

我心飞翔

镗刀大王戎鹏强：

摸听看量，奏响精加工华美乐章

本报记者 陈力

李金钢的跳脱人生

本报记者 李琛奇

通讯员 王富强

“第一跳”：

南下打工收获第一桶金

“第二跳”：

回乡开服装店和古玩店

“第三跳”：

承包山头发展畜禽产业

“第四跳”：

建立现代畜禽繁育基地

4月中旬的一天，记者走进甘肃省灵台县西屯镇店子村现代畜禽繁育基地，与其他的繁育基地相比，整个院落尤其干净。这家繁育基地的主人名叫李金钢。身材略显瘦小的他已在畜禽行业摸爬滚打了10年，经历了4次创业的起起伏伏。

1996年，高考落榜后的李金钢选择南下打工。这期间，他去过钢铁厂，进过电子厂和木框加工厂，这一去就是3年。“在外面总感觉心里不踏实，总想着要回家。”

1999年年底，李金钢回到老家灵台县什字镇，在什字镇街道开了一家服装店，同时又在镇上也开了一家古玩店。可李金钢还是不满意，觉得自己出身农民，应该在与农业有关的产业上“折腾折腾”。

有了这一想法后，2006年年初，李金钢用自己多年积攒的60万元，加上多方筹集到的40万元，承包了本镇曹家老庄的一处山头。这个山头荒山和荒坡多，且没有栽植林木，草料丰富，是一块适合放牧牛羊的好地方。于是，他在这里投放了50头牛和650只羊，搞起了畜禽养殖。同时，他还利用承包山头的200亩地，种起了西瓜和玉米。到2008年年底，李金钢一盘算，3年之内净赚45万元。

尝到畜禽养殖带来的甜头后，李金钢决定放手一搏。2009年年初，他把赚来的45万元全部投到了生态猪的养殖上，一下子引进2200头生态猪。这一次，让一直顺风顺水的他品味到了创业的艰难。从2009年至2012年，猪价一路下滑。“到最后，我实在没办法了。为了给猪喂饲料，我把自己收藏的部分古玩和一处宅院卖了。”说起当年的情景，李金钢心有余悸，“还有一次，一大群猪饿急了，窜到小麦地里，一夜之间把10亩小麦都给吃光了。”到2012年年底，李金钢再也坚持不下去了，只好把剩余的2000头生态猪低价处理掉了。

赔了老本的李金钢并没有消沉，甚至没有怀疑过自己的选择。他坚定地认为，畜禽行业事关百姓餐桌，必然大有可为。

2013年，李金钢发现，村里好多乡亲都有养鸡的习惯，因为鸡仔生长周期短、见效快，有着潜在的市场效益。于是，他贷款15万元，尝试着在承包的山头上养鸡仔。第一次，他购进了3000只鸡苗，1个月卖出，令他喜出望外的是，一只鸡仔竟然能赚4到5元钱！

随着养殖鸡仔的技术渐渐成熟，加之市场逐步打开，李金钢想实现自己人生的“第四跳”——2015年年底，坐落在西屯镇店子村的现代畜禽繁育基地正式成立。

“在山上养鸡仔，交通不方便，拉运饲料和出售都很麻烦，不如建一个正规养殖基地，从山上搬下来。”李金钢说，“我从亲戚那里得知，邻镇西屯镇店子村有一废弃的小学旧址，地方宽敞，落地向阳，觉得是个搞养殖的好地方。”在镇村政府的协调帮助下，李金钢租赁了这处废旧小学，并对其进行了翻修和改造。

“今年2月，我又投放了2万只鸡苗。我还计划，以后每月投放3至5万只，一直循环养殖到7月份。鸡苗养到1个月就能出售，按每只赚3元钱算，1个月就能收入9万元，除去工人工资和其他杂费开支2万元，一个月净赚7万元不成问题。”李金钢告诉记者。

随同记者采访的西屯镇党委副书记巩鹏告诉记者，为鼓励发展多元产业，带动群众增收致富，今年镇上为该养殖基地流转了3亩地用于扩建，并积极协调了畜禽养殖防疫项目。“3亩地可扩建1500平方米鸡舍，一年能多产30万只鸡仔。”李金钢补充道。

