战“疫”，企业积极行动

编者按：疫情就是命令。连日来，在前方一线的医护人员千方百计救治病人；在后方，与防疫物资和医疗用品相关生产企业也放弃了春节假期并复工，有的甚至赶工、抢工，以最大生产能力保障相关物资充足供应，为阻击疫情提供坚实物质力量。

湖北宜昌：企业力保抗“疫”供应

经济日报·中国经济网记者 柳 洁 通讯员 何 英 周燕琼

疫情发生以来，口罩、医用药品告急，相关防护物资需求大幅上涨……面对疫情防控物资供应的严峻形势，湖北宜昌有关企业争分夺秒复工、千方百计扩大产能，全力确保物资供应。

奥美医疗：日产口罩50万片

2月2日，奥美医疗用品股份有限公司车间里一派繁忙，工人们分三班倒加紧生产医用口罩。

1月21日，面对新型冠状病毒感染的肺炎疫情，该公司本已放假的口罩系列产品生产线召集员工恢复生产。通过协调电力部门先供电后办复工用电手续，并帮助协调原材料供应、员工返厂和物资运输，当日企业180多名员工提前返岗，启动消毒工作和包装车间生产，并将原来的一班或两班调整到三班连续生产。

晚上，结束一天工作的总经理彭习云刚刚回到位于宜昌枝江市的家。家里只有他一个人，冷锅冷灶，没有一点烟火气。受疫情影响，家人都被阻隔在几十公里外的宜昌市，劳累一天、疲惫不堪的彭习云只能自己做饭。

据悉，奥美医疗用品股份有限公司生产的口罩产品有三种：一次性使用医用口罩（YY/T0969-2013）、一次性使用医用外科口罩（行业标准YY0469-2011）和医用防护口罩（国家标准GB19083-2010），均为当前紧缺物品。“苦点累点没什么，只要能为疫情防控尽一份力，都是值得的。”

彭习云介绍，1月21日至22日两天时间生产医用口罩9.5万片，至1月30日奥美医疗已开足马力满负荷生产，医用口罩已达日产50万片的最大生产能力。

为了保障企业用电，宜昌市经信局协调国网宜昌供电公司，对奥美制定保电方案，编制重点保障路线“一线一案”，实行24小时供电监测，并准备移动电源车，UPS电源灯应急发电设备，确保电力保障万无一失。

东阳光：24小时满负荷生产

连日来，宜都东阳光长江药业公司生产车间内，工人们开足马力生产抗流感药物——磷酸奥司他韦（可威），以全力保障市场供应。

宜都东阳光是全国唯一磷酸奥司他韦生产厂家，该药从一开始就纳入新冠肺炎防控药品名单。基于当前的严峻形势，该公司抗流感原料药和成品药两个基地近600名工人，春节不放假，实行轮流作业，全面加大可威生产量。但即便如此，可威的市场缺口仍然很大。

1月31日，东阳光集团宜都基地公司向全体干部员工发出了一封特殊倡议书，倡议员工既要全力以赴配合做好疫情防控，更要担起企业的生产责任，做到防控和生产两不误，为抗击疫情贡献东阳光公司的力量。

“我们员工三班倒，正在全力生产，同时，我们的动力保障、能源保障以及后勤保障都可以确保生产线持续运转，保证人停机器不停，24小时生产。”宜昌东阳光实业有限公司副总经理郭军说，春节期间，可实现75毫克胶囊剂以及15毫克颗粒剂每月230万盒和1100万盒产能。

为了保证生产，近日湖北银行宜昌分行特事特办、急事快办，为该公司新增1.5亿元授信。

人福药业：千里驰援保供应

2月2日中午12点，10000余件麻醉药品从宜昌人福发往北京，解了国药集团的燃眉之急。

1月31日，宜昌人福收到国药集团药业股份有限公司（以下简称“国药集团”）急函：疫情严重，库存告急，请求支援。国药集团作为最大的国家级麻醉药品批发企业，承担着全国80%以上麻醉药品医疗供应任务，其中包括即将建成的火神山医院。

“时间就是生命，疫情就是命令”，宜昌人福立即作出部署，要求以最短时间将药品发往北京。

宜昌人福药业董事长李杰说，这次保供动员了公司多部门力量。商务部、生产技术部、质量保证部迅速组织人员清点货物、放行、扫码、装运；保安部、公司办积极协调，及时解决特殊运输证明、出城通行证、押运队员返程等困难问题。

