那人那事

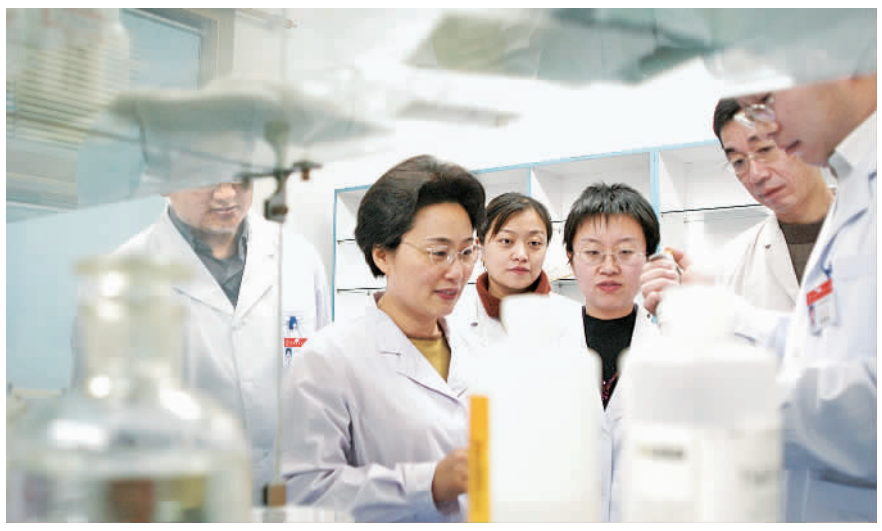
原沈阳军区总医院心血管内科主任韩雅玲：

从护士到院士：响应病人的呼唤

经济日报·中国经济网记者 姜天骄

韩雅玲，女，1953年生，中共党员，中国工程院院士，著名心血管病专家。现任原沈阳军区总医院心血管内科主任，全军心血管病研究所所长，全军心血管急重症救治重点实验室主任。

韩雅玲以第一完成人承担国家自然科学基金、国家重大新药创制创新药物研究平台建设、国家“十二五”科技支撑计划、国家“十三五”慢病重点专项等30余项科研课题，以第一作者获何梁何利基金科学与技术进步奖1项。



以第一作者获得何梁何利基金科学与技术进步奖，以第一完成人获国家科技进步二等奖、军队医疗成果一等奖及辽宁省科技进步一等奖8项，发表SCI论文140多篇，获国家授权专利10项，美国专利2项，主编出版专著19部……著名心血管病专家韩雅玲成果卓著。40多年前，她还是一名护士。

不计“小我”，以成“大我”

1973年，韩雅玲还是一名实习护士，她第一次抢救的病人就是一名白血病病危战士。战士全身流脓，气味呛人，谁见谁躲，连家人也只是看了一眼就走了，韩雅玲却夜以继日照顾他。临终时，战士拉着韩雅玲的手说：“你就是我的家人。”那是她第一次感受到一个生命对另一个生命的悲悯，也坚定了自己做一名真正医者的决心。

1974年，韩雅玲立了功、提了干。所在分部选了5名女干部到领导岗位上工作，这意味着她们可以连升数级。5人中唯有韩雅玲不接受。她说：“我想上学，走专业的路，治病救人。”组织找她谈了五六次话，非但没有说服这个“倔丫头”，还被她的这股劲儿打动了。

1997年，原沈阳军区落实国家百千万人才工程要求，准备任命韩雅玲为军区总医院副院长，韩雅玲却一再推辞，“怕误了科研、误了患者”，最后“不任常委，不管行政”的要求得到满足，她才同意兼职。

每次获奖，韩雅玲习惯把奖励费的大头儿给科里做科研费分给学科骨干们，拿出一份捐希望工程，剩下的孝敬老人，唯独没有自己的。2000年，中央军委给韩雅玲记一等功，5000元奖金她也是这么安排的。

