

稳定市场预期 实现煤钢运多赢

山西焦煤与六大钢企签订炼焦煤中长期合同

央企整合有新进展 中储棉并入中储粮

国资委监管央企调整为102家

本报北京11月23日讯 记者李予阳从国务院国资委获悉：经报国务院批准，中国储备棉管理总公司整体并入中国储备粮管理总公司，成为其全资子公司。中国储备棉管理总公司不再作为国资委直接监管企业。至此，国务院国资委监管的中央企业调整为102家。

中储粮总公司受国务院委托，具体负责中央储备粮(含中央储备油)的经营管理，对中央储备粮的总量、质量和储存安全负责，同时接受国家委托执行粮油购销调存等调控任务。中储粮总公司是关系国计民生和国家经济安全的重要战略物资。中储粮总公司在搞好国家粮食储备、服务国家宏观调控、维护粮食市场稳定、实现国有资产保值增值等方面肩负重大职责。

中储棉总公司是经营管理国家储备棉的政策性中央企业，于2003年3月28日成立。受国务院委托具体负责国家储备棉的经营管理，落实国家对棉花市场的各项任务，确保国家储备棉存储安全。中储棉总公司目前下辖16个直属库，分布于全国各主要棉花产销区，初步形成了布局合理、设施先进、管理规范、棉花仓储体系。

中储粮总公司下属企业有970多家，总资产11263亿元，企业职工44280多人，2015年的营业收入是1543亿元，利润总额28.27亿元。中储粮总公司有20家全资子公司、4家控股公司，每年的经营收入与利润总额都要比中储粮少很多，整体并入中储粮成为其全资子公司更便于两家企业的整合。

两家公司虽然业务不同，但职责和使命一致，都是关系国计民生、服务宏观调控的政策性企业。重组后，中储粮总公司的政策性收储农产品将扩展至粮油棉，更好服务国家宏观调控，对保持国内物价稳定会发挥更为重要的作用。

涵盖生产关键环节

光伏行业清洁生产评价体系发布

本报北京11月23日讯 记者王薇薇报道：光伏企业清洁生产有了评价标准和量化指标。今天，我国光伏行业首个清洁生产评价指标体系——《光伏电池行业清洁生产评价指标体系》正式对外发布。该体系由英利绿色能源与中国标准化研究院牵头，在中国光伏行业协会和世界自然基金会的支持下，联合我国光伏代表企业共同编制完成。

据介绍，该体系历时3年编制完成，涵盖了铸锭、硅片、电池、组件等光伏生产关键环节，从生产工艺及设备指标、资源和能源消耗指标、资源综合利用指标、污染物产生指标、产品特征指标和清洁生产管理指标6个方面建立起了一个针对光伏电池生产全面的综合性指标。该评价指标具有国际领先性，能够客观、有效地评价我国光伏企业清洁生产状态，推动企业通过技术改造、产品升级等措施达到清洁生产先进水平，提高资源和能源利用效率，减少和避免污染物的产生，加强废物回收利用，降低生产成本，提升我国光伏产品的整体竞争力。

英利首席技术官宋登元表示，该评价指标体系设置了光伏电池行业国际领先清洁生产的指标等级，企业达到这个指标后，太阳能电池生产能耗将降低20%，COD产生量和氮氧化物产生量均降低了14%，必将推动光伏绿色制造的深入发展，把清洁生产、节能减排理念推广到整个光伏行业。中国标准化研究院资源与环境分院主任高东峰则提出，“希望行业以此标准发布为契机，加快工艺和产品的绿色化改进，努力做大中国光伏行业的国际绿色引领”。

国内首套万吨级溶液法聚芳醚装置投产

本报讯 记者雷汉发报道：经过10天的试生产之后，11月22日，国内首套万吨级溶液法聚芳醚(PAE)装置在河北邯郸中科鑫宝新材料有限公司实现连续生产达标运行。

据介绍，聚芳醚是国家重点支持的战略性材料，其自身硬度能代替不锈钢合金，具有优异的力学性能、电性能、耐化学品性能，可广泛应用于电子信息、航空航天、海洋工程等行业领域。