由于交通管制，商务部开票员徐卫连续两天从家里步行一个多小时到公司参与发货工作；1月31日晚，应急药品押运小组组长李林迅下班回家，发现所住小区其他楼栋正在实行隔离措施，一旦回去可能就出不来。他立即决定不回家了，返回公司住下，确保按时参加应急药品运输；押运员队伍此次出行往返要3天时间，考虑到路上交通管制，只带了简单的干粮，为了不耽误后期工作，他们一致要求在北京送完货不休息，即刻返程。

李杰介绍，公司瑞捷、舒芬太尼、咪达唑仑、纳布啡等产品均为中央储备应急药品。疫情发生后，公司以高度的政治责任感和使命感，成立应急生产指挥部，制定《抗病毒药品应急生产预案》，干部员工24小时值守，随时待命接受调配指令，确保疫情防控药品保障供应。

因两名理化检验员身处外地无法到岗，该公司质量控制部立即调配精密仪器检验员顶岗，“得益于公司长期实行一岗多能培训制度，顶岗人员可以胜任工作”。

据统计，目前宜昌人福药业已准备包括上述药品在内的6种防疫用药品近2000件，已第一时间陆续投入市场，为抗击疫情贡献了一份力量。

连日来，湖北宜昌奥美医疗用品股份有限公司车间里一派繁忙景象，工人们分三班加紧生产医用口罩。 方明墨摄

中国石化：全力保证防疫物资供应

本报讯 记者黄晓芳报道：针对医用口罩等医疗物资紧缺情况，作为国内年产近百万吨的最大医卫用材料供应商，中国石化向全社会承诺，抗疫期间中国石化生产的医疗卫生用物资相关原料一律不涨价；旗下3万座加油站油品除执行国家原有调价规定外一律不涨价；易捷便利店经营的非油产品一律不涨价。此外，将继续调整产能，优先排产医卫用品原料，保障优质、足量、及时供应，预计2月份将生产9.5万吨，比1月份增产3万吨。

中国石化董事长、党组书记张玉卓要求，要在坚决打赢疫情防控阻击战中践行初心使命，体现责任担当。

据介绍，当前镇海炼化、上海石化等正全力生产医用口罩材料医用聚烯烃；茂名石化紧急排产医用聚丙烯产品，2月上旬将投放医用聚丙烯产品2500吨；齐鲁石化累计生产医用级聚氯乙烯1000吨；广州石化炼油和各套化工装置开足马力生产保供市场，排产市场紧缺、用于制造无纺布口罩的原料产品。湖北、浙江、广东、四川、山西等各地石油公司坚持防控疫情和油品保供两手抓。

在疫情最为严重的湖北省，中国石化向湖北省红十字会捐赠5000万元现金用于疫情防控，这是中国石化向武汉市捐赠200吨消毒用品之后的又一次捐赠。

为支援雷神山医院建设，中国石化还免费为建筑工地提供16500升柴油和1000桶工程机械润滑油。

浪潮集团：全面提供IT技术设备支持

本报讯 记者黄鑫报道：2月2日，浪潮集团位于济南的高端装备智能工厂紧急复工，生产供国家调度用于防疫的服务器等信息化产品。

“我们的高端装备智能工厂自动化程度很高，需要的工人数量较少。”浪潮集团副总裁孔亮告诉记者。

对于疫情影响下的制造业来说，自动化、智能化是一个很好的解决办法。浪潮集团董事长兼CEO孙丕恕表示，要充分利用智能生产系统加紧生产，保障防疫控疫前线IT设备需求，做好产品供应及交付工作，为全国疫情防控信息系统建设提供有力支撑，实现依托大数据、人工智能等信息科技手段打赢防疫阻击战。同时，相关岗位员工要切实做好个人防护工作，减少工作中非必需的接触。

自疫情发生以来，浪潮各业务线一直在全力支持疫情防控工作。1月26日，浪潮首批近10万件医疗防疫物资运往湖北黄冈疫区最前线。同时，组织成立了IT通信运维应急团队，全力为疫区提供通信保障，确保当地云中心业务系统平稳运行。1月27日，爱城市网APP紧急上线疫情动态实时播报与“发热咨询门诊”在线服务功能；1月30日，免费开放远程视频通讯服务、浪潮HCM Cloud、“云+”远程协同办公服务，支持在家办公；1月31日，浪潮承建的云南省疫情监测指挥系统上线，对疫情防控提供数据和决策支撑。

