



# 奋斗百年路 启航新征程



从1958年建成投产到新中国石油化工工业在国际舞台上崭露头角，再到改革开放时期脱胎换骨、转型发展、改革重组，再到今天迈向一流，兰州石化公司的发展不仅代表着中国石油化工工

业的历程，也是中国现代工业的缩影。

兰州石化石油精神教育基地气势恢宏的“石化魂”主雕塑将我们带入了第一代石化人艰苦创业的峥嵘岁月里。

## 勇担使命炼“争气油”

走过“石化魂”序厅，进入主厅要穿过时光隧道，它犹如纵横交错、鳞次栉比的炼化化工管线，展现曾经为新中国炼化工作出不朽磨灭贡献的兰州石化的奋斗画卷。

隧道的左侧是兰州石化的大事记，从1952年勘察厂址到2017年油品升级的65年间，反映了中国炼化化工历史进程。

20世纪50年代末60年代初，国家需要从根本上扭转石油产品依靠进口的被动局面。兰炼作为国家第一个现代化炼油厂，承担着巨大的压力和责任，炼“争气油”、炼“爱国油”成了每一个炼油人心中的梦想。

“这是玉门油田发往兰州炼油厂的第一列原油罐车，标志着我国炼油真正实现了勘探开发、采运炼

制规模化现代生产模式。”教育基地讲解员赵鹏指着一列原油罐车的图片说。

1960年，兰炼首次生产出95号航空汽油，填补了国内空白。1961年，生产出1号航空煤油。1962年，生产出20号航空润滑油，填补了国内空白。1963年，兰炼研发干法尿素脱蜡技术，被誉为石油炼制技术的“五朵金花”之一。

1964年，兰炼建成国内第一套硅酸铝小球催化剂，扭转了这种催化剂完全依赖进口的局面……1958年至1967年，是重点建设项目兰州炼油厂、兰州氮肥厂、兰州合成橡胶厂先后建成投产的十年，是新中国石油化工工业在国际舞台上崭露头角的十年，也是新中国石油化工事业发展里程中具有开创性的艰苦创业的十年。

## 改制重组二次创业

改革开放后，兰州石化的前身兰炼、兰化在经历生产建设、科研开发脱胎换骨之后，走出了一条内涵式发展的路子，实现了二次创业。

从教育基地“二四三二一”的整合重组变化图中可以看到兰州石化的变迁历程。“大家习惯上把这次分离称作主辅分离，把核心业务称作主业，把非核心业务称作辅业。”赵鹏说，1999年7月，按照党中央、国务院的部署和要求，中国石油实施了内部重组改制。8月，兰州炼化公司和兰州石化公司分别正式挂牌。由此，兰炼、兰化各自一分为二，变成了“四兰”，兰炼被分为兰州炼化分公司和兰州炼油化工总厂，兰化被分为兰州石化公司和兰州化学工业公司。

2000年9月，中国石油集团公司党组和中国石油股份公司管理层研究决定，上市的兰州炼化分公司、兰州石化分公司实行合并重组，组成上市部分的兰州石化公司，“四兰”变成了“三兰”，同时也标志着我国西部地区最大的石油化工联合企

业正式宣告成立。2005年5月，未上市的兰州炼油化工总厂和兰州化学工业公司整体合并，成立了兰州石化化工公司，“三兰”变成新“两兰”。

2007年6月12日，“两兰”变“一兰”，中国石油集团公司决定对兰州石化公司与兰州石油化工有限公司再次重组整合；将兰州石油化工有限公司整体委托给兰州石化公司实施统一管理，使用一个企业名称，即兰州石化公司，仍保留兰州石油化工有限公司独立法人、工商及税务登记资格。

“一兰好不算好，三兰好才是好”，共举一面旗、同唱一首歌、实行“六个统一”……几年中，兰州石化经历了“二四三二一”持续改制的时期。在这个变化过程中，“三兰”秉承原则共谋发展。

赵鹏说，兰州石化经历了“二四三二一”大改制、大重组、大变革，见证了千万吨炼油基地和70万吨/年乙烯生产能力形成的艰苦历程，整合后的公司呈现出了勃勃生机。

# 挺起现代石油工业的脊梁

本报记者 李琛奇 赵梅



## 提质增效创新发展

在教育基地的产品实物展墙上，展出43种固态、23种液态产品。“在这里我们看到了我国神舟飞船的模型，兰州石化生产的具有自主知识产权的特种液体橡胶产品，成功应用于我国‘嫦娥二号’探月工程及‘天宫一号’目标飞行器上。”赵鹏说。

2008年5月18日，国内单套规模最大的10万吨/年丁苯橡胶装置实现一次开车成功。2008年11月13日，具有自主知识产权、采用国产化技术建设的第一套8万吨/年丙烯酸及10万吨/年丙烯酸酯装置投产。

2009年10月，具有自主知识产权、国内规模最大的5万吨/年丁腈橡胶装置建成投产。重组整合后的兰州石化在中国石油集团公司的战略部署和大力支持下，科学谋划，升级改造，形成了总资产200亿元、90余套炼油化工生产装置、1050万吨/年炼油、70万吨/年乙烯、122万吨/年合成树脂、22万吨/年合成橡

