

使用时长回升 AI技术赋能

电视成客厅生活助手

本报记者 刘 成

日前,海信AI电视大数据中心发布了2018年“十一”黄金周收视成绩单。“十一”期间海信聚好看日活突破1300万,其中日均视频播放突破1.25亿次,环比假期前一周提升35.4%。“这意味着彩电的软件已越来越重要,彩电业硬件与软件已不可分割。”海信聚好看公司总经理于芝涛介绍说。

于芝涛所说的软件,是指通过牌照方播控系统为智能电视提供互联网接入服务的内容平台。目前,海信、TCL、康佳、长虹等国内各大彩电业巨头,通过与牌照方合作均推出了各自互联网内容的平台。这些平台的建立,使居民看电视时间明显回升。海信的聚好看数据显示,2015年用户平均观看电视时长只有200分钟,现在则达到了320分钟。

“电视使用时间的增加,得益于彩电业从‘看电视’向‘用电视’的转变。”于芝涛告诉记者,以海信聚好看为例,目前聚好看影视已经通过华数、未来电视等牌照方与爱奇艺、优酷、腾讯视频、华数、优酷、PPTV聚力等优质内容提供方建立了合作,为用户提供最新最全的影视资源。“我们还特别为用户打造了专业的全科教育在线平台,拥有超30万小时专业丰富的教学资源,97.2%的小初高同步教学课程来自国内重点名校一线教师,并覆盖幼教启蒙、品质生活兴趣课程等,为用户提供专业优质的教育资源。这些资源为用户‘用好’电视提供了保证。”

记者在采访中了解到,人工智能技术的应用让彩电开始向“生活助手”转变。人工智能电视比普通智能电视多了三个优势:自动推送,会根据用户需求自动推送内容;语音交互,只要对着遥控器说一声,就会把要看的內容或者要买的東西呈现出来;图像交互,通过图像可以把你想了解的人和想买的東西呈现出来。

记者在演示厅现场体验了人工智能的交互功能。按住语音交互按钮,说一声“我要吃川菜”,马上一大串川菜馆就出现在屏幕上。记者看到影视剧里演员的衣服不错,按住锁定按钮,马上就会出现淘宝中同款服装的多幅画面,如果想买,立刻就可以下单。这一交互过程,电视机反应速度很快,感觉甚至比手机都快。

“人工智能电视出现后,销量增加非常快,现在没有人工智能功能的电视不好卖了。”于芝涛告诉记者,在海信聚好看平台已累计激活的3756万用户中,生活服务类使用者已超过30%,特别是购物平台,每年增长60%以上。

业内专家认为,离开彩电这个硬件的配合,软件不可能独善其身。从长远来看,人工智能交互功能的增加,也要求彩电必须有足够的内存和运算速度更快的CPU,对网络带宽也要求更高。

聚焦科技创新产业合作

ABB将在上海建设机器人超级工厂

本报讯 记者沈则瑾报道:世界500强、电力和自动化技术领域的领先企业ABB集团日前与上海市政府签署战略合作谅解备忘录。ABB集团将投资1.5亿美元在上海康桥新建一座全球领先的机器人超级工厂,预计2020年底投入运营。

上海市市长应勇表示,上海正加快构建以现代服务业为主体、战略性新兴产业为引领、先进制造业为支撑的现代产业体系,着力打造国家人工智能高地。欢迎ABB集团继续扩大在沪投资,把更多功能放在上海。

近年来,随着机器人及系统集成产业快速发展,上海已成为我国规模最大的机器人产业集聚区。2017年,8家上海市重点工业机器人企业产量为5.88万台,占全国工业机器人产量近一半,总产值达363.7亿元,同比增长37%。此次ABB机器人超级工厂建成后,年产量将达10万台,成为ABB全球最先进的机器人制造工厂之一、在中国规模最大的机器人研发及生产和应用基地,整个上海的机器人年产量也将随之翻番,将有力支持上海及中国高端制造业的发展。

