

中国绿色制造联盟成立,将探索“绿色制造+互联网”融合模式——

以绿色制造布局可持续工业化

经济日报·中国经济网记者 黄 鑫 实习生 毕 悅



绿色制造不仅是单纯的节能减排,也不仅是重工业或重污染企业需要关心的问题,而是所有制造企业都需要肩负的责任和担当。在环境污染和资源紧张的制约条件下,我国必须践行制造大国绿色发展责任,加快制造业绿色发展,提高资源能源的利用效率,减少工业领域温室气体和污染物排放,开拓一条可持续的绿色发展之路——

在近日举行的中国绿色制造联盟成立大会上,工信部副部长、中国绿色制造联盟委员会指导主任辛国斌表示,推动绿色制造,一方面要推进传统制造业绿色化的改造进程,改变高度依赖资源消耗和低成本要素投入的传统增长模式,加快实现生产过程的清洁化、高效化,建立投入低、消耗少、产出高的资源节约型、环境友好型工业体系;另一方面,要积极培育绿色水平更高的新兴产业,大幅增加绿色产品和服务供给,深入推进供给侧结构性改革,补齐绿色发展的短板,以工业的绿色发展推动全社会生产方式、生活方式的绿色提升。

“为此,我们要研发研制推广运用节能环保新技术、新设备、新产品、新材料,大力推动企业绿色技术改造。”全国政协经济委员会副主任、中国工业经济联合会会长、中国绿色制造联盟名誉理事长李毅中表示,实施绿色制造,要组织好行业的共性技术攻关,提供社会公共服务。

绿色制造不只是节能减排

“绿色制造不仅是单纯的节能减排,也不仅是重工业或重污染企业需要关心的问题,而是一个具有更深含义和更广范畴的概念。”联想集团董事长兼CEO、中国绿色制造联盟理事长杨元庆说。

从横向看,绿色制造涉及各行各业,钢铁、有色、化工、建材、造纸、印染等传统制造业要进行绿色化改造,新兴产业则更要实现高起点绿色制造,每一家制造企业都肩负着相同的绿色责任和使命。从纵向看,绿色制造贯穿了产品的全生命周期,包括绿色设计、绿色生产、绿色运行、绿色回收、绿色再生、应用绿色能源、使用绿色包装、实施绿色营销、开展绿色贸易等丰富的内容。

工信部电子第五研究所所长、中国绿色制造联盟常务副理事长陈立辉认为,绿色制造作为一个综合考虑环境影响和资源效率的现代制造模式,聚焦绿色主题,要求通过开展技术创新及系统优化,将绿色设计、绿色技术和工艺绿色生产、绿色包装、绿色处理、绿色供应链、绿色管理等贯穿于产品全生命周期中,实现环境影响最小,资源能源利用率最高,是一项系统性、复杂性的工程。

据辛国斌介绍,2016年,我国能源消耗总量已达43.6亿吨标煤,其中工业能源消费占全国总量的比例接近70%。面对国际绿色发展趋势和国内资源环境

制约,必须践行制造大国绿色发展责任,加快我国制造业绿色发展,推进产业结构升级,提高资源能源的利用效率,减少工业领域温室气体和污染物排放,开拓一条面向未来可持续的绿色发展之路。

“绿色制造对中国推进包容可持续工业化具有重要的意义。”中国社科院工业经济研究所所长、中国绿色制造联盟战略咨询委员会委员黄群慧表示,传统工业化战略与包容性工业化战略的本质区别在于采取什么样的技术创新。从环境的可持续角度来看,清洁能源技术、绿色制造技术等环境友好型的技术推广无疑是技术创新的重要方向,也是推进绿色制造战略落地的关键所在。

社会效益经济效益并重

“有些人认为做环保吃力不讨好,是赔本赚吆喝。对此,一方面需要国家完善制度设计,不让一些企业只顾自己发展,恶意透支外部环境成本;另一方面,要认识到通过推广使用绿色技术、工艺、设备、材料,企业能够提高原材料的利用率,降低成本,提升品牌附加值。事实上,越来越多的消费者更青睐绿色产品,更愿意为绿色创新买单。”杨元庆说。

