



碧桂园在世界500强排名向前跳跃176位——

搭上中国新型城镇化快车

经济日报·中国经济网记者 张建军

7月22日,2019《财富》世界500强榜单发布,土生土长并扎根于南国小镇——广东顺德北滘的碧桂园成为榜单上排名上升最快的企业,一举从去年的353名跨越176个台阶达到第177名。数据还显示,2018年碧桂园集团净资产收益率位居世界500强上榜房企首位,净经营现金流连续第3年为正,净借贷比率仅为49.6%,是行业内为数不多的兼顾了规模增长和负债管控的企业之一。

进军高科技领域

整洁有序的建筑工地上,各种机器人有条不紊地工作着;明亮的餐厅里,机器人化身技艺高超的“大厨”为客人定制美味佳肴……在碧桂园总部三期的工地上,10余款不同功能的建筑机器人进行着不同工序的施工展示,首个碧桂园机器人餐厅也将于近期在广州面世。

在一年前仅有几栋老旧厂房与大片荒地的顺德北滘碧桂园南路大约10平方公里的土地上,“机器人谷”已见雏形。去年7月,广东博智林机器人有限公司(简称“博智林机器人”)作为碧桂园集团的全资子公司成立,碧桂园计划投资800亿元,进军机器人产业。

去年9月,博智林机器人和西湖大学签署战略合作协议,携手打造世界一流的机器人研发基地。成立以来,还相继和清华大学、浙江大学、香港科技大学、东北大学等多所知名高等院校在人

位于广东顺德的碧桂园机器人谷初现雏形。碧桂园计划投资800亿元,进军机器人产业。

(资料图片)

工智能、智能制造、机器人核心零部件研发等方面达成战略合作。目前,研发基地已吸引海内外知名高校的数百名博士和科研专家加盟,研发人才团队已有1000多人,陆续递交申请涉及建筑业、餐饮、物业管理、医疗、农业、智能家居、制造业等领域的相关专利超过370件,一批产品已经走上市场。

在碧桂园创始人、碧桂园集团董事会主席杨国强看来,“未来是科技创新引领行业的时代,我们应该是一个高科技企业”。进军机器人领域是碧桂园布局多元化发展的重要举措之一。

杨国强说:“碧桂园做机器人是顺应时代的号召和社会发展的趋势。”国家统计局发布的《2018年农民工监测调查报告》显示,从年龄结构看,40岁及以下农民工所占比重为52.1%,比上年下降0.3个百分点;50岁以上农民工所占比重为22.4%,比上年提高1.1个百分点,近5年呈逐年提高趋势。可见,年轻人越来越少从事建筑行业,导致用工缺口不断加大。

同时,碧桂园现代农业控股有限公司也已启动。据介绍,碧桂园农业正在打造包括研发服务、智慧种业、健康粮油、精品果蔬、海洋渔业、都市农业、现代农业科技园、凤凰优选8大核心业务板块。

事实上,凭借广泛的城市布局,以及高效的内部管控,碧桂园为公司发展构筑了厚实的安全垫,尤其旗下物业和教育两大板块在香港和美国相继上市

后,碧桂园集团已成功打造出各业务板块协同性极高的闭环。

今年初,碧桂园提出了新的发展愿景——“为全世界创造美好生活产品的高科技综合性企业”,指明了公司科技创新转型升级的方向,并确立“地产+机器人+现代农业”为3大板块,以多产业协同、多极创新,突破传统产业天花板,探索穿越周期的可持续发展路径,为企业构筑基业长青的第二增长曲线。

碧桂园宣布进军现代农业和机器人产业两项新业务,被视作这家世界500强企业的“二次创业”。

“重仓”三四线城市

“中国城镇化是一股不可逆的时代大潮,老百姓对美好生活的追求仍然是我们努力的方向,因此中国房地产市场未来规模仍然庞大。”杨国强看好三四五线城市的房地产市场,对三四五线城市城镇化前景抱有坚定信心。成立27年来,碧桂园也一直以“中国新型城镇化的身体力行者”为愿景。

碧桂园在过去一年里继续加大和完善在国内的投资布局。随着2018年下半年碧桂园项目首次进入西藏,碧桂园完成了在中国内地所有省份的落子。截至2018年12月31日,碧桂园项目分布于中国内地31个省、269个市、1156个区和县,项目总数达到2148个。