根据合作备忘录,上海市政府和ABB集团将在工业、能源、交通和基础设施等领域开展全面、深入的战略合作,共同助推上海科技创新、产业升级。ABB将与上海企业开展产业合作,提升生产运营的精益化、柔性化、自动化和智能化水平,并支持上海深化智慧城市建设和支持上海提升绿色能源、综合能源服务和能源资产数字化运营等领域的建设水平。在交通与基础设施等领域,ABB将支持上海推进新能源汽车快速健康发展,构建绿色充电生态系统;服务上海造船和港口建设企业,联合打造数字化船舶和智能化港口,支持上海国际航运中心建设。

银川军民融合产业园开园

本报讯 记者拓兆兵 许凌报道:日前,银川军民融合产业园开园暨首批项目签约仪式举行,中国电子、航空工业等多家军工企业入驻并签订合作协议,标志着银川市军民融合发展工作迈出了实质性步伐。

银川军民融合产业园由银川市与中国电子信息产业集团有限公司合作共建,由产业基地和创新基地两部分组成。产业基地用于落地实施军民融合重大产业项目并提供配套服务保障功能,创新基地主要服务于军民融合领域技术研发引进、模式创新和成果转化。银川军民融合产业园依托双基地运维模式,面向国内及“一带一路”相关国家和地区,重点围绕国防保障、信息安全、智能制造、新材料运用等,构建新型军民融合产业体系。

在签约仪式上,银川市与中国电子信息产业集团有限公司、中国航空工业集团有限公司、中国航天系统科学与工程研究院、中国兵器工业试验测试研究院等单位签约,内容包括产业园区规划的顶层设计、组建合作公司的制度安排、成立产业发展基金的金融支撑、国家级重大军工项目的共同申办、新材料新能源和装备制造领域项目合作等。