为了完成该项目，上海中科鑫宝产业投资控股有限公司与北京天辰昊桦科技有限公司密切合作，经过数十名科技人员近5年攻关，终于使项目实现了规模化生产。以该项目为中心的峰峰矿区新材料产业园正在加紧建设，园区投资规模将在200亿元以上，预计未来5年内，这里将形成产值超千亿元、利税超百亿元的创新型产业集聚园区。



位于云南昆明七甸工业区的中铝昆明铜业有限公司，工人正在车间工作。近年来，当地依托七甸工业园区产业基础和城镇布局，打造产城融合示范区，大力发展产业链下游的精深加工和高附加值产品，增强了产业竞争力。

本报记者 高兴贵摄

过剩影响。随着去产能工作进度的加快和政策措施效果的不断显现，两个行业经营状况实现明显好转。近期，受多种因素影响，钢铁煤炭出现价格过快上涨的情况，但目前的供需基本面并不支持钢铁煤炭价格的大幅度上涨。

作为国家规划的14个大型煤炭基地骨干企业之一，山西焦煤集团是国内规模最大、煤种最全的炼焦煤生产企业和炼焦煤市场的主供应商，也是全国第二家煤炭产量过亿吨、销售收入超千亿元的“双亿”级煤炭企业。分析人士指出，此次煤炭钢铁企业签订中长期合同，表明了煤钢企业对市场走势的理性判断以及更加注重中长期战略性利益，有望通过沟通协商实现互利共赢。

从国际经验看，大宗物资交易采取中长期合同是通行做法。国家发展改革委经济运行调节局副局长鲁俊岭表示，电煤和炼焦煤中长期合同的签订，实现了与国际大宗物资交易规则的实质性接轨，有利于上下游企业生产组织，减少供需波动，稳定市场预期；有利于优化运力配置，减少运输资源浪费；有利于推进供给侧结构性改革，有序实施去产能；有利于降低企业和社会成本，提高整体经济效益，实现煤钢运多赢局面。

中长期合同的关键在于执行，执行的关键在于合理的条款设计。据悉，此次双方商定了“基准价加级差”的灵活定价方式，在基准价的基础上对数量大、运距远、还款快的客户给予一定程度的优

惠。其中，基准价比较充分地反映了煤矿的生产成本和用户的承受能力，兼顾了双方利益诉求，可以有效减少分歧矛盾，具有较强的可执行性。鲁俊岭表示，企业自愿加上政府有关部门、运输企业积极推动、大力支持，此次中长期合同有望得到较好执行，将有力促进煤炭市场稳定供应和经济平稳运行。

在签约仪式上，国家发展改革委副主任连维良表示，国家鼓励支持煤炭供需双方签订中长期合同，对于签订中长期合同并诚信履约的企业，有关方面将在运力上予以优先保障，在安排先进产能释放时予以倾斜；对因不可抗力等因素造成合同无法执行的，将予以积极协调，尽量减轻煤钢双方损失。

装备工业：创新锻造“国之重器”

本报记者 刘瑾

透视



11月23日，观众在展览上参观挖掘机。中国国际工程机械、建材机械、矿山机械、工程车辆及设备博览会22日在上海新国际博览中心开幕。来自41个国家和地区的超过2900家展商参展，集中展示最新的机械产品和技术。

新华社记者 丁汀摄

11月23日，“第四届装备中国创新企业年会暨装备中国创新先锋榜颁奖典礼”在北京举行。山东科瑞控股集团有限公司、中国铁建重工集团有限公司、广州数控设备有限公司、珠海银隆新能源有限公司等53家企业上榜。

“我相信，在我国推进建设创新型国家、落实以创新驱动发展战略引领机械工业由大变强的进程中，全行业一定会切实把创新摆在核心位置。”中国机械工业联合会会长王瑞祥在会上表示。据了解，这次活动报名参与的企业比以往任何一年都要踊跃。

