

为白衣天使赶织“战袍”

编者按 新冠肺炎疫情还在蔓延,随着病例数字的攀升,接诊人数的增加,各地医疗物资供应紧张。为了节约使用医用防护服,不少一线医生一省再省,甚至少喝水尽量少上厕所,令人感动。疫情就是命令,为了保证白衣天使们能有更好的防护,相关企业纷纷放弃休息,加班加点生产防护服,缓解供应缺口。

中纺新材料： 日产面料3万多米

本报记者 祝君壁

“全力投入生产,让更多医护人员尽快穿上‘战袍’!”在位于天津武清的中纺新材料科技有限公司生产车间,中国通用技术集团下属的中国纺织科学研究院有限公司党委书记庄小雄这样说。

自疫情发生以来,中纺院下属企业中纺新材料开足马力24小时不间断生产,想尽办法扩大产能,保障应急物资高效供应。2月2日,工业和信息化部消费品工业司发函确定中纺新材料为工信部防护服面料重点生产供应单位,优先满足全国应急调度需求。2月8日,中纺新材料生产一次性防护服面料3万多米,比复工复产初期的2000多米提高了10多倍。

目前,中纺新材料每天产能可满足约10000多件医用防护服生产需要,面料一方面供给中国医药协助加工成衣,全力支援武汉市;另一方面,供给天津市本地医用防护

服加工企业,确保属地防疫需求。目前公司原材料储备总产量可达100万米,后续可根据生产需求继续扩大产能。

据了解,1月29日,中纺新材料所需的各类原材料就已全部落实到位,比原计划提前1天投入到100万米一次性医用防护服面料生产任务中。此外,为了提高产量,中纺新材料除了在确保质量前提下全力挖掘自身产能,还积极与设备供应商对接,加快另一条生产线的改造。

作为国内研发能力最强、最具影响力的纺织涂层与复合面料的生产企业之一,中纺新材料一直致力于多功能涂层与纺织复合面料的研究开发及生产,可生产一次性、标准型隔离型等防护服面料。中纺新材料公司曾在2003年抗击非典时因研发生产医用一次性防护服面料而受到表彰。



2月7日,河南省南阳市邓州市产业园里,工人们正在河南乾云医疗有限公司生产车间忙生产。面对疫情,南阳市科学调配企业复工,生产急需的隔离衣等物品,保障一线供应。 崔培林摄(中经视觉)

海德塑业： 低价供应 透气复合膜

本报讯 记者陈发明、通讯员傅新春报道:2月7日,记者在位于河北沧州渤海新区的海德塑业有限公司生产车间看到,80多名工人认真操作,机器嗡嗡作响,不断“喷吐”出白色的PE透气复合膜。

“我们生产的PE透气复合膜,是专业生产医用防护服材料。”海德塑业有限公司负责人陈建华告诉记者,现在一些地区的PE透气复合膜的市场价是40000元/吨,而他们给客户的价格还是25000元/吨,“支持抗击疫情每天少收入15万元的净利润我们也愿意。”

举国抗击新冠肺炎疫情以来,医用防护用品紧缺,在政府支持下,海德塑业有限公司在1月28日提前复产,全力支援医用防护服的生产,每天供应的PE透气复合膜可用于生产4万件医用防护服。

“目前我们已暂停婴儿纸尿裤、卫生用品等供货,腾出产能供应防护服原料。”陈建华说,在不涨价的情况下,企业已向4家国家重点疫情防控物资企业销售PE透气复合膜。截至2月7日,已生产PE透气复合膜110吨,可加工40多万件医用防护服。

瑞安森： 防护服日产能扩4倍

本报记者 武自然 商 瑞

一次性医用防护服消耗量剧增,各地客户求援的电话也让瑞安森(天津)医疗器械有限公司站上了风口。

这家位于天津市静海经济开发区的企业,平时生产一次性医用手套、一次性医用防护服、一次性手术包等一次性医用耗材。近来,为了保证企业复产扩产医用防护服,1月25日,天津市静海区委书记商雪峰来到企业调研,得知企业面临生产技术人员春节假期不能如期返回,产能有限想扩大生产却没有资金扩建厂房等一些实际困难。了解情况后,商雪峰马上组织召开区委常委会,专题研究落实帮助企业解决实际困难的措施,使企业尽快复产。