正说着，李金钢的手机响起来了。“这不，订单来了！”李金钢说。

本版编辑 韩叙

美编 吴迪

本版邮箱 jrbqyb@163.com

敬畏

戎鹏强的父亲就是北重集团的老职工。5岁时，他就听过父亲一遍遍地讲述北重集团副厂长、总工程师吴运铎的传奇故事。

如今，当年的小娃娃已经过了知天命的年纪，他对前辈工程师的精神也有了更深的体会。戎鹏强告诉记者：“要实现‘诚敬做产品’，必须把个人的修养提上去。你不糊弄工作，工作就不糊弄你，所以要对工作充满敬畏。”

戎鹏强的妻子翟春梅告诉记者，丈夫是一个温和、内向、自我加压的人。“只有在工作现场，只有干出从前没有的高精尖产品，才是老戎最幸福的时刻。”

“只有一次，他再次实现了技艺上的突破，可他一点都开心不起来。”翟春梅说。

那一次，戎鹏强需要突破的是超长径比加工领域“一根头发丝的误差都不允许”的首件。虽然多年来，戎鹏强承担了各种口径系列身管生产和科研加工任务，加工身管总深度达到20万米，但身管长达5米、长径比达100多倍的任务还是带来全新挑战。由于钻孔小、刀杆细长，很容易造成刀头震动、烧刀或者崩刀，小心翼翼的戎鹏强一天只能走刀六七十毫米。4根5米长的活儿干完，已经过去了一年半的时间。

可喜的是，“戎鹏强超长径比小口径管体深孔加工先进操作法”被中国兵器集团评为特色操作法。此后，闯过了这道难关的戎鹏强势如破竹，带领团队一个半月就干出了过去一年半才能干出来的新任务，而且长径比达到了惊人的300倍！

然而，这次首件的成功并没有让戎鹏强高兴起来。这一年，他的老父亲突然走了。那一夜，满头白发的戎鹏强哭成了一个孩子……

的师傅就是闻名业界的戎鹏强。“师傅在我这个年龄已经援外，体现了中国工人的担当。”小陈说。

那是21年前，戎鹏强被派往某国调试一条重要产品生产线的。试制刚开始，戎鹏强就发现，国外工装存在一些技术上的问题和设计上的缺陷，刀体偏离轴线造成内腔严重超差，如继续加工，将会因超差导致报废。受援国家官员和技术人员望着即将报废的毛坯急得团团转，戎鹏强立即提出挽救方案，他们换上了中国的刀体，在精镗工序中修复了该零件，成功地激活了即将报废的毛坯。看到优质品，受援国工程技术人员高兴地竖起拇指：“中国工人OK！中国工装OK！”

“戎鹏强28岁成为厂劳模，并且蝉联8届；30岁就成为自治区劳模、全国劳模。在他身上，体现着中国工匠的担当。”北重集团特种机械厂党委书记杜素凤告诉记者，这些年来，戎鹏强用自己的实际行动诠释了精益求精的工匠精神。

戎鹏强所在的深孔镗工序，因机械加工性质需要，必须大量使用燃点较高的硫化油。为避免内孔的油滴洒在地面上，每次干完活后，戎鹏强都将工件内孔的油控净，同时规劝别人把油控净。

还有一次，包头及附近区域连降暴雨，厂领导和车间领导担心老旧厂房可能会漏雨，组织护厂队冒雨排险。刚进车间，大家就惊呆了：没有接到通知的戎鹏强早已抵达现场，并且已经清理出好几个区段，雨水夹杂着汗水流过他憨笑的面庞。

“从很久以前，我就特别钦佩瑞士的钟表生产，有的家族上百年就做齿轮，有的几百年就做表针。这就是我心中的工匠精神。”该厂职工赵婷婷说，“我觉得，戎师傅就是我们身边的大国工匠。或许，数控时代对技能的要求比过去少了，但大国工匠的坚守和传承永不过时。”