据经济日报记者梳理,在土地储备布局方面,碧桂园2018年获取的土地

中,目标一二线城市与目标三四线城市的地块按金额划分比例为40:60,足见其对三四线城市青睐有加。

碧桂园集团总裁莫斌认为,一方面,由于我国城镇化进程仍在继续,未来中国房地产行业规模仍将维持;另一方面,目前国内各区域城市之间房地产发展仍然存在不平衡问题,部分城市仍然具备发展潜力。

广发证券曾发布研报称,碧桂园在三四线城市纵深拓展领先,布局兼顾“广度”与“深度”,以三四线为主阵地,分享了城镇化进程红利,把握住了市场上行周期。

中国指数研究院日前发布报告认为,作为中国新型城镇化进程的身体力行者,碧桂园在中国城镇化发展浪潮中不断调整发展策略和布局。目前正向第4个阶段进军,结合城市群发展趋势,通过TOD、产城、机器人谷等项目,强化交通优势,以科技吸引人才回归,助力都市圈/城市群的整体发展。

布局热点城市群

“把握区域经济发展脉动,持续深耕粤港澳大湾区、长三角等热点地区,契合国家重大区域发展战略,是碧桂园持续领跑的一个重要原因。”莫斌认为。连续两年,碧桂园的市场份额稳居行业第一,得益于公司在战略层面上前瞻性预见到中国城镇化发展趋势以及由此带来的房地产发展红利。

作为在广东深度经营多年的房地产企业,碧桂园前瞻性地深度布局粤港澳大湾区,储备了大量优质土地资源,不仅很好地契合了国家重大区域发展战略,而且丰富优质的土地储备,也将有力支持未来公司业绩的持续稳定发展。

记者查阅碧桂园2018年报数据发现,2018年碧桂园在中国内地的土地储备中,广东、江苏、安徽、浙江分别占比24%、10%、6%、4%,合计高达44%,而这4个省份正属于粤港澳大湾区及长三角地区。

中国指数研究院的分析认为,从土储分布来看,亦可看出碧桂园都市圈/城市群布局特征突出,高度集中在大本营粤港澳大湾区和长三角两大核心城市群。

得益于较早的都市圈/城市群布局策略及持续的强化深耕,碧桂园销售业绩强劲增长,销售额持续位列榜首。未来伴随项目的逐步入市,以及都市圈/城市群的快速发展,企业未来发展潜力可期。

科技创新优化装置运行

近日,兰州石化炼油厂常减压联合车间操作人员周璟晖向安全风险研判系统输入了10条数据。有了这些数据,技术和操作人员分析生产中的风险将更加精准,从而为炼油装置平稳运行提供了保障。

安全风险研判系统是由兰州石化自动化研究院独立承担完成的项目,该系统涵盖公司炼油厂、乙烯厂等13个分厂、81个车间。上线以来,该系统每天录入风险数据94条、汇总数据14项,目前已录入汇总各类风险数据12000余条,为提升安全管理提供了数据支撑。该系统还自动将安全风险研判结果每天定时以短信形式推送给公司领导 and 部门负责人,以便各级管理人员进行决策。

兰州石化依靠科技创新优化装置运行,围绕长周期运行、安全管理、节能减排等重点工作实施技术攻关,显著提升了装置运行水平。例如,深度应用炼化腐蚀在线监控、腐蚀检查等新技术,投用光纤差动保护、快切装置和在线状态监测系统,在装置检修上应用了一批先进技术和工法,使装置平稳率大幅提高。

慧眼观企

面对炼化行业日趋激烈的国际竞争,中国石油兰州石化公司认真落实新发展理念,将创新作为引领发展的第一动力,大力开发国内领先水平的新技术和高端新产品。“十三五”以来,兰州石化累计实施科技项目182项,获得国家科技进步奖2个,开发新产品103个,科技增效贡献超过10亿元,累计获得专利授权37件、省部级以上科技成果41项。

兰州石化党委书记、总经理李家民表示:“面对新时代科技创新的新形势,我们把技术进步作为重要战略,强化创新驱动、增强创新能力,破解生产经营发展难题,努力建设一流的综合性炼化生产企业。”