不计“小我”，以成“大我”。韩雅玲有很多不在乎的东西，也有顶顶在乎的东西。有一年，一名右冠动脉100%堵塞的危重患者，从内蒙古慕名来到总医院。当时，韩雅玲由于长时间做手术，膝关节积液已不能长久站立。可为了救治病人，她硬是让人抽出膝部积液注入激素。手术时，年过半百的韩雅玲不得不站在病人右侧身旁，跨过病人躯干部从其左侧股动脉操作。这一难受的手术姿势她保持了8个小时，助手换了两拨，片子拍了172张，辐射量是普通手术的20倍。一位专家动情地说：韩雅玲是用自己的命换病人的命啊！

感恩组织培养

韩雅玲回忆自己的成长经历，总是感恩组织对她的培养。

1983年，她被组织推荐参加军区与中国医科大学联办的“提高班”学习。第一次听英语课，老师问她听懂了什么？她如实回答：只听懂一个“OK”。

“组织培养我，我不能让组织失望。”靠着这个简单朴素的想法，韩雅玲在学业的道路上奋起直追。她经常顾不上做饭、烧火，棉衣棉帽“全副武装”，每天只啃馒头咸菜、喝开水，成百上千遍地听着英语磁带，成百上千遍地背诵着一段段英文……

毕业前一堂英语课上，老师连提8个问题，韩雅玲对答如流。老师用英文对同学们说：“你们班有个同学，起初只能听懂一个词‘OK’。经过两年努力，她的进步惊人，她所花的功夫都是从休息、吃饭、娱乐时间里挤出来的。”

1986年，33岁的韩雅玲报考第三军医大学硕士研究生，她在10名上线考生中总分第一，但基本条件却并无优势：工农兵大学生、年龄大，还是个妈妈。两批复试名单都没有韩雅玲的名字，万分焦急中，韩雅玲给学校写了3封信，介绍自己的情况。一个月后，当韩雅玲接到“速来复试”的电报匆匆赶到学校时，她发现，走廊空荡荡的，只有她一个人。有人告诉她，这次复试是特意为她设立的。后来，韩雅玲才知道，导师祝善俊教授看到信后非常感动，多方反映情况，时任校长程天民院士在学校招生满额的情况下，专门从总部又要了一个名额。

韩雅玲不止一次地说：“组织如此识才、用才，我唯有用勤奋回报。”1986年，韩雅玲在第三军医大学读研时，基础实验时间紧、经费少，赶上周末、节假日还买不到实验用血。为了节省时间，韩雅玲就找护士抽自己的血，一次就是二三百毫升。护士说：“还从没见过这么干的，抽自己的血做实验。”

做临床试验时，X光机长期照射，韩雅玲的白细胞和血小板下降很多。导师劝她，别玩命了，等白细胞和血小板升上来再工作。韩雅玲却说，那就来不及了，边吃药边做吧。给病人做运动实验，医院没有电梯，瘦弱的韩雅玲就把心衰患者搀下楼、背上楼，几十个病人就这样一次次被她背到楼上。

1994年2月份，正在第二军医大学攻读博士的韩雅玲突然接到通知：任命她为总医院心血管内科主任。她不知道，之前回院作职称晋升答辩时，她的出色表现给军区专家组留下了深刻的印象。专家组非常满意，给她专业及外语评了两个“A+”。后来，又极力向医院推荐，破格任命她为心血管内科主任。

为病人而创新

2008年，在美国心脏学会年度大会全球突破性临床研究报告专场上，韩雅玲侃侃而谈，介绍来自中国的最新成果。这是中国人第一次被邀请站在这个舞台上，曾经的追赶者站到了领跑位置。

面对掌声，韩雅玲说：“作为临床医生，绝不能为了创新而创新，创新的出发点绝不能是为了个人名利，而应是提高病人生存率和生存质量。有了这个基点，才有创新。”

当初，韩雅玲研究发现，国际上第一代药物支架由于载药涂层长期存留，导致血管炎症和血栓发生率增高，且价格昂贵，患者不堪重负。于是，她牵头启动了全球新一代生物可降解涂层药物支架治疗冠心病的研究。经过4个国家59家医院的密切配合，研究取得了成功，使患者血栓等发生率较以往降低了43%，也使我国冠心病患者摆脱了对进口药物支架的依赖。如今，这种支架国内市场占有率达28%，每枚支架比进口的便宜7000多元。