业要挖他，开出的薪酬是他工资的好几倍。但戎鹏强二话不说就拒绝了。“虽然工资多一点儿，但毕竟是给私人干活。”戎鹏强无比自豪地告诉记者，“在北重集团，我们是给国家干活！”

担当

2014年大学毕业进入北重集团特种机械厂的陈文迪，算是厂里小有名气的技术能手。他只用1年多的时间，就能独立操作机床，而大多数人都需要三四年的时间。

每当有人夸赞，小陈总会谦虚地说：“我跟师傅没法比”。因为他



寻找好工匠



戎鹏强(右)正在给徒弟传授技术。(资料图片)

在中国兵器工业集团内蒙古北方重工业集团有限公司特种机械厂的宣传廊道，“中国保尔”吴运铎和“镗刀大王”戎鹏强的图片分列两厢，隔空相望。

“吴运铎是我国兵工事业的创建者和开拓者之一。”戎鹏强说，每每有些许闲暇，自己总会在前辈工程师的事迹栏下驻足良久。

专注

戎鹏强说，只要走进北重集团的大门，即使闭上眼睛，他都能摸到自己工作的502车间。毕竟，从1983年至今，戎鹏强就干了镗工一件事，而且一干就是33年。

从刚参加工作时的什么都不懂，到勤学苦练终于入门，再到不断挑战自我极限，戎鹏强的成长速度非同一般。他并未满足于刀体刀具等小改小革，而是大胆创新，

根据不同产品、不同材料、不同精度微调镗刀的角度。

比如超长小孔径身管加工，由于管体孔径小，加工时根本看不到刀具在零件内部的切削状况，根据这一情况，戎鹏强总结出“摸、听、看、量”四字诀——摸刀杆，判断刀在行走时的状态；听机床发出的声音和硫化油流动的声音，判断机床运转是否正常；看铁屑的形状和电流表的读数，判断直线度和光洁度；测量刀杆每分钟行走的距离，判断尺寸精度……繁忙的车间内，天车、电机、油泵、机床等混杂的轰鸣声里，戎鹏强仿佛一位指挥大师，有时看，有时摸，有时量，有时听，奏响了中国工匠在“超长径比管体深孔加工领域”的最强乐章。

“超长径比小口径管体深孔加工先进操作法”技术填补了国内深孔领域空白，戎鹏强也逐渐成了业界的“香饽饽”。前些年，有私营企

汽修专家张永忠：

望闻听切，编制发动机维修宝典

本报记者 郑彬

有人叫他“土专家”，依靠自制的工具，为成千上万长安汽车用户排忧解难；也有人叫他“老中医”，将“望、闻、听、切”的独门绝技推广到全国汽车行业，名传四方；还有人称赞他为“活雷锋”，从他的身上，你能看到雷锋精神的存在和雷锋般的人格魅力。他就是全国劳动模范、重庆长安汽车股份有限公司江北发动机厂发动机维修工张永忠。他用30多年的坚实步伐，向人们展示了一个从木工到中国汽车行业发动机维修专家的蜕变。

木工成了“老中医”

1983年，张永忠脱下一身“橄榄绿”，来到重庆长安汽车(集团)有限责任公司，并被分配到当时的31车间从事木工工作。次年，正值公司研制发动机之初，由于他踏实的工作作风和勤学钻研的钻劲，领导和同事们推荐其从木工岗位调离，从事汽车发动机的组装调试工作。这便是张永忠与发动机“不解之缘”的起始。

在这个全新的领域里，他从一个个螺钉干起，从基本的零件名称学起，装配、磨合、调试，不分工种，什么都干，为长安汽车第一台“江陵”发动机的点火成功付出了无数的心血和汗水。

时光如梭，30多年来，张永忠始终“干一行，爱一行，钻一行”，经他手调修好的发动机已经数不清有多少台。在这期间，他先后被评选为工厂十佳能手、公司一级技能师、重庆市劳动模范、中国兵装集团技能大师、全国技术能手、中华技能大奖……