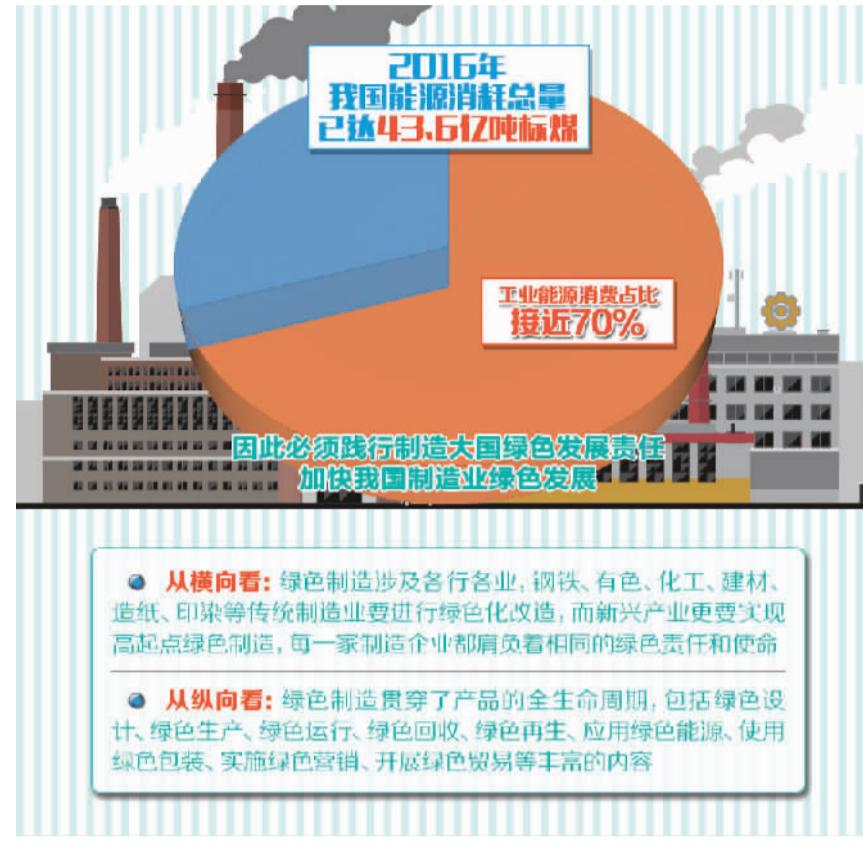
据介绍,联想年初发布了独创的低温锡膏制造工艺,不仅减少了35%的碳排放量,还可以提高产品质量和降低成本,从而创造了更好的效益。联想将从2018年开始向全行业免费推广该技术。

陕鼓集团董事长、中国绿色制造联盟战略咨询委员会委员印建安也表示,绿色制造帮助企业实现社会和经济效益双丰收。该企业不仅实现了远低于行业平均水平的单位能耗,其自主创新开发的能量回收机组还实现了能效大幅提升,受到市场广泛欢迎。

工信部国际经济技术合作中心主任郑红透露说,将分批次遴选绿色制造能力强、国际化程度高、产品覆盖面广、行业带动性强的国内外龙头企业,助力推广资源能源利用最低化,生态环境影响最小化,可再生率最大化,探索形式可推广、可复制的绿色制造最佳实践。

打造绿色制造产业生态

“要锐意创新发展机制和模式,促进跨界互动,共同打造绿色制造产业生态。”辛国斌表示,绿色制造涉及的领域广、行业多,发展水平差异化显著,资源



分散程度高,制约了我国绿色制造的集聚发展,联盟要致力于促进各行业各领域各主体之间的交流与合作,打破壁垒和孤岛,探索“绿色制造+互联网”等新模式,共建绿色制造的大系统、大生态。