“我的很多创新，不是自己学术研究的需要，而是患者需要。”在心脏病治疗领域，慢性完全闭塞冠状动脉病变介入治疗难度极大，被称为攻克冠心病介入治疗的“最后堡垒”。但韩雅玲研究发现，这个“堡垒”有希望攻克。经过上百次实验，她发明了一种操作简单的“多导丝斑块挤压术”，不仅缩短了手术时间，减少了手术并发症，还使每例手术的成本节省了近万元。

眼里看的是病，心里装的是人。从战士到院士，韩雅玲无愧于自己的使命担当。

上图 韩雅玲（左二）在指导研究生。 （资料图片）

361行

陈雷霆：

做高新技术企业孵化器

本报记者 郑 杨

10年前，他是成都一家知名高校的教授，为科研成果转化为经济效益寻找出路。10年后，他在东莞松山湖一手筹建电子科技大学广东电子信息工程研究院并将其打造成为国家级科技企业孵化器。

“东莞成就了电研院，也成就了我。”陈雷霆说。2007年8月份，为帮助东莞提高自主创新能力，加快产业转型，东莞市政府、广东省科技厅、电子科技大学签订三方协议，联手投入2.4亿元，共同创建电研院。从此，电研院像一粒创新的种子被撒播在了松山湖畔。

“我们与东莞是最强技术与最强需求的结合。”陈雷霆说。彼时电子信息产业是东莞的支柱产业，低端代加工型企业居多，对核心技术服务的需求非常旺盛；电子科技大学囊括了国家电子信息科学技术领域全部6个重点学科，积累多年的科研成果也迫切需要转化成经济效益。回忆起双方的合作，陈雷霆赞叹不已，“东莞市支持力度很大，在这边做事有奔头”。

因为“有奔头”，陈雷霆从2000多公里外的成都来到了东莞，开始了忙碌的日子。在东莞主持电研院筹建工作并担任院长后，他带领团队拜访并深入调研周边500多家企业，了解企业技术需求，为企业提供技术服务，很快成为当地电子企业的坚强“技术外援”。除了做“技术外援”，陈雷霆还主动联合东莞企业做原创技术或产品研发。

2010年11月份，电研院大楼正式竣工。陈雷霆开始带领电研院利用自身技术优势和成果与别人合办公司，共同开发产品，孵化企业。全国兴起“大众创业，万众创新”浪潮之后，作为掌舵人的陈雷霆思路越发清晰：做高新技术企业孵化器、做公共科技创新平台。

在陈雷霆的努力下，电研院的创新平台效应越来越突出。自2015年以来，在东莞市对全市30多家科研创新平台的绩效评估中，电研院稳居前两名。2015年12月份，电研院获评为首批“国家级众创空间试点单位”；2016年，获评为“国家级科技企业孵化器”，并升级为省级研究院。截至目前，电研院已孵化100多家高新技术企业，持股30多家。

10年间，作为东莞市引进的高端人才，陈雷霆凭着出色的业绩，获得了国家科技进步二等奖，并先后入选“国家百千万人才工程”中青年专家、国务院政府特殊津贴专家。站在下一个10年的起点，陈雷霆又种上了一粒新梦想的种子——带领电研院做东莞公共科技创新平台的引领者。

“滕州工匠”赵峰：

土工匠叫板洋专家

本报记者 王金虎 通讯员 徐 琦

鲁班故里后继有人，工匠精神薪火相传。近日，来自鲁南机床有限公司的赵峰荣获首届“滕州工匠”称号。“作为鲁班的后人，我们有能力叫板‘洋专家’，冲破外国技术垄断，让‘中国制造’在国际舞台上扬眉吐气。”赵峰说。