静海区委帮助企业组织召开了瑞安森(天津)医疗器械有限公司急招熟练缝纫工新闻发布会,随后企业从静海区王口镇、台头镇两个镇过去的服装加工厂招到了52名有熟练缝纫技术的农村女工。有了人,再有新安装的10台生产机器迅速到位,1月30日开始,企业医用防护服生产数量是

1月27日复产时的4倍,达到了日产800件。

为了解决企业后顾之忧,静海区特意安排了一辆大巴车和两名党员司机接送上下班的缝纫女工,让参战的缝纫女工吃住住在开发区内的银海花园酒店。为了确保安全生产,静海区副区长张炳柱入驻企业跟踪服务,静海区工信局派驻企业干部负责外地协调原材料,静海区公安局派出干警24小时严格把守,静海区电力局派专人巡查线路以保送电安全,静海开发区派出人员负责厂区和车辆消毒。

为了盘活瑞安森(天津)医疗器械有限公司闲置的3000平方米厂房,继续扩大防护服生产,静海区还帮助企业解决了政府扶持资金500万元,又协调银行贷款500万元,并请天津大学和天津市药监局专门规划设计新厂房,并迅速组织实施。商雪峰告诉记者,瑞安森(天津)医疗器械有限公司生产车间二期建设工程预计2月28日竣工,到那时一次性医用防护服日产能可达4000件。

中国石化： 2月还将投放8万吨原料

本报记者 黄晓芳

随着口罩、防护服等医卫用品纷纷告急,作为医卫原料的主要生产商,中国石化紧急行动起来,全力生产医卫原料。2月以来,中国石化已向市场投放聚丙烯等医卫原料1.5万吨,预计2月份还将继续向各大医卫材料客户保供生产原料约8万吨。

中国石化有关负责人表示,中国石化及时调整生产计划,1、2月份安排医用牌号合成树脂16万吨,同比增产4.5万吨。同时,安排江汉盐化工满负荷生产,尽最大努力支持国内市场消毒液的原料供应。

聚丙烯高熔脂无纺布专用料可用于防护服、一次性手术衣、被单、口罩、盖布、液体吸收垫等多个用途,是当下紧缺的防疫医卫物资生产原料。连日来,中石化下属炼化厂积极转产医用专用料,保证下游企业供应。

2月6日,茂名石化紧急排产的5500吨无纺布均聚聚丙烯产品正式投放市场,同时,2500吨医用聚丙烯产品正在加紧生产,也将于近日投放市场。

1月31日11时,广州石化2号聚丙烯装置临时紧急转产无纺布均聚聚丙烯,截至2月5日,已生产产品逾千吨。目前,产品已陆续销往下游厂家,以满足医用市场的原材料需求。

福建联合石化5天内紧急排产的3000吨聚丙烯无纺布原料已全部生产完毕,可满足福建及周边市场的口罩原材料供应。首批30吨原材料已于6日出库运往厦门的无纺布生产企业。

齐鲁石化及时调整产品结构,优先做好医用级聚乙烯篷布-S-1000M原料的生产工作,该产品主要用于生产呼吸面罩、吸氧管等,在1000吨产品销售一空后,又紧急排产1000吨,预计2月中旬可推向市场。

1月31日至2月5日,江苏仪征化纤水刺无纺布涤纶短纤维已发至湖北、浙江、天津、山东等4家企业总计282吨,主要用于消毒湿巾、防护服等医疗防护用品生产。

上海石化紧急转产医用牌聚丙烯,截至目前,已完成6800吨聚丙烯医卫原料生产,产品已陆续销往下游厂家,主要用于制作注射器和输液袋。

据悉,中国石化化工销售积极与医卫材料客户联系,掌握开工时间、原料库存和需求,协调济南炼化Y40X、青岛炼化Y380医卫卫生无纺布专用料等防疫有关牌号产品的生产,并不断增加排产量,节日期间供应医卫材料原料达8000余吨。此外,还为广州、东莞等多地无纺布工厂开通绿色保供通道。