中国绿色制造联盟主办的绿色制造公共服务平台也在成立大会上正式上线。陈立辉表示,该服务平台围绕“标准—产品—工厂—企业—园区—供应链—消费”全体系进行架构设计,搭载了政府服务、企业需求、产融对接、案例展示、数据基础搭建等功能,是典型的“绿色制造+互联网”融合模式。联盟还将着力打造绿色制造理念传播平台、绿色制造

诊断服务平台等,为大中小制造及相关企业的发展提供全新的服务。

黄群慧表示,促进我国绿色产品品质升级,需要对现行标准进行全面清查和评价,按照绿色可持续原则,对原有标准进行补充、修订,加快推进新技术新产品的标准制定。机械科学研究总院副院长、中国绿色制造联盟专家委员会副主任单忠德指出,绿色制造既是发展理念,更是发展行动,需要实实在在的技术研发、平台建设、标准制定等。要利用好全球资源,举办绿色制造国际交流活动,引进绿色制造技术标准,开展绿色制造技术及装备联合开发。

□ 金文

搭好平台 夯实基础

《中国制造 2025》把绿色制造作为实现制造强国战略目标的重要一环,要求加大先进节能环保技术、工艺和装备的研发力度,加快制造业绿色改造升级,努力构建高效、清洁、低碳、循环的绿色制造体系。正如多位专家所强调的,绿色制造需要夯实基础,基础制造工艺的绿色化、精益化水平直接决定着绿色制造能力的高低。

基础制造工艺是绿色制造的重要基础。基础制造工艺是装备制造业生产过程耗能及污染物排放的主要环节,没有绿色基础制造工艺的绿色化,制造业绿色转型发展就没了技术支撑。绿色基础制造工艺已成为未来制造业竞争的重要领域,但我国基础制造工艺长期难以

克服能耗高、环境污染严重的弊端,与发达国家相比,我国绿色制造基础工艺创新和应用存在较大差距。

要解决这样的共性技术问题,单靠一个企业是不够的,要搭建起绿色制造基础工艺的创新服务平台。围绕典型产品零部件从毛坯到成品的生产全工艺链,以企业为主体,推进绿色制造共性关键技术及装备研发,开展制造工艺创新和集成应用,提高我国制造业绿色化制造能力和核心竞争力。政府也应引导并支持建立国家级的工业装备制造公共服务平台,为典型装备产品提供绿色制造资源共享平台和数据服务等,支持企业技术升级改造、推广绿色制造工艺。

总规模不低于百亿元

上海组建集成电路装备材料基金

本报讯 记者沈则瑾报道:上海集成电路装备材料基金签约仪式近日在上海临港举行。据悉,上海集成电路装备材料基金总规模不低于100亿元,首期50亿元,由国家大基金、临港管委会、国盛集团、南京银行、上海万业企业等单位共同出资。基金管理公司将由上海浦东科技投资有限公司和华芯投资管理有限责任公司联合组建。

据悉,国开行上海市分行将为该基金投资项目提供100亿元配套资金支持,基金可投资能力将增加至200亿元。根据上海市集成电路产业发展领导小组办公室的有关要求,该基金作为上海500亿元集成电路产业基金的组成部分,具体由临港管委会牵头组建。目前临港地区已启动“上海临港IC与智能装备产业示范园区”建设,新昇半导体、旻艾信息科技、凯世通等项目已相继落户临港。临港管委会表示,临港将按照“基金+基地”发展战略,以政府资金为引导,集中政策资源和社会资本资源,推动集成电路产业在临港加速集聚。

下一步,基金将结合国内装备材料企业小而散的现状,抓住下游厂商增线扩产的有利契机,围绕国内薄弱环节和关键领域,依托国家集成电路产业投资基金的产业资源、上海市以及上海临港地区的政策优势,上海浦东科技投资有限公司以及华芯投资管理有限责任公司的管理能力,开展整合型投资、嫁接型投资和引进型投资等多种运作方式,充分发挥资本力量,在关键细分领域培育若干具有全球影响力的装备材料企业,带动我国集成电路产业链的整体跃升。