工业水平看装备制造业，装备制造业水平看机床。怀揣着让中国机床在国际上叫响的梦想，赵峰养成了留心每一道工序、精雕细刻每一个零件的习惯。同时，对日新月异的国外先进技术，他也紧盯不放。一次，鲁机从国外引进了2台卧式加工中心，在调试中数控系统出现故障，前来安装的外国专家也束手无策。赵峰自告奋勇，凭着平时学到的数控机床知识和日积月累的维修经验，分类筛选、分块查询，最终排除了设备故障。

不仅能修修补补，还要有所发明创造，这是赵峰对自己的要求。前些年，鲁机从德国进口了一台价值400万元的龙门导轨磨床，外国人张口就要100万元安装费。赵峰一拍胸脯，“我来试试”。冒着风险接受了安装任务，赵峰没日没夜地扑到工作中。他运用自创的“模糊逻辑维修分析法”，使设备安装一次性试车成功。他还通过对德国导轨磨床的可编程控制器改造，排除了该机床热稳定差的故障，形成了一整套成熟、先进的导轨磨电气控制系统，彻底解决了该机床“水土不服”的毛病，同时为国产机床生产提供了可靠的技术方案。“模糊逻辑法”先后解决了几十项进口设备的维修难题，该技术作为重大创新项目获得了“全国技术创新成果奖”，赵峰也因此被全国总工会评为“职工创新能手”。

近年来，赵峰牵头解决关键设备疑难故障200多次，技术革新50多项，为企业创造、节约资金6000余万元。他开发的微细喷孔电火花加工机床技术已发展到第六代，获得了国家发明专利。最近，赵峰又研发出“曲面插补电火花加工中心”，解决航空航天针对镍基合金发动机涡轮盘等超硬材料的加工难题，已申报国家创新项目。

上图 赵峰正在技术攻关。 本报记者 王金虎摄

中国工艺美术大师印象

桑榆未晚 为霞满天

图/文 本报记者 李景录 通讯员 刘春梅

记者在山东青岛市市南区延安三路206号青岛贝雕艺术馆门前，抬头只见台阶上站着一位精神矍铄的长者。他就是山东青岛中国工艺美术大师苏万祥。

“贝壳有质材坚实、丰润细腻的特性，贝雕就是利用其天然色泽和纹理形状，采用浮雕、嵌饰、镂雕、平贴等多种传统技法，经十几道工艺加工而成的产品。”谈起贝雕艺术，苏万祥如数家珍，滔滔不绝。苏万祥从事贝雕工艺品设计、制作40余载，形成了自己的艺术风格和特点。他充分发挥贝壳的自然色和贝壳工艺的技艺特点，因材施艺，采用多种技法制成丰富多彩、璀璨晶莹的珍品。他设计制作的贝雕挂屏《归》《百花争艳》《孔雀东南飞》等作品享誉海内外。

“贝雕艺术既是技术活，又是长年累月的重复劳动，不光需要兴趣，更需要耐心。只有静下心、沉下气才能创作出好的作品。”这句话常常挂在苏万祥嘴边。今年年初，由苏万祥领头，六人协力创作的贝雕艺术作品《龙舟》在刚刚闭幕的2017中国（青岛）工艺美术博览会上斩获了2017创新产品设计大赛金奖。

莫道桑榆晚，为霞尚满天。今年77岁高龄，退休已17年的苏万祥，创作激情未减，余热生辉，再创贝雕工艺的辉煌。

图① 苏万祥为贝雕工艺品《国色天香》上色。

图② 苏万祥在为员工讲解贝雕制作工艺。

图③ 苏万祥（中）向游客介绍红龙鱼精巧工艺。

行进中国 精彩故事 每个故事都是时代印记

本版编辑 胡文鹏 徐 达
联系邮箱 jjrbrw@163.com

社址：北京市西城区白纸坊东街2号 读者服务窗：dzzs@ced.com.cn 010-58393509 查号台：58392088 邮编：100054 传真：58392840 零售每份：1.00元 广告许可证：京西工商广登字20170090号 广告部：58392178 出版管理部：58393115 昨日（北京）开印时间：3:50 印完时间：5:15 本报印刷厂印刷