将创新融进企业灵魂

补齐产业发展短板，扩大海外市场营收一直是困扰民营企业发展的一大难题。然而，作为中国油气勘探开发领域最大的装备研发制造商、技术服务提供商和油气生产处理工程承包商，山东科瑞控股集团有限公司用“创新”交上了一份不一样的答卷。80余项核心技术，40余项世界领先技术，1000余件国家专利成果……科瑞集团总工程师刘化国告诉《经济日报》记者，为了保证公司创新工作的有效开展，科瑞成立创新委员会。在传统的生产制造无法满足企业需求的前提下，科瑞成立了油服、工程集团，搭建了电商、融资平台，促使科瑞向多样化商业模式转型。

一项项尖端技术的突破不仅令同行刮目相看，也赢得了海外市场的青睐。目前，科瑞注氮服务的总业务量占据全国的70%以上，在哥伦比亚、秘鲁、哈萨克斯坦、科威特等国家和地区也有很大的业务量。相较以往使用的柴油机制氮设备，科瑞制氮设备代表了行业的最高水平。

现在，科瑞集团已在57个国家和地区设立分支机构，还建立了16个技术中心和16个实验室。同时，科瑞与加拿大、美国及国内多家知名的石油院校、培训机构等建立了长期坚实的合作伙伴关系，聚集了几百名资深企业管理和工程技术专家，每年可培养和输送各类人才1000余名，形成了全球石油能源行业人才培养和技术服务的国际资源优势。

打造高端装备自主品牌

11月22日拉开帷幕的第七届中国国际工程机械、建材机械、工程车辆及设备博览会上，中国铁建重工集团以36款高端地下装备盛装亮相。铁建重工展台，以全球领先的隧道施工智能装备整体解决方案引领者的形象，吸引了大批参观者，特别是受到隧道施工人士的青睐，前来参观、洽谈的客户络绎不绝。

这次参展的明星产品有被誉为“国之重器”的泥水平衡盾构机和岩石隧道掘进机(TBM)、全电脑三臂凿岩台车、混凝土喷射台车、铁路道岔等。这些具有自主知识产权的高端地下装备是铁路公路、城市地铁、综合管廊等项目施工的利器，已经在国内外多个重大项目中大显身手。

铁建重工中央研究院副院长兼科研管理院长罗建利告诉记者，盾构机是集团的拳头产品之一。2008年8月，中国铁建总投资7亿元的隧道施工重型设备项目正式落户长沙经开区，开启了国家大型地下施工装备的自主研发之路，铁建重工应运而生。短短8年时间内，铁建重工从零起步，迅速成为中国高速道岔、盾构机两大领域的“双料霸主”。

据介绍，铁建重工打造了五位一体

的创新平台，即国家级企业技术中心、院士专家工作站、博士后工作站、工程实验室以及工程技术研究中心。重点发展智能产品和关键基础部件攻关、关键核心技术研究。

“铁建重工坚持自主创新的发展原则，通过‘原始创新、集成创新、协同创新和持续创新’的自主创新模式，成为国内特种工程机械装备行业的领军者，并借力‘一带一路’建设的历史机遇，将中国高端装备走向世界，努力创造出有国际影响力的中国品牌。”罗建利说。

向智能制造迈进

在志高空调的智能化工厂里，站在流水线两旁的不再是忙碌的工人，而是机器人、机械臂，它们正为空调机外壳喷漆。这些工业机器人大多来自广州数控。机器人的到来，不仅解决了一些高危、重负岗位“招工难”的难题，更大大提高了车间生产效率，使得空调机身搬运的损耗率基本为零。

作为一家民营企业，广州数控似乎并不像许多大型企业一样声名远播。但就其所在的行业内部而言，广州数控设备有限公司与新松机器人自动化股份有限公司、芜湖埃夫特智能装备有限公司和上海新时达机器人有限公司一同被称

