

实验能力和运行参数处于国际领先水平

我国铅基堆冷却剂技术取得重大突破

国家发展改革委出台意见

加快推进“十三五”重大工程实施

本报北京9月19日讯 记者顾阳报道：国家发展改革委今天发布《关于加快推进国家“十三五”规划〈纲要〉重大工程项目实施工作的意见》，从实施责任明确、加大推进力度、强化保障支撑、加强监督评估、加大宣传力度五方面进行了部署。

据悉，“十三五”规划《纲要》在23个专栏中明确了165项重大工程，内容包括重大建设项目、重大行动、重大计划及重大改革等经济社会发展的方方面面。

在加大推进力度方面，意见要求加快审批核准进度。规划内项目原则上不再审批项目建议书，直接审批可行性研究报告。对正在审批核准的项目，各地区、各部门要最大限度简化审批程序，加紧清理各种不规范的审批“要件”，持续优化流程设计，推行网上并联审批，探索建立多评合一、统一评审的新模式，大幅缩减审批时间。

在强力推进工程实施上，对已经审批核准尚未开工的重大工程项目，要抓紧落实建设条件，确保及时开工。对已经开工建设的重大工程项目，要加强跟踪服务，及时解决实施中的问题，大力推进、确保实施进度。

在强化保障支撑方面，要求加强建设用地保障。加强重大工程项目建设土地调度，通过开通绿色审批通道、简化用地审查环节等措施，加快用地审批进度，提高供地效率。

在多渠道统筹建设资金方面，意见要求中期财政规划和年度预算要结合财力可能，统筹安排重大工程项目所需财政支出。充分发挥政府投资的引导带动作用。积极搭建政银企对接平台，引导金融机构优先支持重大工程项目建设。积极发挥各类专项建设基金作用。

在加强监督评估方面，强化质量管理。坚持质量第一，加强重大工程项目质量安全监管。建立重大工程项目质量安全自我声明公开和监督制度。完善在建项目质量抽检制度，抽检结果及时向社会公开。

8月份原油产量同比降近一成

为2003年以来单月最大降幅

新华社北京9月19日电（记者王希）国家统计局19日发布数据，8月份我国规模以上工业原油产量同比下降9.9%，为2003年以来单月最大降幅。

国家统计局发布的报告称，8月份我国原油产量延续了年初以来的下降趋势。“主要受国际油价低迷影响，企业计划减产比较明显。”报告称。

与此同时，受国际原油价格持续低迷和民营炼油企业逐步获得进口原油配额的影响，今年以来我国原油进口量基本保持两位数增长。1至8月份，原油进口量同比增长13.5%，原油进口量占产量与进口量之和的比重已达到65%，比去年同期提高了4.2个百分点。

当日发布的报告还显示，8月份，我国规模以上工业原煤产量2.8亿吨，同比下降11%。原煤产量已连续5个月同比降幅超过10%，但与前3个月相比，8月份降幅有所收窄。

截至8月末，我国原煤库存4.6亿吨，同比下降12.2%。其中，生产企业库存1.7亿吨，下降11.5%；流通企业库存1.3亿吨，下降8.7%；消费企业库存1.6亿吨，下降15.6%。自2015年11月份起，原煤库存同比持续下降，特别是从今年7月份起，原煤库存绝对量同比和环比均下降。

我国交通项目30年获得亚行170亿美元支持

本报北京9月19日讯 记者陈颀报道：“中国—亚行合作30周年”交通研讨会今天举行。亚洲开发银行东亚局交通处处长高博路表示，过去30年，中国共计在95个交通项目中获得亚行170亿美元贷款，超过亚行对华总投资的“半壁江山”。据高博路介绍，在亚行支持中国的交通项目投资中，55%用于高速公路和道路建设，27%用于铁路建设，其余用于城市交通、港口和水上运输等项目。

在为期一天的研讨会上，来自国家和省级交通部门的官员、学者及研究人员聚集一堂，围绕区域合作和一体化、长江经济带、城市交通战略和公司合作在交通领域的相关议题进行了充分讨论。交通运输部综合规划司副司长张大为说，中国目前已成为亚行世界范围内第二大借款国和技术援助款的第一大使用国，交通运输行业是中国利用亚行资金规模最大的行业之一。

据介绍，近30年来，交通运输业利用亚行贷款领域逐步由公路为主向综合交通转变，贷款区域也从东部地区逐步向中西部地区转移，尤其2000年之后中西部地区获得贷款项目数量明显增加。