中国染牌 4条生产线转产防护服

本报记者 薛志伟 通讯员 柯文焯

在防控新冠肺炎疫情关键时期,一条“染牌急缺生产防护服的专用设备热风炉12台和工人60名,有资源的请帮忙介绍”的求援信息刷爆了晋江市税务干部的朋友圈。这是晋江税务干部在调研染牌防护服生产,静海区还帮助企业解决了设备、原材料及技术工人短缺等困难,第一时间在朋友圈发起的“救急通知”。

为更好地为一线医务人员提供有效的防护保障,中国染牌在接到任务指令后于1月26日紧急召回100多名员工,自第一件工业级防护服样本送相关单位检验合格后,公司立即调配30多台专业设备,开启4条生产线,投入大批量生产,历时7天,首批物资便顺利发出。

染牌公司董事长洪肇设表示,服装企业转产防护服难度不小,特别是在今年极其特殊的春节假期。为此,在抗击疫情的阻击战中,晋江市税务局主动作为、精准施策,除为企业解决生产问题外,更不折不扣地落实省税务局十二条举措,全力支持晋江部分生产企业顺利“转型”生产防

控物资。洪肇设告诉记者,在企业为开工四处奔走时,晋江市税务局第一时间送上福建省税务局出台的十二条税收支持政策和国家的相关税收优惠政策,并为公司提供了远程政策辅导。

截至目前,染牌公司已经投入462万元用于设备和面辅料的采购。染牌公司副总监黄福胜表示,根据财政部、税务总局公告文件相关规定,作为疫情防控重点保障物资生产企业,企业新购置生产设备投入的165万元允许一次性计入当期成本费用在企业所得税税前扣除,同时还享受到了按月向主管税务机关申请全额退还增值税增量留抵税额等优惠政策。公司决定继续投入资金3000万元,召集更多员工,届时每天产量预计将逐步达到4000件以上。

染牌公司党委书记周利表示,染牌公司在筹建防护服车间的同时,还完成了工艺标准和流程的制作、编制,并对员工开展工艺培训,确保产品质量。

央企联手 保生活必需品供应

本报记者 周 雷

疫情防控是一项系统工程,坚持全国一盘棋,统筹兼顾、协调联动,才能打赢这场疫情防控阻击战。近日召开的中央应对新型冠状病毒感染肺炎疫情工作领导小组会议明确提出,保障各地生活必需品正常供应,协调重点企业特别是央企增加生活必需品生产。

国资委和广大央企坚决贯彻党中央、国务院决策部署,根据市场实际需求,主动调整产能,全力保障全国各地特别是湖北省重要民生必需品的稳定供应。相关中央企业面对疫情全力以赴、勇挑重担,快速复工、重组产能,一手抓复工增供、一手抓调运保供,在关键时刻发挥“稳定器”和“压舱石”作用。

作为中国最大的粮油食品企业,中粮集团在疫情防控期间“不停工、保生产、保供应”,并向社会公众作出米面油等重要民生商品“价格不涨、质量不降、供应不断”的承诺。中粮集团所属各企业春节期间复工,主动调整产能,确保全国各地特别是湖北省粮油稳定供应。目前,中粮集团每天发往武汉市场的大米超过200吨、面粉面条合计约50吨、食用油约300吨,供应湖北区域市场的中粮集团旗下工厂还可新增生产有关牌号产品的生产,并不断增加排产量,节日期间供应医卫材料原料达8000余吨。

为做好肉食生鲜制品供应,中粮集团佳康武汉一线200余名员工坚持在生产和销售一线扩产能保障供应。2月4日,中粮肉食生鲜制品部华中区生产小包装生鲜猪肉35491盒,打破武汉公司建厂以来日产量历史最高纪录。

中储粮集团把做好粮油市场保供稳价工作作为当前最重要、

最紧迫的政治任务。各分公司应急加工点迅速启动加工作业,各地直属库积极做好轮换销售出库,切实保障粮油供应和市场稳定。目前,中储粮湖北分公司库存的中央事权粮食1000万余吨,可满足湖北6000万人半年以上需求。湖南分公司已加工五个批次、数百吨大米投放市场,西安分公司面粉加工车间及400余吨成品面粉纳入地方保供稳价体系。此外,中储粮储运公司及时了解地方党委政府的需求及市场供应情况,做好储备粮油应急动用保供的预案。