荣誉的背后，像“老黄牛”一样奋力行走了20多年的张永忠积劳成疾，双腿股骨头坏死。他忍着剧痛坚持上班，直到医院发出通牒，再不手术就瘫痪了！

术后不到1个月，张永忠再次返回工作岗位。尽管拄着双拐行动不便，他依然保持着昂扬的精神和勇往直前的干劲，哪里有问题，哪里就有他。他的足迹遍及祖国大江南北，哪里有发动机的“疑难杂症”，他就第一时间赶到哪里，挽袖上阵直至故障排除。

“张永忠是中国汽车发动机维修的‘老中医’。”张永忠的同事们告诉记者，他眼睛很亮。一次，他发现，即将发往南美的上平台发动机排气管状态错误。他在第一时间反映了问题，避免了工厂更大的损失。他耳朵很灵，总是能从撞击声音中察觉质量问题。有一次，他在巡查时听到，工人在撞击打力过程中的撞击声音似乎和标准力度下发出的声音有些出入。他赶紧查看仪器的显示，果然发现了连杆螺母力矩小的质量问题。

如今，张永忠自创的“望、闻、听、切”诊断方法，已经成为发动机维修宝典。这一方法被命名为“重庆市职工经典操作法”，为长安汽车品牌质量提升、中国汽车动力发展作出了不可磨灭的贡献。

赌气“赌”出专利来

因为工作职责的关系，发动机维修经常面对用户的抱怨甚至辱骂。每当遇到这种情况，他总是耐心解释，以事实让用户“抱怨而来满意而归”。

2013年3月4日，贵州维修站反馈一辆欧诺发动机异响，维修站多次维修无法排除。该用户强烈要求更换发动机总成，并说出“今天不把问题解决就砸了维修站”这样的过激言论。张永忠听闻后立即赶赴现场与之进行沟通，凭借多年的维修经验，他快速锁定原因：由于用户使用劣质汽油造成发动机工作异常，爆震异响。现场路试

结果表明，张永忠发动机维修功夫确实了得，而这位用户也为自己最初出格的言行表示了歉意。

张永忠不仅是技术能手，还是创新的排头兵。在江北发动机厂，大家都知道张永忠攻克G系列气门调整螺钉的故事：

在一次技术交流中，张永忠发现G系列气门间隙调整合格率低，调整螺钉和摇臂报废率高，且费时费力，严重影响生产速度。为提高生产效率，他首先找到日本厂商询问，是否可以提供调整气门间隙的专用工具，但对方提出需要将相关部件资料运回日本本土进行开发，且不保证完全解决问题，价格也相当昂贵。

这让张永忠非常愤慨。“不求别人，我自己来！”

有些“赌气”的张永忠日夜鏖战，自己动手设计、画图纸，试验，再修改，再推翻重来……通过反复的实践和摸索，一个又快又能保证质量的专用工具，工装终于研制成功并投入使用，其装配合格率达100%，报废率为零，不但突破了生产瓶颈，还获得了国家专利。

据不完全统计，从2002年至今，张永忠从事售后服务解决用户抱怨问题50余起；解决发动机疑难杂症400余起，解决发动机质量问题300余起；同时，张永忠还积极组织与参与各类技术攻关；其组织参与技术攻关70余起，创造经济价值5000余万元。通过攻关的技术创新，个人获得3个国家专利；此外，他还积极参与员工合理化建议活动，所提出的合理化建议为公司节约3000多万元。

“全能”团队展风采

在一台发动机前，记者看到，一群工人簇拥着一位师傅，仔细聆听他讲解发动机装调知识。这位

大师就是张永忠。

张永忠说，把自己多年掌握、练就的维修技巧传授给更多的青年员工，是他的最大愿望。为此，他与公司数十名年青员工签订了“名师带高徒”的配对协议，不但把技术技能传授给大家，还亲手带出了一支熟练掌握发动机维修的国家级全能团队。如今，他的全能团队中，有公司二、三级技能师5人，高级技师25人，技师100余人，在兵装集团技能大赛中屡获发动机装调项目一、二、三等奖。长安汽车现在的发动机调修一线技术骨干中，有80%接受过他的指点。

图为张永忠正在和员工讨论业务。



资料