胶、11万吨/年炼油催化剂的加工规模，显著提升了公司的发展能力、竞争能力和盈利能力，成为西部重要的炼化化工生产基地，实现了几代兰州石化人的梦想。

兰州石化把大力实施技术进步战略作为重中之重，走出了一条依靠科技创新推动企业走有质量、有效益的可持续发展之路。

“十三五”以来，兰州石化公司投资97.5亿元，落地建设汽柴油产品质量升级等重点项目8项，300万吨/年重催MIP技术改造等技改技措项目28项，实施安全隐患治理108项、环保升级达标治理57项。

同时，健全完善科技创新创效体系，完成科技创新项目208项，获省部级以上科技成果45项，授权专利40项，开发新产品253个，获得中国石油集团公司认定自主创新重要产品9项、可推广应用技术24项，获得国家科技进步奖2项、国家专利优秀奖1项、省部级以上管理创新奖12项。



## 铁梅卸油班的故事

本报记者 赵梅

“锦绣河山美如画，祖国建设跨骏马，我当个石油工人多荣耀，头戴铝盔走天涯……”在兰州石化离退休管理部，70岁的侯春珍和69岁的尹培红的歌声久久回荡。

她们是20世纪70年代初兰炼运销处原油车间159卸油台“铁梅卸油班”的成员。在兰州石化石油精神教育基地的老照片上，有她们年轻时的身影。

教育基地讲解员赵鹏说，当年的159卸油台是出了名的苦、脏、累岗位，许多男同志都望而却步，而这些姑娘硬是扛下了重担。

1970年9月，“铁梅卸油班”成立，当年尹培红和周淑兰、齐萍等20位姑娘中学毕业后分配到这里。1971年，又有7位刚走出校门的姑娘分到“铁梅卸油班”，其中就有侯春珍。

“照片里的姑娘来自祖国的四面八方，却有一个共同的名字——‘铁梅’，那可是一个享誉兰炼全厂的战斗集体。”侯春珍说。当时，兰炼是连队建制，这些姑娘被编成一个排，由于她们的年龄与《红灯记》中的“李铁梅”相仿，于是就叫“铁梅卸油班”。

1972年4月，兰炼取消连队建制，“铁梅卸油班”改为“铁梅卸油班”。1975年，王春花等12人被分到“铁梅卸油班”，也是最后一批进入“铁梅卸油班”的青年女工。

“因为年纪小，力气小，出现冒油，对不上阀门是常有的事，一个班12个小时下来，身上、脸上、头上都是原油。”尹培红说，“冬天一身冰凉，夏天一身油腻”是当时真实的写照。

卸油是室外作业，夏季火辣辣的阳光下，槽车温度达五六十摄氏度，卸油胶管被晒得烫手。冬天寒风凛冽，卸油管冻得硬邦邦的，对车接管特别困难。卸油作业是个力气活，对女同志来说，对车、开关阀门十分费劲。

艰苦的工作条件没有吓倒“铁梅卸油班”的姑娘。卸油时，一只手提不动管子，就用双手把沾满油污的管子抱在怀里对车。一个人对不了车，开不了阀门，就几个人一起上。

1974年的一天晚上，卸油班姑娘们当班，一辆槽车因阀门损坏引起原油泄漏。侯春珍和周淑兰、王兰英、周小玲、易成美等人抱起卸油管就往上冲，原油喷到她们脸上、身上，但没有一个人退缩。在大家的共同努力下，卸油管终于接到槽车的卸油口上，原油顺利地流进了贮罐。“当时头上喷的都是黑乎乎的原油，头发结成了硬块，好几天都散不开，耳朵两三天都听不清声音。”侯春珍说。

1977年冬天的一个夜班，发生了一起槽车泄漏的险情。紧急关头，冯珠毫不犹豫地上去，用自己的身体堵住卸油口。强大的油流一下子将她击倒，她爬起来，再一次奋不顾身地冲上去，拼命顶住卸油口。等到伙伴们关好阀门，黑乎乎的原油已经把她浑身上下浇透了。

“当时虽然工作条件差，睡长条凳、风吹日晒、冒雨作业，但我们没有怕苦怕累怕脏，把最美的青春献给祖国的石油化工事业，我们感到无上荣光！”侯春珍和尹培红异口同声地说。

如今，走进十里石化城，塔林高耸、管线纵横、机声隆隆，处处一片勃勃生机。

现在的159卸油台，早已没有了往日的油污斑驳景象，取而代之的是干净整洁的操作环境、创新研发的卸油装置。提及过去“铁梅卸油班”的故事，刚刚巡检回来的兰州石化油品储运厂原油车间操纵站岗位员工陈小丽深有感触地说，环境变了，铁梅精神永远不会变；技术在变，苦干实干的作风不会变。要把铁梅精神传承好、发扬好，在雷厉风行干事业上见行动、有好状态。



“铁梅卸油班”工作情景。（资料图片）

图① 兰州石化石油精神教育基地展厅复原的建厂初期工人干部齐上阵的劳动场景。

本报记者 李琛奇摄

图② 兰州石化首批300吨保税航煤启运。 冯作文摄

图③ 兰州石化石油精神教育基地的“石化魂”雕塑。

本报记者 李琛奇摄