中盐集团组织所属食盐生产企业加大生产力度,其全国食盐日产量约5000吨,食盐生产企业库存量112161.192吨,食盐加工企业库存量18284.157吨,可持续保障各地食盐供应。据湖北省盐业集团公司统计,截至1月29日,湖北储备各品种食盐96000吨,不算后续调运,可满足近半年的市场需求。

华润集团充分发挥多元化民生类企业优势,多措并举,紧急调配物资,保障全国尤其是疫情重点区域民生物资供给。华润万家全国3000多家门店日平均工作人员超10万人。截至2月3日,华润万家已采购口罩超1715600吨、大米、500吨面粉以及1500吨食用油的产能。

为保供全国生鲜食品供应,中粮集团佳康武汉一线200余名员工坚持在生产和销售一线扩产能保障供应。2月4日,中粮肉食生鲜制品部华中区生产小包装生鲜猪肉35491盒,打破武汉公司建厂以来日产量历史最高纪录。

中储粮集团把做好粮油市场保供稳价工作作为当前最重要、

大全集团： 48小时交付电气产品

本报记者 敖 蓉

2月1日上午,位于江苏省的大全集团接到一通特别的电话,对方提出,正在开工建设的武汉雷神山医院要求紧急增援配电设备30台开关柜,要求2月4日前货到现场!

得到消息,大全集团总裁徐翔深深地吸了一口气,在他的脑海中,开始急速计算所需时间:“除去1天的物流时间,留给大全集团的设计、生产、质检等时间不足48小时!”

在疫情防控的关键时刻,必须勇挑重任、火速响应。徐翔第一时间点兵,集结相关人员、物资,通过ERP系统数据,结合标准化设计能力、自动化生产设备和自动化检测能力,科学分析决策,充分发挥数字制造优势,确保雷神山医院的电气产品顺利交付。

完成这一任务,谈何容易,摆在他们面前的是两个困难:一是需要紧急调配相关生产配套,尤其是在最短时间内协调核心元器件低压断路器、非标铜排、表面处理等各项生产任务,并实现有序衔接;二是如何在这么短的时间内切实保障产品质量,做到生产的高效、精准。

经研究决定,大全集团将开关柜生产放在数字化制造水平较高的大全默勒、凯帆开关、凯悦铜材、金属表面处理公司进行相关配套生产,集团总裁办、营销总公司、生产部进行相关后勤保障,各公司、部门通力协作,务必高效高质量完成任务。

相关公司和部门接到任务后,及时发出倡议,企业的党员员工带头响应,广大员工纷纷报名。按照江苏省扬州市新冠肺炎防疫工作各项规定,集团各部门、各公司组织排查报名人数是否符

合疫情防控管理规定,2小时内就确定了生产人员名单。

2月1日下午4点开始,大全默勒总经理郭乔庚和技术部、生产部相关人员商讨产品方案,凭借标准化图纸设计,当天夜间就完成图纸绘制与技术资料下达工作,相关生产有条不紊展开。

在完成车间现场消毒后,大全默勒45名一线员工迅速到岗,全副武装、全力投入生产。依靠高效、高质量的自动化流水线,当晚即完成了钣金件、部分铜排以及框架装配等工序的生产。

2月1日晚,凯帆开关接到低压断路器需求,在完成生产人员的排查和登记后,第一时间进行车间现场的消毒和设备预热,通宵突击生产。2月2日凌晨4点,凯帆开关完成了装配及检测,早上8点完成交付。

2月1日晚,凯悦铜材生产人员装备齐全,对开关柜所需非标铜排连夜赶工;2月2日上午9点即完成了全部铜排制作并送货到位,保证了开关柜的按期生产。

2月2日下午5点,金属表面处理公司完成开关柜柜体外壳喷漆任务,相关配套产品全部到位。“我是党员,我先上。”在此次参加突击赶工的人员中有30余名共产党员,他们带头冲在一线,在交货计划、方案制度、物资筹备、人员安排、生产进度、检验发货等各项工作中,以实际行动践行党员使命,发扬党员先锋模范作用。

在不懈努力的全力奔跑中,2月3日下午1点,武汉雷神山医院电气产品生产全部完成,整装待发。当天下午3点,30台开关柜装车完毕,发往武汉雷神山医院项目现场。