

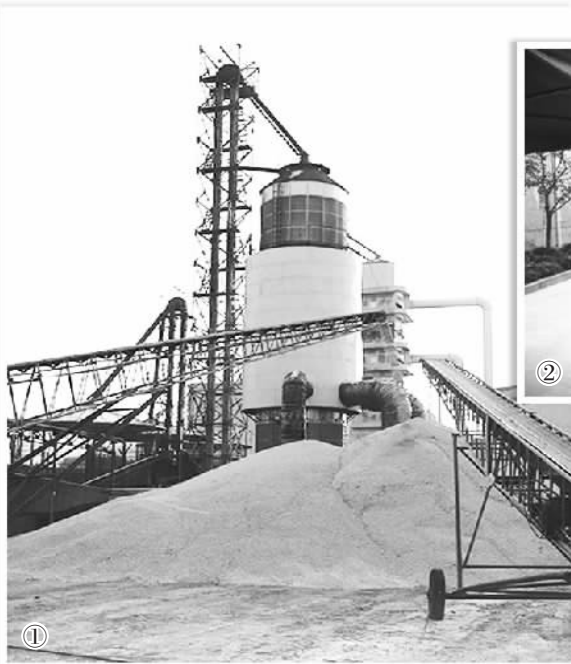
通过大力实施创新驱动,粮食产业粗放的发展方式正在改变——

科技兴粮焕发活力

本报记者 刘 慧



粮食储藏是一个科技含量非常高的行业,在当前粮食储藏安全由数量安全向数量安全、质量安全、生态安全并重转变的过程中,粮食仓储技术将发挥越来越重要的作用。促进粮食科技创新发展,需要实施人才兴粮工程,以人才兴粮促进科技兴粮,形成科研、人才协同发展机制。



图③ 粮库质检员是确保粮食储藏质量安全的重要力量。图为中储粮涿州直属库质检员正在扦样化验玉米。



照片均由本报记者 刘 慧摄

当前粮食行业正处在转型发展的关键时期,需要大力实施创新驱动、人才驱动,由以往主要依靠资金、资源和人力的大量投入,转向以人才为核心,以科技创新、体制创新、管理创新为主要引擎,改变粮食产业粗放式发展的面貌,使传统行业焕发出新的生机与活力。

王会杰是浙江省储备粮管理有限公司中穗库的一名保管员,在今年的全国粮食行业职业技能比赛中获得粮油保管员职业(职工组)二等奖。他说,参赛选手都是经过层层选拔才获得了参赛资格,通过比赛,自己不仅提高了技能,也提升了职业荣誉感,提振了职业信心。

国家粮食局有关负责人表示,粮食技术技能型人才是保障国家粮食安全、振兴粮食产业的重要力量,通过组织培训、技术交流、建立工作室承担技术攻关项目等方式,对技能拔尖人才予以重点培养。有条件的企业可以探索建立“首席技师”制度,发挥高技能人才引领作用,引导一线技能人才向创造型技术技能人才发展。

储粮技术不断突破

粮食储藏是一个科技含量非常高的行业,在当前粮食储藏安全由数量安全向数量安全、质量安全、生态安全并重转变的过程中,粮食仓储技术将发挥越来越重要的作用。

基层的粮库质检员和保管员既是粮食储藏技术的应用者,也是粮食储藏技术创新工作的参与者。1981年出生的沈邦灶是浙江省储备粮管理有限公司中穗库仓储部副经理、粮油保管技师,也是全国粮食行业技能拔尖人才工作室成员,在今年的全国粮食行业职业技能比赛中获得粮油保管员职业(职工组)二等奖。沈邦灶从2001年参加工作以来,一直埋头于仓储科技的创新和应用,参与国家粮食公益性行业科研专

项、“十二五”国家科技支撑计划项目、国家国际科技合作项目、国家粮食公益专项等资金支持项目4个,获得发明专利1项,实用新型专利6项。

近年来,我国粮食储藏技术不断取得重大突破,在很多方面居于国际一流水平。行业内通过评审鉴定的科技成果500余项,获得国家科学技术进步奖或发明奖16项。

然而,我国在粮食科学基础研究、高新技术开发等方面还有很多难题没有攻克,高层次科技创新人才的缺乏是严重影响粮食储藏技术创新的主要因素。专家认为,要促进粮食科技创新发展,就需要实施人才兴粮工程,以人才兴粮促进科技兴粮,形成科研、人才协同发展机制。要在粮食流通重点领域建成一批人才高地,为实施“科技兴粮”工程提供坚实的人才保障。

创新机制赢得市场

长期以来,我国粮食行业底子薄、竞争力不强,发展受自然资源、国际环境等多种因素制约。专家认为,在粮食行业转型发展过程中,面对玉米、稻谷等部分粮食品种出现阶段性结构性过剩难题和粮食收储制度改革的现实情况,粮食人要用再次创业的勇气和热忱,通过大力发展粮食产业经济谋发展。