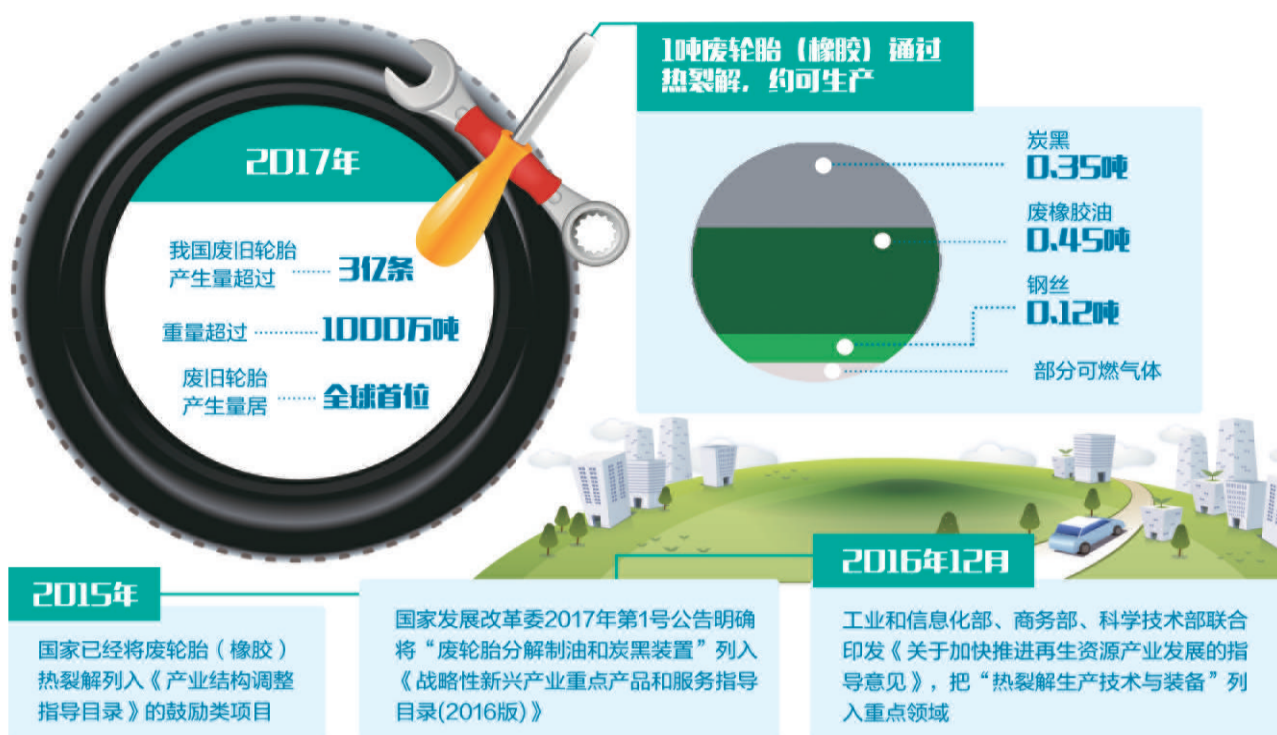
我国废旧轮胎产生量居全球首位——

热裂解技术有望变废为宝

经济日报·中国经济网记者 林火灿

透视

近年来,废轮胎热裂解工艺技术不断规范,技术装备水平不断提升,热裂解行业的生产条件已经发生了质的飞跃。从长远看,要使热裂解在废轮胎循环利用中产生更大价值,避免个别市场主体“跑偏”,重走“土法炼油”的老路,既要有高技术支撑,更要有不断完善的政策法规体系保驾护航



一方面可以回收高附加值的再生材料,具有较高的经济效益,另一方面可以节约资源,减少原生资源使用,具有很好的综合环境效益。

经过多年探索,除旧轮胎翻新外,我国还初步探索形成了废轮胎生产再生橡胶、橡胶粉及热裂解等产业链条。不过,这些产业链在发展过程中困难重重,步履维艰。“热裂解是废轮胎(橡胶)循环利用的终极方法,是实现废轮胎无害化和资源化处理的有效途径。”朱军告诉记者,特别是采用工业连续化废轮胎热裂解技术和装备,具备安全、环保、高效、低耗、产品质量优良等特点。

早在十几年前,我国就已经研制出了废轮胎(橡胶)热裂解技术装备,将废轮胎(橡胶)通过热裂解生产废橡胶油、再生炭黑和不凝可燃气体。与废轮胎(橡胶)“土法炼油”本质的区别在于,可实现智能连续化生产,废轮胎(橡胶)资源利用充分,环保排放达标。近年来,随着环保政策趋严,“土法炼油”生产已失去了生存空间,环保、智能、连续化的热裂解工业化技术有望成为对废轮胎(橡胶)“吃干榨净”的有效途径。

技术工艺水平明显提升

近年来,在政府主管部门的积极倡导和行业协会大力推动下,国内多家企业投入了大量人力、财力从事相关工艺技术研发,开发出了兼具环保和经济性的技术和工业化装备,为废轮胎(橡胶)热裂解行业的发展注入了新动力。

记者在山东开元润丰环保科技有限公司看到,该公司目前已经建成6万吨/年废轮胎(橡胶)热裂解生产线,实现了安全、环保、节能的生产运行条件。济南恒誉环保科技股份有限公司自主研发的废轮胎(橡胶)热裂解装备,已获得60余项国内外发明专利,整套生产线获得欧盟CE、德国TUV认证。

随着热裂解技术愈发成熟,业界的信心进一步增强。很多人有了这样的共识:通过热裂解技术装备对废轮胎(橡胶)进行无害化加工处理,生产出废橡胶

油、再生炭黑、钢丝等产品,实现废轮胎(橡胶)资源的充分利用。

记者了解到,1吨废轮胎(橡胶)通过热裂解,约可生产0.35吨炭黑、0.45吨废橡胶油、0.12吨钢丝以及部分可燃气体。相较于废弃物堆积、填埋、燃烧焚化等处理方式,热裂解技术更加安全环保,节约能源,综合经济性良好,符合时代的发展趋势。

“热裂解技术的进步,对于行业转型升级具有非常重要和关键的促进作用,技术水平提升在生产发展过程中起着巨大的杠杆作用,在技术水平发展到一定高度时,便可以促进行业生产力发生质的飞跃,从而使整个行业得到快速发展。”朱军说。

2015年,国家已经将废轮胎(橡胶)热裂解列入《产业结构调整指导目录》的鼓励类项目。国家发展改革委2017年第1号公告明确将“废轮胎分解制油和炭黑装置”列入《战略性新兴产业重点产品和服务指导目录(2016版)》,2016年12月份,工业和信息化部、商务部、科学技术部联合印发《关于加快推进再生资源产业发展的指导意见》,把“热裂解生产技术与装备”列入重点领域。