日前，青岛市科力达机械制造有限公司自主研发出全球首台智能型轮胎胎垫带装填机，其效率是传统人工安装的5倍，彻底改变人工装填载重轮胎胎垫带的历史，填补空白。图为生产线上的智能型轮胎胎垫带装填机。 本报记者 刘成摄

核能铅基反应堆的工程化具有重要意义。由中国核工业集团、中广核集团、西安交通大学、上海交通大学等10余名核电领域权威专家组成的专家组，对FDS团队自主研发的“铅基堆冷却剂技术综合实验回路”与“铅基堆冷却剂氧测控技术”进行了成果鉴定。铅基堆被“第四代核能系统国际论坛”组织评定为有望首个实现工业示范和商业应用的第四代核裂变反应堆。得

益于铅基材料优良的中子物理和热物理特性以及稳定的化学性质，铅基堆在产能安全性和经济性方面具有突出优势，还具有良好的核废料“焚烧”处理能力和核燃料增殖能力，是一种能够实现多种应用和可持续发展的先进核能系统。西方多个国家目前正积极推动铅基堆工程化应用，有的国家计划本世纪20年代实现商业示范。冷却剂作为热量转换与传输载体，是

核反应堆的“血液”，掌握相关技术是反应堆工程实施的前提和基础。在国家“863”和“973”计划、中科院战略性先导专项等长期支持下，位于合肥的中科院核能安全技术研究所经过20多年的技术攻关，已经在铅基堆创新设计理论与方法体系、关键设备研制与工程验证、安全与许可证技术以及小型铅基堆产业化等方面实现了突破，为我国铅基堆商业化示范应用奠定了坚实的科学与技术基础。

预计到2020年，高性能纤维有效产能达到26万吨、生物基纤维产能达到90万吨——

化纤业：提升创新力 布局国际化

本报记者 许红洲



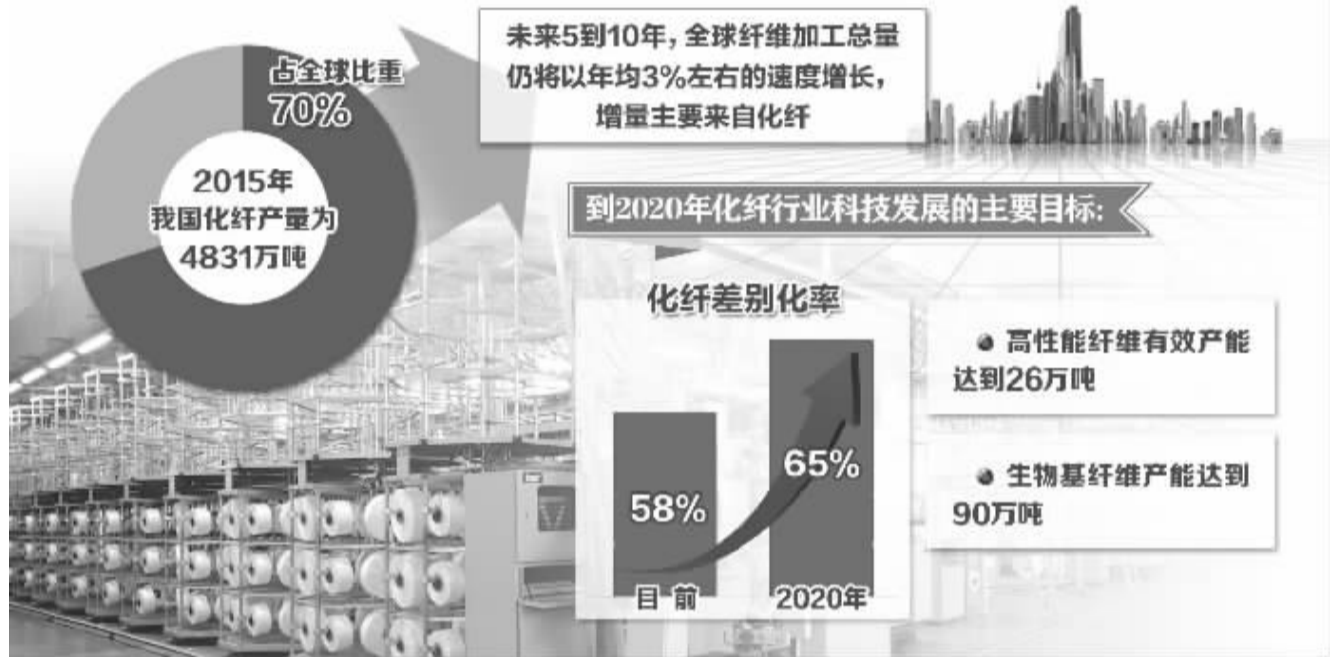
化纤行业规格最高、最具影响力的全球会议——第22届中国国际化纤会议日前在福建省福州市举办。来自20个国家和地区的纺织化纤界专家、学者和企业家等近600位代表，共同探讨全球化纤行业发展态势。