当前粮食库存高企,粮食收储企业普遍经营艰难,而河北柏乡粮库却连续29年实现盈利。粮库主任尚金锁说,柏乡粮库长期以来吃的是“市场饭”,不仅面向粮食抓科技,还要面向市场抓管理、要效益,“信息灵、决策准、行动快、信誉好、防风险”,是企业立于市场竞争不败之地的秘诀。

尚金锁说,早在1991年,柏乡粮库

就成立了信息部,建立了从国家有关部委到基层库站的纵向信息网和包括300多家客户在内的横向信息网,与国家粮油信息中心、中华粮网等多家信息单位联网,广阔、细、快地搜集政治、经济、社会、气象等领域可能对粮食市场产生影响的信息;定期召开市场分析会,及时发布“市场天气预报”,确保各项决策的预判性和准确性。2015年,国内粮食市场出现波动,他们凭着多年经验和对市场的观察,认为玉米价格将要出现大幅下跌,当即决定抛售库存,6至8月两个多月时间,就将30万吨库存玉米销完清仓,避免了上亿元的损失。

“经商如做人,诚信为本”,柏乡粮库始终坚持“五不销”:超水杂不销,虫粮不销,质次不销,破包漏袋不销,不符合合同要求坚决不销。柏乡粮库靠诚信经营赢得市场,从一个小粮库发展为全国县级粮库中最大的粮库,粮库仓容总量达到50万吨以上,固定资产实现零负债。

“十三五”期间,我国将加快改革完善粮食收储制度。随着粮食收储体制机制发生根本性变革,以前那些依靠收购政策性粮食维持经营的粮食收储企业势必遭到冲击,原有的“收原粮、管原粮、卖原粮”的经营模式将难以为继。随着我国经济发展进入新常态,产业升级不断加快,新业态、新模式不断涌现,这些都对传统粮食产业发展提出了新要求,也带来了新机遇。

国家粮食局有关负责人表示,实施人才兴粮工程是推进粮食行业改革发展的根本保障,在粮食行业传统业务转型升级、粮食产业经济持续发展、推动粮食企业“走出去”参与国际竞争等方面都离不开人才,必须加快推进人才兴粮,努力实现人业两兴的良性循环。

立足突破关键部件薄弱瓶颈——

我国加快开展激光强化应用

本报记者 乔金亮

近日,西安天瑞达光电技术发展有限公司牵头承担的国家重点研发计划“激光强化技术在航空航天和轨道交通领域的工业示范应用”项目在西安启动。这标志着我国采用激光强化技术解决航空航天和轨道交通领域关键部件薄弱瓶颈的科研产业应用正式拉开序幕。

西安天瑞达公司早在2007年就瞄准激光冲击强化这一当今世界上最先进的金属表面强化处理技术进行攻关。2008年,公司与空军工程大学共同研制的“激光冲击强化成套设备及关键技术”通过国家有关部门组织的技术成果鉴定,并随后建成国内第一条激光冲击强化生产线。之后,该公司在航空领域与军、民企业合作,开展多种型号航空发动机部件的激光冲击强化研究应用和批量生产。

2016年3月,经过3个月严格的技术论证和综合实力评审,西安天瑞达公司牵头承担的“激光强化技术在航空航天和轨道交通领域的工业示范应用”项目正式列入国家重点研发计划。在项目申报中,公司联合了国内6所大学和9家企业,其中包括5个国家重点实验室、3个国家级工程技术中心以及超过100名专家、科研技术人员共同参与。项目执行期间,将采用数值仿真、声光监控、飞行导光、高重频飞行淬火、双光束协同扫描等集成技术,完成航空航天和轨道交通两大领域关键部件激光强化的技术标准、工艺规程、数据库与规范等系列产品技术成果,研发出固定和移动式激光强化成套设备,并在两大领域投入规模应用,届时将提高航空发动机叶片等部件疲劳强度15%以上,提高现有钢轨关键部位的服役寿命10倍以上,并形成激光强化创新产业链。

西安天瑞达公司董事长魏农告诉记者:“项目完成后,我国将成为世界上第一个掌握钢轨激光在线强化的国家,成为世界上第二个掌握激光冲击强化规模应用技术的国家。”

深化资源共享和平台共享

上海宝山启动创业园区建设

本报讯 记者李治国报道:位于上海宝山区逸仙路1328号的地块正一改往日暮气沉沉之势,焕发出勃勃生机。这块曾经的中外运仓储基地,如今已改建成颇具规模的创意园区——上海宝山高境镇的新业坊。上海宝山区和上海临港集团日前签署战略合作框架协议,共同启动上海临港新业坊高境科创综合体项目建设,这也标志着上海宝山“三号创业带”系列创业园区正式启动建设。