目前,全国规范化运行的废轮胎(橡胶)热裂解企业已有10多家。这些企业基本上采用了先进的工艺、技术及装备,保证了整个处理过程节能高效、安全环保,有望从根本上解决废轮胎“黑色污染”问题。

避免个别市场主体“跑偏”

尽管废轮胎规范热裂解技术逐步被社会各界所认识和接受,政府主管部门对热裂解行业也有一定的政策扶持,但目前热裂解技术还没有得到大规模的推广应用,行业发展还存在不少问题。

一方面,长期以来,部分“散乱污”企业受利益驱动,以破坏环境为代价,从事“土法炼油”,对土壤、大气和水环境造成了灾难性破坏,致使社会部分人群对热裂解行业产生了误解,也使部分业内人士对热裂解产业误判,甚至影响到了政

府主管部门对相关政策的制定。

另一方面,在2015年出台的《资源综合利用产品和劳务增值税优惠目录》中,利用废轮胎(橡胶)从事热裂解项目不再享受增值税的减免优惠政策;而且,对热裂解企业燃油类产品征收同等资源型产品税收,也增加了企业负担。

此外,废轮胎热裂解业务要形成可持续经营发展模式,还需要进一步突破非法处理手段恶性竞争、废轮胎回收体系不健全、再生产品应用缺乏标准等瓶颈制约。

朱军建议,当前应进一步加强废轮胎(橡胶)热裂解行业规范,大力推广连续化环保型废轮胎热裂解处理技术及装备应用;加强政策引导,扶持符合环保要求、技术先进的热裂解产业发展;进一步加大整治力度,坚决取缔“土法炼油”,从源头上遏制“土法炼油”对环境和社会安全的危害;继续建立和完善重大示范工程对行业发展的促进作用等。

“实现废轮胎无害化和资源化处理,是环境、资源的需要,是社会管理的目标。这不但要有高技术作支撑,更要有政府引导和政策法规的保驾护航,避免个别市场主体‘跑偏’,打着热裂解生产的幌子,走‘土法炼油’的老路。”朱军说。

牛斌建议,应该加强热裂解行业规范、政策引导,加强废轮胎(橡胶)热裂解国家标准的贯标执行,鼓励应用先进的工业连续化废轮胎热裂解处理技术及环保装备,将符合行业准入条件的热裂解企业纳入与其他废轮胎综合利用企业同等的税收优惠政策支持范畴,对其“智慧监管、精准扶持”。

也有专家指出,规范健全废轮胎回收体系是热裂解产业发展的关键前置条件,应建立废轮胎产生、流通及处理各环节资质许可制度和各环节信息联单制度,实行全过程监管和追溯管理,确保废轮胎规范回收、规范流通及规范处理;健全基于裂解技术规范的再生产品标准,扩展再生产品应用市场;有效减轻热裂解企业税收负担,促进废轮胎裂解产业可持续发展。

走进位于山东省邹平县的山东开元润丰环保科技有限公司生产车间,地面整洁,设备干净。尽管这是一家专业从事废轮胎热裂解生产的企业,但在厂区内闻不到异味。

在这里,废轮胎经过破碎、裂解等一整套自动化工艺流程后,几乎可以做到100%再利用,实现了在安全、环保前提下变成高附加值的再生资源产品。

近年来,废轮胎热裂解工艺技术不断规范,技术装备水平不断提升,热裂解行业的生产条件已经发生了质的飞跃。从长远看,要使热裂解在废轮胎循环利用中发挥更大价值,避免个别市场主体“跑偏”,重走“土法炼油”的老路,既要有高技术支撑,更要有不断完善的政策法规体系保驾护航。

找到“吃干榨净”有效途径

随着我国经济社会的快速发展,公路客货运输业及家用汽车保有量急剧攀升。随之而来的是废旧轮胎数量大幅增长。2017年,我国废旧轮胎产生量超过3亿条,重量超过1000万吨,废旧轮胎产生量居全球首位。

中国轮胎循环利用协会副会长兼橡胶热裂解专家组组长牛斌表示,日益加剧的“黑色污染”对中国的生态环境造成了严重压力及破坏,治理废旧轮胎造成的“黑色污染”刻不容缓。

旧轮胎翻新再利用是轮胎减量化、再利用和资源化的首选。2000年前后,我国通过引进、消化和创新,大中型翻新轮胎技术与装备已经基本达到了国际先进水平,产品质量有了很大提高,采用进口胎体的翻新轮胎甚至达到或超过了国产新轮胎的行驶里程。不过,由于消费者使用习惯等原因,我国废旧轮胎中可翻新的旧轮胎只有5%左右,另外95%不得不报废。

