术计算出最优作业路线,将吊箱、提箱等作业指令进行智能编排,大大减少了车辆和设备的无序走行,使得作业调度更加科学,设备使用更加高效,安全管理更加精准。

“以前旺季时办理业务的队伍能排到大厅,外面停满了等待进场的集卡。”已与浙江金华货运中心金华经营部合作7年的业务员王西侃表示,“现在用APP提前委托需要办理的业务,过来交钱确认一下就行,再没见过大厅排队。”

文显告诉记者,面对现代化集装箱运输的更高要求,申铁信息公司研发团队历时半年打造了全新的互联网业务委托办理平台,企业用户可通过互联网或手机APP,实现提箱委托、送空箱委托、进场预约等业务的线上委托办理,还能实时跟踪集装箱的作业动态。如今,80%的业务流程可在线上平台提前完成,节约了场站空间,节省了客户时间,显著提升了铁路物流服务水平。

中国铁路上海局集团公司的数据显示,今年1月份至6月份,金华货运中心金华南经营部累计开行中欧班列345列次,发运28548个标准箱,同比增长491%。依托“智慧”力量,场站能力上限提高了40%,为持续增长的货物运输需求提供了坚实的支撑。

上图 浙江金华南集装箱智能场站,橙色龙门吊在新系统管理下,可以精准有序地“摘选”集装箱调运至货运列车上。

胡肖飞摄(中经视觉)

本版编辑 辛自强 张苇杭 美编 王墨晗

打造属于自己的光刻产品

本报记者 蒋波

走近“小巨人”

江苏邳州经济开发区泰山路西侧坐落着一家并不起眼的企业——徐州博康信息化学品有限公司,近段时间以来,这个占地近200亩的小工厂却成为资本市场追逐的目标之一。

从8月11日到9月11日,短短一个月时间内,华为旗下深圳哈勃科技投资合伙企业向徐州博康新增投资3亿元,成为华为哈勃最大单笔半导体产业链投资;上市公司华懋科技发布公告,通过参与设立的产业基金东阳凯阳科技创新发展合伙企业(有限合伙)对徐州博康进行投资。

科技巨头和上市公司为何把目光投向江苏邳州这家企业?

“我们自成立至今,一直专注于光刻胶原材料到成品的自主研发及生产。先后攻克了有效去除光刻胶单体金属离子和产品纯化工艺等多项难题,填补了国内在该项技术上的空白。”徐州博康董事长傅志伟说,资本市场看好徐州博康,既是上市公司对发展光刻胶产业的一种战略布局,更是对徐州博康光刻胶领域自主研发成果的认可。

找准技术突破口

走进徐州博康产品展厅,一排排装满液体的褐色玻璃瓶罐摆放在展台上,标注着光刻胶单体、树脂、光引发剂等光刻胶组成材料名称,引人注目。

“过去这些光刻胶材料我们高价买来。现在我们在光刻胶材料研发领域取得突破,很多国外厂商反过来向我们订购产品。”傅志伟端起一瓶单体试剂告诉记者,如果把芯片比作电子信息产业的皇冠,那光刻技术就是皇冠上的明珠,而作为芯片研发的重要材料——光刻胶,一直被发达国家攥在手里,成为制约我国芯片产业发展的“卡脖子”环节之一。

“我们把光刻胶单体作为突破口,心无旁骛专注研发,脚踏实地做产品产业化,成功实现了光刻胶单体的自主研发及生产。”傅志伟说,企业当时在没有经验、缺少专业技术人才、缺少关键上游原材料的条件下启动研发及生产,虽然历经曲折坎坷,但横下一条心就一定能做成。

“光刻胶的研发,关键在于其成分复杂、工艺技术难以掌握。”徐州博康信息化学品有限公司生产总监刘司飞参与了公司光刻胶单体量产、树脂研发以及配胶的全链条工作,他感慨地说,能够参与其中感觉很骄傲、很自豪,累并快乐着。

为了让光刻胶单体材料实现从实验室小批量到生产线吨级生产并品质稳定,刘司飞曾和研发团队一起立下技术攻关军令状,半年时间吃住在公司,没日没夜地试验,最终实现了193纳米单体产品金属离子含量由100ppb降到了10ppb,纯化提高了10倍,满足智能手机芯片等集成电路对于光刻胶的需求。

目前,徐州博康自主研发了光刻胶重要材料——光刻胶单体,同时还将国内光刻胶单体由248纳米的研发生产提升到193纳米研发、产业化阶段;成功研发G线/i线光刻胶、电子束光刻胶等产品并形成量产,为国内主流厂商批量供货。

走自主研发之路

“光刻胶在玻璃釜里制造和在流水线上生产有很大区别,试生产阶段要时刻关注数据变化,确保产品稳定性。”在徐州博康新厂大数据控制中心,公司产品总监邵严亮正带领团队针对一款即将量产的光刻胶进行稳定性评估。

工欲善其事,必先利其器。今年6月份,徐州博康建成并投产国内最完备的高水平光刻胶研制基地,每年可生产1100吨光刻材料、10000吨电子级溶剂,产值达20亿元。“徐州博康不仅在光刻胶单体生产上实现了突围,也在光刻胶产业链研发制造及光刻机的研发上全面发力。”邵严亮介绍说,目前徐州博康光刻胶单体



占全球市场份额5%,储备了全球80%的技术,开发出10多个高端光刻胶系列产品。

打破国外垄断,实现自主研发离不开科技创新的支撑,而提高科技创新支撑能力,人才是关键。

“为了给企业自主研发提供源源不断的技术力量,我们在国内光刻胶领域广发英雄帖,组建了120余人的研发团队,占公司员工超40%,同时搭建了3000平方米国际标准研发中心作为技术创新平台。”傅志伟说,通过不计其数的试验,忍耐了无数次的失败、重来,再失败、再重来,公司自主研发收获颇丰,已获批27项发明专利,正在申请的专利达41项,并具有完全的自主知识产权。

布局中高端市场

傅志伟说,早在2013年,中科院微电子所就与徐州博康展开了密切合作,在光刻研发方面突飞猛进,并不断挑战一个又一个技术封锁,最终使得光刻技术的研发达到国际先进水平。

在光刻材料取得重大进展的同时,徐州博康还与中科院微电子所联合组建了一支新团队——江苏影速,开始进军先进光刻设备领域。

短短3年时间,江苏影速就完成了半导体纳米级制板光刻设备研发及PCB激光直接成像设备研发两个国家科技重大专项,成为我国唯一能够制造“半导体纳米级制板光刻设备”的企业,产品交付国内研究所、军工企业及一线厂商,逐步挤压进口设备的市场空间,并结束了我国半导体装备领域“零出口”的历史。

与此同时,徐州博康收购了英国的光刻机制造企业NBL电子束光刻机公司并落户徐州经济技术开发区,未来将在园区内主要生产电子束光刻机、扫描电镜、高压电源以及电子束枪、无磁电机等高科技产品。

目前,徐州博康已经发展成为全国为数不多的中高

端光刻胶材料研发和规模化生产企业,成为全球最快激光直写光刻机的发明者和制造商。谈到企业未来的发展,傅志伟说:“我们要努力掌握和创造属于我们自己的光刻技术及产品,改变全球光刻产业格局。”



用「智慧」

本报记者

李治国

企业转型 备赴制...
培养材料...
并逐年...
门窗制作...
当地设备...
钢材生产...
随需...
建筑材料...

赵春亮

工...
中经...
商品混...
新建...
建材...