据了解,临港新业坊高境科创综合体项目位于宝山区高境镇,是宝山落实具有全球影响力的科创中心发展战略的重要载体。目前,临港新业坊入驻签约的70家合作伙伴涉及金融类、服务类等各个领域,代表着新兴产业的发展趋势,并已经初步形成了产业集聚效应。今后,上海宝山将通过与包括宝钢、金桥、中集、申能、招商局、地产集团等在内的大型企业全面合作,深化资源共享、人才共享、平台共享,实现双方共赢。

宝山区委书记汪泓介绍,“下一步,宝山将充分发挥土地资源丰富的优势,将一大批老厂房、老码头、老堆场进行‘腾笼换鸟’,为宝山的科创中心建设提供可观的产业载体空间”。此次签约也标志着政企双方将开展资源和产业方面的联动整合。未来双方将发挥各自的综合资源优势,不断创新合作模式,以临港新业坊高境科创综合体项目为引领,带动产城融合发展,最终实现地区发展和企业成长的互利双赢。

返乡创业新意多



27岁的魏星曾是深圳一家外企的技术人员,年薪10万元。今年,大学学旅游专业的她听说家乡大力发展观光农业,为返乡青年提供创业条件,毅然辞职拿出全部积蓄,在老家江西省东乡县邓家乡的花果山生态园内承租了一间民居和一排废弃的猪栏,在学装演的哥哥帮助下,将废弃的猪栏变身为一间别有情调的咖啡屋。今年国庆期间,试营业的咖啡屋每日有1000元的营业额,这让魏星对未来充满信心。图为魏星在咖啡屋里制作咖啡。

新华社记者 万 象摄

山东大舜医药物流公司研发医药冷链物流技术——

恒定的温度 安全的药品

本报记者 吉蕾蕾

药品安全关系重大。在保证药品质量的整个链条上,特别是对于需要低温储藏等有特殊要求的药品来说,完善的医药冷链物流是至关重要的一个环节。

“对于医药冷链物流企业来说,不断链、不失链是药品配送最基本的要求,但真正做起来并非易事。”在医药冷链物流行业耕耘了10多年的山东大舜医药物流有限公司董事长陈震颇有感触。他告诉记者,在现代化医药冷链物流管理体系中,信息化系统、自动调温系统和全国网络配送系统缺一不可,而医药冷链物流又具有批次多、用量少、覆盖广、成本高的特点,这不仅对物流企业的运输能力是一种考验,对冷库设备、运输车辆等硬件设施也是一种挑战。

在大舜医药物流采访时,记者发现在厂区内停放着的十几辆崭新的冷链运输车格外显眼。“这是公司新订制的医药冷链长途运输车。”陈震介绍说,这批车最大的创新设计就是厢体内四壁上的一层方格导流槽,“这是经过公司反复验证,淘汰了平行和倾斜方向的导流设计后,最终确定的能始终保持温度恒定均



在大舜医药物流有限公司监控平台上,每一辆冷链配送车的实时运行情况都可以随时点击查看。 本报记者 吉蕾蕾摄

一的方格导流槽,在运输的途中,不仅能让所有药品一直处于稳定的温度环境,还能更好地保证运输过程中的药品安全”。

同时,为了实时精准地掌握车厢内的温度,运输车厢体内的四周分别安装了温度探头,探头监测的数据每5分钟就会传输到后台一次。“技术人员坐在办公室就可以实时监控每一辆车的厢体温

度、车辆行驶情况,一旦温度超出了设定的范围,系统就会自动报警,押车人员可以第一时间查找原因作出调整,以确保温度范围符合所押药品的储藏标准。”陈震说。

大舜医药物流的专业化冷链配送不仅体现在运输车辆上,厂区自动化阴凉库收发货档口的创新设计也别具匠心。自动化阴凉库有十几个收发货档口,每

一个档口的周边都装有黑色气囊。收发货档口的工作人员介绍说,当运输车把厢体倒进收发货档口后,档口处设置的气囊就会马上合拢包裹住车厢门,再铺上连接车厢门的挡板,冷库和车厢之间的缝隙就会被严密封锁,两者形成整体空间,杜绝厢体外热量的交换。当打开车厢门收发药品时,厢体与冷库间的温度可以保持恒定,药品冷链的收发货环节就不会出现断链。

据介绍,大舜医药物流是山东省首家拿到第三方医药物流批件的企业,目前物流园总面积达11万平方米,规划设计各类仓库面积7.5万平方米,现已建成各类型自动调温仓库12600多平方米,每座恒温库的温度都是自动调控。陈震介绍,每一座仓库里都集聚了自动化传输技术、光电控制技术、自动调温技术……这些技术不仅能提高效率和速度,还减少了很多人为差错。

通过不断探索和创新,大舜医药物流不仅实现了全程恒温门对门配送,而且全国5个工作日内送达的高质量高速度物流服务体系也已初步形成。