自主创新突破关键技术

依托中国石油科技管理部重大专项,兰州石化与中石油石油化工有限公司、兰州寰球工程公司及西南化工销售等多家单位合作开展医用聚烯烃树脂产业化技术开发,生产出医用级聚丙烯和聚乙烯系列产品,获得国家药监局的注册认证,产品进入医药包材领域,打破了国内市场进口产品垄断局面,实现了零的突破。

大连西太平洋石油化工有限公司以前采用国外公司的产品。2018年1月,大连西太试用了兰州石化专门为其定制的LMC-600催化剂。一年试用期结束后,大连西太公司决定改用兰州石化的催化剂。“兰州石化催化剂生焦选择性、汽油收率、液化气产率等指标均优于国外产品,产品价格和技术服务令人满意。”大连西太技术部部长范文君说。

近年来,兰州石化狠抓自主创新,着眼于油品质量升级、炼油催化剂、合成橡胶、合成树脂、资源综合利用等重点领域,开发出一系列拥有自主知识产权、具有国内领先水平的成套技术,提升了企业核心竞争力。

在油品质量升级清洁化生产过程中,兰州石化首次应用催化裂化、烷基化、醚化系统集成优化技术,使公司汽油产量稳步增加、高标号汽油比例显著提升,累计新增效益超过3亿元。

在催化裂化催化剂开发攻关中,兰州石化应用中石油石油化工有限公司自主研发的Y型分子筛结构二次修饰技术、ZSM-5活性恢复、重金属涂层捕集等关键技术后,显著提高了催化剂抗金属能力。同时,公司还开发生产出重油高效转化、提高汽油辛烷值、多产丙烯等系列催化剂,在国内外50余套装置上得到应用,并成功进入北美高端市场,创造经济效益10亿元以上。

高端产品打造技术优势

“十三五”以来,兰州石化累计开发新产品92个,其中3种产品被中国石油集团公司认定为自主创新重要产品。

兰州石化乙烯厂副厂长赵东波、聚丙烯车间主任侯景涛、副主任张红星等管理和技术人员日夜攻关,克服重重困难,开发出RP260和LD26D医用料,成功应用于医用输液瓶等方面,并取代国外进口产品,进入部分药业,目前市场占有率达到近50%。

兰州石化聚烯烃产品已实现由农用、日用、工业用向医药用、食品用、车用、特殊工业用转变。医用料、电缆料、车用料、管材料、耐热家电料、薄膜料、透明料、中空料等系列产品实现首次试产和提质扩量。在技术专利商的大力支持下,兰州石化首次实现了铬系催化剂产品的生产,产品熔体强度高,力学性能、长期使用性能得到提升,高强膜料、中空料应用受到用户好评,首批试产产品经西北化工销售公司投放市场后,短时间内全部售完。

兰州石化催化裂化催化剂产品开发向原料工艺提升、一装置一剂转变。公司与中石油石油化工有限公司合作,应用新型分子筛材料开发了4个系列催化剂新产品。目前,累计生产和销售40余种催化裂化催化剂,催化剂产品通过了雪佛龙、壳牌、埃克森美孚等国际大公司供应商的资格审查,获得了新加坡SRC炼厂最佳“客户导向”供应商评价,海外用户从原来仅有的非洲市场拓展到欧美市场。

科技创新优化装置运行

近日,兰州石化炼油厂常减压联合车间操作人员周璟晖向安全风险研判系统输入了10条数据。有了这些数据,技术和操作人员分析生产中的风险将更加精准,从而为炼油装置平稳运行提供了保障。

安全风险研判系统是由兰州石化自动化研究院独立承担完成的项目,该系统涵盖公司炼油厂、乙烯厂等13个分厂、81个车间。上线以来,该系统每天录入风险数据94条、汇总数据14项,目前已录入汇总各类风险数据12000余条,为提升安全管理提供了数据支撑。该系统还自动将安全风险研判结果每天定时以短信形式推送给公司领导 and 部门负责人,以便各级管理人员进行决策。

兰州石化依靠科技创新优化装置运行,围绕长周期运行、安全管理、节能减排等重点工作实施技术攻关,显著提升了装置运行水平。例如,深度应用炼化腐蚀在线监控、腐蚀检查等新技术,投用光纤差动保护、快切装置和在线状态监测系统,在装置检修上应用了一批先进技术和工法,使装置平稳率大幅提高。

中国
石油
兰州
石化:

找
准
科
技
驱
动
的
『
着
力
点
』