本版编辑 李 景

中国银行业监督管理委员会四川监管局关于颁发、换发《中华人民共和国金融许可证》的公告

下列机构经中国银行业监督管理委员会四川监管局批准,颁发、换发《中华人民共和国金融许可证》。业务范围:许可下列机构经营中国银行业监督管理委员会依照有关法律、行政法规和其他规定批准的业务,经营范围以批准文件所列的为准。发证机关:中国银行业监督管理委员会四川监管局,现予以公告:

成都农村商业银行股份有限公司郫都安靖支行

机构编码:B1062S251010035

许可证流水号:00562627

批准成立日期:2010年01月11日

住所:四川省成都市郫都区安靖镇正义路920号

发证日期:2017年06月20日

成都农村商业银行股份有限公司郫都安靖下街分理处

机构编码:B1062U251010143

许可证流水号:00562628

批准成立日期:2010年01月11日

住所:四川省成都市郫都区安靖镇下街19号

发证日期:2017年06月20日

成都农村商业银行股份有限公司郫都德源支行

机构编码:B1062S251010096

许可证流水号:00562629

批准成立日期:2010年01月11日

住所:四川省成都市郫都区德源南路二段222号

发证日期:2017年06月20日

成都农村商业银行股份有限公司郫都望丛分理处

机构编码:B1062U251010187

许可证流水号:00562633

批准成立日期:2010年01月11日

住所:四川省成都市郫都区望丛东路78号

发证日期:2017年06月20日

成都农村商业银行股份有限公司郫都新民场支行

机构编码:B1062S251010127

许可证流水号:00562634

批准成立日期:2010年01月11日

住所:四川省成都市郫都区新民场镇新民环路西南段78号

发证日期:2017年06月20日

成都农村商业银行股份有限公司郫都望丛分理处

机构编码:B1062U251010145

许可证流水号:00562630

批准成立日期:2010年01月11日

住所:四川省成都市郫都区安民路82号

发证日期:2017年06月20日

成都农村商业银行股份有限公司郫都红星分理处

机构编码:B1062U251010153

许可证流水号:00562631

批准成立日期:2010年01月11日

住所:四川省成都市郫都区团结镇团三路43号

发证日期:2017年06月20日

批准成立日期:2010年01月11日

住所:四川省成都市郫都区郫筒镇北大街396号

发证日期:2017年06月20日

成都农村商业银行股份有限公司郫都红兴支行

机构编码:B1062S251010094

许可证流水号:00562632

批准成立日期:2010年01月11日

住所:四川省成都市郫都区郫筒镇东大街167号

发证日期:2017年06月20日

成都农村商业银行股份有限公司郫都唐元分理处

机构编码:B1062U251010187

许可证流水号:00562633

批准成立日期:2010年01月11日

住所:四川省成都市郫都区郫筒镇望丛东路198号

发证日期:2017年06月20日

成都农村商业银行股份有限公司郫都元分理处

机构编码:B1062U251010187

许可证流水号:00562633

批准成立日期:2010年01月11日

住所:四川省成都市郫都区郫筒镇望丛中路1051号附2-30号、1053-1061号、1071号附1-4号、1051号附1号217-224号、1065号附701-711号,创智北环路85号附1-3号

发证日期:2017年06月20日

成都农村商业银行股份有限公司郫都新民场支行

机构编码:B1062S251010150

许可证流水号:00562638

批准成立日期:2010年01月11日

住所:四川省成都市郫都区郫筒镇南大街300号

发证日期:2017年06月20日

成都农村商业银行股份有限公司郫都何家场分理处

机构编码:B1062S251010130

许可证流水号:00562635

批准成立日期:2010年01月11日

住所:四川省成都市郫都区何家场丁字街78号

发证日期:2017年06月20日

成都农村商业银行股份有限公司郫都团结支行

机构编码:B1062S251010130

许可证流水号:00562635

批准成立日期:2010年01月11日

住所:四川省成都市郫都区团结镇团三路43号

发证日期:2017年06月20日