“废轮胎是高分子材料废弃物,其材料特点决定了选择安全环保先进适用技术和装备是实现其循环利用的关键。”中国轮胎循环利用协会会长朱军告诉经济日报记者,对废轮胎实行资源回收利用,

在第六届深圳国际低碳城论坛上,专家热议绿色发展——

智慧能源扮靓生态“颜值”

本报记者 喻 剑

行业观察

作为第六届深圳国际低碳城论坛的主要配套活动之一,由联合国工业发展组织指导、全球绿色低碳领域蓝天奖组委会主办的2018年度全球绿色低碳领域蓝天奖日前举行颁奖典礼。法国里昂、中国成都和深圳获“全球绿色低碳领域先锋城市蓝天奖”;钧石(中国)能源有限公司的HDT单晶硅高效异质结太阳能电池技术等10项技术获“全球绿色低碳领域最具投资价值领先技术蓝天奖”。

在同期举行的第六届深圳国际低碳城论坛2018年度能源论坛上,“智慧能源”“绿色发展”成为热词,多名专家针对如何安全充分利用可再生能源、能源技术如何支持经济高质量发展等话题展开了深入探讨。

“煤炭在我国能源消费结构中仍占较高比重,从化石能源向可再生能源转换的‘第三次能源转型’是大势所趋,但短期内无法一蹴而就。在推进能源转型过程中,能源技术成为引领能源产业变革、实现创新驱动发展的原动力。”中国社会科学院大学副校长黄晓勇建议大力发展“智慧能源”,全面拥抱“大数据”“互联网+”和“人工智能”等信息技术,将信息技术与能源生产、传输、存储、消费以及能源市场深度融合,增强能源供应系统的灵活性,实现能源供需系统的整合与协调,提升能源系统的综合效率。

“未来技术一体化、智能化是趋势。把能源技术与各行各业发展实际紧密结合,进而开发出不同的商业模式,将大有可为。”联合国开发计划署和亚洲开发银行能源与绿色金融高级顾问沈一扬举例说,全球不少国家在推进保障性住房建设,如何将绿色建筑材料、可再生能源和低成本环保系统融入

现有住房建设,值得深入探索。

近年来,南方电网持续推进智能配电网建设,在高级配电自动化的基础上,他们通过采用互联网新技术,安装智能开关和智能终端装置,将高级应用功能集成到信息系统里。“智能配电网有三个特征,一是信息化,二是智能化,三是互动化。推动智能配电网改造,我们的构想就是构建电网与用户电力流、信息流、业务流的实时互动供电关系。”南方电网科学研究院智能电网所副所长袁智勇介绍,“未来还将充分利用大数据和人工智能,从全局视角实现设备状态实时评价、设备缺陷的精准识别、设备风险提前预警和设备趋势模拟预测,这将实实在在地提升配电网的可靠性和安全性”。

上海交通大学中英国际低碳学院常务副院长赵长颖认为,低成本、大规模储能是未来储能系统及技术的发展方向,提高储能密度和循环稳定性是未来储能

技术研究的重点。“储能技术的研发有很强的现实意义,因为储能是实现能源高效连续利用的必要技术,可有效降低对外部能源的依赖度,并提高能源系统的稳定性和运行效率。”他举例说,目前全球新能源的分布与消费地区存在明显不协调、不平衡现象。比如,风能主要分布在北极地区,太阳能主要分布在赤道地区,但主要消费区集中在北半球温带区域,破解这种不匹配将主要依靠大规模储能和能源互联网技术。

“新时期的绿色发展,经济质量要高,生活品质要高,‘生态颜值’也要高。”国家发展和改革委员会能源研究所能源可持续发展研究中心主任康兵说,未来我国的能源转型将主要从两方面展开:一是大幅节能与提高能源利用效率,二是使用更清洁低碳能源。能源转型的战略目标,是建立一种“人人可享有、成本可承受、发展可持续”的清洁低碳、安全高效的现代能源体系。