河北唐山：防疫风机企业快速复工

本报记者 宋美倩

“加热管配件2月3日就能到了，我们终于可以正常复工，很快就能规模生产了！”2月2日，河北唐山伦登风机科技有限公司总经理贾世俊终于长舒了一口气。

伦登风机公司生产的各类排风机，大多应用于车站、机场等人员密集场所，并供应医院和负压救护车使用，属防疫物资。2003年全国抗击非典疫情时，公司曾参与天津第一中心医院的传染病房应急改造工程，根据战“疫”的特殊需求，专门研发设计了“带过滤加热送风机”“带初效中效高效+紫外线杀菌灯排风机”两款防疫机型，广泛应用于当时的隔离病房建设。

“疫情会不会像当年的SARS一样扩散？是否需要再建隔离病房？”春节前夕，这两个问题一直在贾世俊的脑海里盘旋。他干脆取消了全家出游泰国的计划，密切关注武汉新型冠状病毒感染肺炎疫情相关消息。1月21日，他通知公司相关人员提前购置了大量口罩、酒精、红外线测温仪等防护用品。1月23日，公司决定进入应急状态，随时准备复工生产。期间，公司员工广泛收集技术资料，联系上游原料企业。1月29日，第一批负压风机订单确定，北京某公司首批采购600套，用于供给负压救护车生产。

随着疫情扩散，防疫风机复产箭在弦上。虽拥有成熟技术和丰富经验，但原料紧缺，人手不足，伦登风机公司还是难复产。

为了解决“人”的问题，在一些员工无法返程的情况下，公司要求技术人员居家远程办公，针对新型冠状病毒的特性，设计用于隔离病房两种产品的新图纸。企业所在地唐山市汉沽管理区也伸出援手，与当地防控部门结合，帮助部分车间员工顺利返回。同时，公司求助国家工信部，在他们的协调帮助下，以技术输出方式壮大生产力量，跨省请求四家同行企业代加工相关配件。

“随着各种资源到位，企业2月3日起就可大规模生产，防疫用风机日产能可达100台。而且，我们已经完成了用于隔离病房的两种风机产品标准化工作，随时可以大规模生产。”贾世俊说。

江苏淮安：爱特福生产线开足马力

本报讯 记者蒋波报道：疫情防控牵动着所有人的心，为打赢疫情阻击战，消毒液作为疫情防控急需物资需求量大，备受关注。连日来，作为全国最大的消毒液生产基地——江苏爱特福84股份有限公司放弃假期、全员上岗、满负荷生产，确保84消毒液“靶向”驰援战“疫”前线。

1月24日下午，江苏淮安市工信局值班电话响起，江苏省工信厅紧急通知：“武汉急需疫情防控产品，请迅速协调采购3万箱84消毒液并送达武汉。”疫情就是命令、防控就是责任。面对驰援任务，江苏爱特福84股份有限公司迅速响应，全体员工春节期间放弃休息加班加点加快生产。

“我们特别清楚疫情的紧迫性，放弃假期也无怨无悔。目前，4条智能生产线全部开启、三班倒，24小时不停机。”江苏爱特福84股份有限公司车间主任沈翠华已经在生产一线连续工作10多天。她激动地说，看着那么多医护人员“逆行”支援武汉，特别感动，我们更应该开足马力，尽最大能力服务于疫情防控一线。

“在公司全体员工的共同努力下，我们仅用2天时间就顺利完成了供应武汉3万箱84消毒液任务，比原计划提前16个小时。”江苏爱特福84股份有限公司办公室主任纪从林介绍说，虽然春节期间原料、包材、人工、运输等纷纷涨价，但公司坚决按照物价局备案价格出货，不涨一分钱，全力抗击疫情。

“一个8小时班次可生产30万瓶消毒液，整个工厂马力全开24小时连轴转，消毒液日产能超过平常产量两倍多，达到12000箱，其中70%的消毒液直供武汉抗疫一线。”江苏爱特福84股份有限公司副总经理张从举介绍说，公司采取紧急对策，通过增加自动化生产线提高产能，同时为了尽可能节省疫情防控时间，公司增加了工人、叉车等装运力量，优先为湖北武汉疫区快速装运货物。