当前，全球化纤产业仍处深入调整期，在新一轮技术革命和新消费理念的快速推动下，功能化、绿色化、差异化、柔性化已经成为化纤工业发展新趋势。高性能纤维领域是全球化纤业必争的科技制高点；东南亚、南亚为主的发展中国家开始积极发展常规化纤产能。“在此背景下，各个国家和地区化纤工业的发展都不是孤立的，产业增长与发展的联动性突出，全球化纤工业有着共同的利益和发展诉求。”中国纺织工业联合会副会长杨纪朝表示，创新、协调、绿色、共享是当前全球化纤工业的发展主题，多种资源共享、寻求共同发展是应对全球化纤工业持续结构调整的重要措施。

数据显示，2015年我国化纤产量为4831万吨，占全球比重达到70%，在全球化纤产业链中地位举足轻重。在全球化纤业持续深度调整、面临新的重要转折点的时期，我国化纤业发展也进入新常态，已经进入供求关系再平衡期、存量产能优化调整期和高品质增量适度发展期的“三期叠加阶段”。新常态下，行业发展仍存在一些突出问题。比如，常规化纤产能结构性过剩，企业运行质量和效益降低较大，高附加值产品占比低；产业链上下游发展不平衡，原料不匹配的问题还没有得到根本化解等。

但是，也必须看到我国化纤业在全球产业链中具有明显竞争优势。一方面，预计未来5年到10年全球纤维加工总量仍将以年均3%左右的速度增长，增量主要来自化纤；另一方面，纤维应用正在不断向交通、新能源、航空航天等产业领域拓展，化纤市场空间广阔；同时，“一带一路”建设的实施，国际产能合作的积极开展，都将为我国化纤业国际化布局、研发创新和营销体系的提升，提供重要支撑。

杨纪朝认为，我国化纤业在未来发展中需要更加紧密地与市场发展态势相结合，“随着产业的发展升级，我国化纤业‘走出去’的动力不再仅限于原料和成本，研发和设计能力逐渐成为



寻求海外高端合作伙伴的重要动因。”杨纪朝说。

“积极把握需求增长与消费升级的趋势，利用好新一轮科技和产业变革的战略机遇，我国化纤业要加快向中高端迈进。”中国纺织工业联合会副会长高勇说，“十三五”期间，在调整产量增速的同时，化纤行业应重点关注高性能纤维及复合材料、差别化和多功能纤维、生物基化学纤维，特别是产业用化学纤维，产业用领域纤维将是“十三五”期间重要增长点。

中国化学纤维工业协会会长朱鸣平告诉《经济日报》记者，我国化纤在常规领域的高性能和差别化目前已经处于全球领先地位，因此必须扛起研发大旗，继续坚持加大包括产品研发和基础研究的投入和力度，以促进和提升全球化纤业的发展。

作为纺织产业的源头，化纤行业的技术进步，新材料的研发，对整个纺织行业将产生叠加效应，给行业带来巨大的发展空间。“十三五”期间，化纤行业将积极落实《中国制造2025》，以提高发展质量和效益为中心，以推进供给侧结构性改革为主线，以增品种、提品质、创品牌的“三品”战略为重点，增强产业创新能力，优化产业结构，推进智能制造和绿色制造，形成发展新动能。

据介绍，化纤行业将充分发挥产业技术创新战略联盟作用，借助高校、科研院所优势，建立以龙头企业为主体、

产学研用一体化的技术创新体系和产业创新平台，促进上下游产业链集成开发。并着力提高通用纤维多种改性技术和新产品研发水平，加快高性能纤维及复合材料高附加值、低成本制造关键技术及装备工程化技术；攻克通用纤维高效柔性化与一体化制造关键技术；攻克替代石油资源的生物基原料和纤维绿色加工工艺和装备，以拓展生物基纤维的应用领域。

“发动科技创新引擎，是化纤行业‘十三五’发展的重中之重。中国化纤业暂时还走不了法国、意大利的时尚品牌之路，必须走德国、日本的科技品牌道

链接 绿色纤维标识认证全面启动

本报讯 记者许红洲报道：由中国化学纤维工业协会主导的绿色纤维标识认证工作日前全面启动，旨在推进我国化纤工业的绿色设计、绿色材料、绿色制造和循环发展，在绿色转型升级中实现新的跨越。