为国产机器人的“四大家族”，与国际知名机器人瑞士ABB、日本发那科公司、日本安川电机、德国库卡机器人等“四大家族”展开激烈的市场竞争。

广州数控设备有限公司研发室主任江文明说，国产机器人练就内功，要抓好本体技术、共性技术、接口技术、软性技术和集成技术。

广州数控对工业机器人系统研发花了长达7年的时间。期间，广州数控将每年营销收入的10%投入到技术研发，2014年的研发投入达到了1.4亿元。也正是在2014年，广州数控攻克了工业机器人核心部件的最后一个难关——减速器，掌握了被国外垄断的工业机器人本体制造的全套核心技术。

江文明说，在研发机制上，广州数控采取“并行研发”的模式。即每种产品研发的项目，公司都会同时安排2至3个研发室交叉进行研究。目前广州数控有4个研发室、近千名技术人员专门负责工业机器人研发。目前，广州数控的工业机器人95%以上的部件为自主研发，具备100%的知识产权。

据介绍，目前在整个国际工业机器人市场上，广州数控的市场保有量已超过80万台，而世界领先的日本发那科机器人有限公司则为42万台左右，广州数控在市场占有率上的优势已经凸显出来。

纺织之光2016年度科学技术奖揭晓

科技进步促纺织行业转型发展

本报北京11月23日讯 记者许红洲报道：纺织之光2016年度中国纺织工业联合会科学技术奖颁奖大会今天在北京召开，“大褶裥大提花机织面料喷气整体织造关键技术研究及产业化应用”等116个项目获奖。

纺织之光科学技术奖是纺织行业的最高奖。这些最新科技成果的取得和应用，带动行业科技水平整体提升，助力纺织行业实现创新发展。

纤维材料的创新对带动纺织原料和下游相关产业的变革具有先导作用。纤维材料高新技术取得重大突破，是今年纺织科技奖的重头戏。由中复神鹰碳纤维有限责任公司等完成的“千吨级干喷

湿纺高性能碳纤维产业化关键技术及自主装备”项目，建成国内首条千吨规模T700/T800级碳纤维生产线，产品对提高我国军用高性能碳纤维自主保障能力，支撑国家战略性新兴产业发展具有重要的战略意义。

高性能功能化产业用纺织品技术创新取得重要进展，也是今年纺织科技奖的一大亮点。“近年来产业用纺织品行业快速发展，已经成为纺织行业发展新的经济增长极，科技创新发挥了重要的支撑作用。”中国纺织工业联合会副会长、中国产业用纺织品行业协会会长李陵申说。由东华大学等完成的“医卫防护材料关键加工技术及产业化”项目，针对医

卫用纺织防护材料的高屏蔽性、舒适性和低成本等核心关键技术进行攻关，开发出了功能型医卫纺织材料，项目整体技术达到国际领先水平，显著提升了我国医卫用纺织防护材料的技术水平和核心竞争力。

今年纺织科技奖还显示，纺织行业资源循环利用技术取得明显提升。资源循环利用技术是支撑绿色制造、推动绿色发展的重要技术保障。由上海聚友化工有限公司等完成的“聚酯酯化废水中有机物回收技术”项目，针对聚酯酯化废水中有机物组成极其复杂、汽提后废水COD含量高关键技术难题，开发出与聚酯装置规模及工艺相匹配的系列化技

术和装置，解决了废水中有机物回收率低的难题，极大降低了废水COD排放。该技术已推广应用在1137万吨的聚酯装置上，为促进化纤行业低碳减排、清洁生产作出了重要贡献。

今年纺织科技奖同时显示，技术标准的国际化取得突破性进展。技术标准是支撑产业发展的重要技术支撑，也是国际贸易的重要规则。中纺标检验认证有限公司等在自主研发的一系列纺织有害物质检测方法的基础上，统一了全球对纺织品中邻苯二甲酸酯的检测方法，是近20年来首个中国标准国际化的成果，实现了我国主导制定国际标准的重大突破。