江苏爱特福84股份有限公司负责人沈开成表示，下一步企业将在保证质量的前提下，尽力增加产量，用实际行动践行企业责任，为打赢这场疫情阻击战作出贡献。

黑龙江齐齐哈尔：恒鑫医疗24小时满负荷生产

本报讯 记者马维维报道：受到疫情的影响，黑龙江省齐齐哈尔市这个春节格外宁静。与之相反的是，在齐齐哈尔恒鑫医疗器械有限公司无菌车间，却是一派繁忙景象，工人们正在加班加点生产一次性医用口罩。

恒鑫医疗是黑龙江省内规模最大的口罩生产企业。面对严峻疫情，1月26日公司就正式复工，并一直24小时满负荷生产。每日可生产口罩约3万只。董事长熊国华介绍：“目前还有很多工人正在陆续返厂，手术帽、手术服、隔离服等医疗物资也在加大力度同步生产。”

熊国华介绍，一次性医用口罩原材料难以采购是目前生产中最大的问题，为了让一次性医用口罩能够正常生产，企业通过各个渠道订购医用口罩的原材料，以保障一次性医用口罩生产。除此之外，物流运输、人员短缺的问题也制约了企业无法全线开工，在了解到这一情况后，政府领导直接现场办公，要求调动省内同行业熟练工人临时调配到企业，确保开足马力满负荷生产。

山西晋城：两条口罩生产线紧急投产

本报讯 记者梁婧 刘存瑞报道：1月30日，经过近两天争分夺秒地组织筹备，山西省高平市日产10万只的两条口罩生产线开机试生产。待生产样品送检通过批复后，将开足马力批量生产医用口罩，为缓解当下的短缺现状、坚决打赢疫情防控战提供物资保障。

位于山西省晋城市高平市的高平丹阳橡胶制品有限公司是一家通过国家质量管理体系认证的科技型民营企业，有一次性医用外科口罩生产设备，近年来虽一直未投入生产，但具备恢复生产的基础条件。在当地政府帮助下，该公司用不足两天时间，紧锣密鼓地召集工人返岗开展培训、协调技术人员、组织设备调试、采购原材料。1月30日上午，该公司成功试生产出首批一次性医用口罩产品。

与此同时，当地另一家企业——高平科兴集团旗下的山西神农龙丰医药公司外购回一条口罩自动生产线和大批原料。经过突击攻关，24小时内打通了生产各环节。1月30日下午，该条生产线在兰花药业园区实现试生产。在生产车间，看着一只只口罩从机器口中“吐”出，山西省晋城市委书记张志川表示：“要在保证生产安全、资金投入、产品质量的同时，尽可能提高效率，做好工人24小时调配工作。”

科华生物：保障诊断设备与试剂盒供应

本报讯 记者温济聪报道：“今天是春节后复工第一天，作为一家病毒检测上市公司，我们一定要为抗击疫情贡献力量。”2月3日，在上海科华生物工程股份有限公司总部，200多位当日复工的员工发出了自己的心声。

科华生物证券事务代表宋钰锟告诉记者，专注核酸检测、分子诊断领域的科华生物控股子公司天隆公司第一时间启动了疫情应急机制，根据疾控防治需要，及时提供从核酸提取到PCR检测的相关设备及试剂。1月12日，天隆公司研发团队完成nCoV检测试剂盒的攻关研发。春节期间公司依旧保证了试剂盒产能，安排公司员工专人送货，技术人员、工程师实地装机测试，确保检测仪器和试剂的及时供应。

目前，天隆公司可以提供的仪器设备主要有核酸提取仪系列产品、全自动核酸检测工作站、基因扩增及荧光PCR仪等；新型冠状病毒检测相关PCR试剂盒主要有冠状病毒2019型核酸检测试剂盒、新型冠状病毒（2019-nCoV）ORF1ab/N基因、ORF1ab/E基因检测试剂盒、7种冠状病毒分型检测试剂盒，以及病毒RNA提取试剂盒、病毒RNA/DNA提取试剂盒等。

宋钰锟介绍，与疫情密切相关的新型冠状病毒检测试剂等产品线的生产、销售、售后、研发、采购、物流等部门员工在春节期间均坚守岗位，想方设法提高产能，保证试剂盒供应，安排公司员工专人送货，相关技术人员、工程师到实地装机测试，确保相关检测仪器和试剂的供应和使用，为防控疫情保驾护航。

福田汽车集团山东多功能工厂总装车间工人在组装负压救护车。为与疫情赛跑，福田汽车通过一系列优化措施，把首批负压救护车生产周期压缩到了10天以内。 车 夫摄