绿色纤维是指原料来源于可循环再生的生物质资源、生产过程低碳环保、制成品弃后对环境无污染或可再生循环利用的化学纤维，主要包括生物基化学纤维、循环再利用化学纤维以及原液着色化学纤维三大类别。

路。”端小平透露说，到2020年化纤行业科技发展的主要目标是，化纤差别化率从现在的58%提高到65%、高性能纤维有效产能达到26万吨、生物基纤维产能达到90万吨。同时，拥有一批自主知识产权的核心技术，大中型企业研发经费支出占主营业务收入比例超过1.2%，新产品产值比重提高到28%以上。

目前，大中型化纤企业研发经费支出占主营业务收入比例为1%。在通信行业，华为这一数字是15%，未来还将提升至20%到30%。“未来化纤企业朝哪个方向走，最终是由科技和研发投入决定的。”端小平说。

绿色纤维标识是经国家工商管理总局注册的商标，中国化学纤维工业协会为该标识持有人。目前已有首批8家企业部分大类产品获得了绿色纤维产品的认证。

中国纺织工业联合会副会长高勇表示，化纤行业要抓住绿色纤维标识认证这一契机，推动越来越多的企业参与到绿色发展的践行之中，不仅向社会提供高品质健康的纤维材料，还要努力实现从原料到产品全过程的无污染绿色发展。

工信部有关负责人解读《绿色制造工程实施指南(2016-2020年)》——

多措并举构筑绿色制造体系

本报记者 黄鑫

工业和信息化部等4部门日前联合印发了《绿色制造工程实施指南(2016-2020年)》。《指南》提出，我国制造业总体上处于产业链中低端，产品附加值较低，相比美国、德国、日本等发达国家，产品资源能源消耗高，对生态环境的影响突出，迫切需要加快绿色发展，以改变高投入、高消耗、高排放的传统发展模式，构筑绿色制造体系。

9月19日，工信部节能与综合利用司相关负责人在接受《经济日报》记者采访时表示，绿色制造的目标就是建立绿色低碳循环发展的制造业体系，“传统制造业绿色化改造示范推广”“资源循环利用绿色展示示范应用”“绿色制造技术创新及产业化示范应用”“绿色制造体系构

建试点”等方面将是实现这一目标的重要举措。

“实施绿色制造工程是我国制造业实现‘绿色化’发展的关键举措，是制造业转型升级的必由之路。”工信部节能与综合利用司司长高云虎表示，推行绿色制造，就是要通过技术创新和系统优化，将绿色设计、绿色技术和工艺、绿色生产、绿色管理、绿色供应链、绿色循环利用等理念贯穿于产品全生命周期中，实现全产业链的环境影响最小、资源能源利用效率最高，获得经济效益、生态效益和社会效益的协调优化。

在传统制造业绿色化改造示范推广方面，《指南》提出要实施生产过程清洁化改造、能源利用高效低碳化改造、水资

源利用高效化改造和基础制造工艺绿色化改造。工信部将在钢铁、有色、铁合金、石化、化工、水泥、造纸等行业重点推广原料优化、能源梯级利用、可循环、流程再造等系统优化工艺技术；围绕化工、钢铁、造纸、印染、食品医药等高耗水行业，采用水系统平衡优化整体解决方案等节水技术。

据介绍，“十三五”期间，围绕工业资源循环利用绿色发展，工信部重点将开展强化工业资源综合利用、推进产业绿色协同链接、培育再制造产业等工作。要把工业、农业和生活发展有效结合，探索开发新的跨行业合作循环发展模式。力争到2020年，再制造技术工艺达到国际先进水平，再制造产业规模达到2000

亿元。

高云虎表示，开展绿色制造技术创新及产业化示范应用的重点在于装备，包括突破节能关键技术装备、提升重大环保技术装备和开发资源综合利用适用技术装备。将在节煤、节电、余能回收利用、高效储能、智能控制等领域加大研发和示范力度，培育一批有核心竞争力的骨干企业，突破40项具有自主知识产权的重大节能技术装备。

高云虎还透露，目前，工业产品绿色设计推进机制和绿色产品评价标准体系已初步建立，11项绿色设计产品名单已经评价发布，4项绿色产品国家标准、13项团体标准已经发布。下一步，将加快绿色产品标准制定，强化标准实施。