两会访谈

牢牢抓住发展第一要务不放松

让五大发展理念在吉林落地生根

——访全国人大代表、吉林省委书记巴音朝鲁

本报记者 李已平

巴音朝鲁

“从吉林实际出发，贯彻落实五大发展新理念，通过实施‘三个五’战略，让五大发展新理念的真理力量在吉林大地充分发挥。”今年两会期间，全国人大代表、吉林省委书记巴音朝鲁表示。

在创新发展上，围绕发挥老工业基地振兴优势，明确创新的战略定位，把创新作为引领发展的第一动力，加快推进体制机制转型和产业结构优化升级，着力提高发展质量和效益。巴音朝鲁代表说，要突出发挥吉林老工业基地振兴优势，走差异化和跨越式发展道路，柔性汇聚创新资源，把创新贯穿吉林老工业基地振兴的全过程、各领域。推动产业融合发展、集聚发展和高端发展。坚持“加减乘除”一起做，“有中生新、无中生有”两手抓，推动实现产业结构转型升级。目前，吉林战略性新兴产业异军突起、逆势上扬，产值增长10.1%。巴音朝鲁代表说，今年，我们又把服务业作为产业融合发展的突破口和主攻点，与国企改革、精准脱贫一起作为“三大攻坚战”，加快形成三次产业融合发展、制造业与服务业“双轮驱动”的产业新格局。

在协调发展上，重点是促进城乡、区域协调发展。巴音朝鲁代表说，在城乡协调发展上，主要是加快推进以人为核心的新型城镇化。总的思路就是坚持“大城市要提质、中心城市要扩能、县城和特色城镇要加快”。其中我们把重点放在发挥好县城和特色城镇的重要作用上，这是吉林促进城乡协调发展的主要路径和现实选择。在区域协调发展上，主要是统筹推进东中西三大板块建设。谋划推动东部绿色转型发展区、中部创新转型核心区、西部生态经济区“三大板块”建设。

在绿色发展上，就是要突出发挥吉林省生态资源优势，推进生态文明建设。巴音朝鲁代表说，我们提出要以“白雪”换“白银”、变“砍树”为“看树”、变“冬闲”为“冬忙”。吉林的底色是绿色的，有金色的粮仓、黑色的沃土、蓝色的天空、绿色的森林；吉林的形态是绿色的，我们是国家早期批准的全国生态省建设试点；吉林的方式是绿色的，我们不断构建绿色发展产业体系，大力推进工业绿色低碳发展和现代农业绿色发展、转型升级，科技含量高、资源消耗低、环境污染少的产业结构正在加快形成；吉林的福祉是绿色的，我们始终坚持环境就是民生，青山就是美丽，蓝天也是幸福。

在开放发展上，发挥沿边近海优势，主动融入国家“一带一路”战略，坚持沿边开放与内陆开放并举，坚持向东与向南开放两翼并进，坚持“请进来”与“走出去”并重，努力拓展振兴发展的空间领域。巴音朝鲁代表说，我们重点是“强化一个载体”“突出两个流向”。“一个载体”，就是突出抓好长吉图开发开放先导区这一“国”字号战略，特别是以国务院近期批复长春新区建设为新契机，全面提高双向开放水平。“两个流向”，一个是“向东”，抓住俄罗斯远东开发、中韩自贸协定正式生效等机遇，加快对外通道建设，着力加强面向东北亚的国际合作。另一个是“向南”，主动融入环渤海经济圈，对接京津冀协同发展，延伸与长三角、珠三角、长江经济带的经济技术合作，有序承接产业转移。

在共享发展上，坚持以人民为中心的发展思想，着力保障和改善民生，让全省人民在共建共享中有更多获得感。巴音朝鲁代表说，“十三五”期间，重点是打好打赢扶贫攻坚战。到2018年实现“三确保、两不愁、三保障”。“三确保”，就是确保现行标准下农村贫困人口实现脱贫、确保贫困县全部摘帽、确保解决区域性整体贫困；“两不愁”，就是稳定实现农村贫困人口不愁吃、不愁穿；“三保障”，就是农村贫困人口义务教育、基本医疗和住房安全有保障。实现贫困地区农村人均可支配收入增长幅度高于全国平均水平，基本公共服务主要领域指标接近全国平均水平。

扶

访全国人大

本报记者

金晶 雷汉发

河北省委

明

党的十八大以来，党中央、国务院把扶贫工作提高到了前所未有的高度。在全国两会上，扶贫也成为代表、委员们热议的话题之一。记者就此话题采访了全国人大代表、河北省委副书记赵勇。

“十二五”期间，河北省500万人摆脱了贫困。赵勇代表说，扶贫是本“明白账”。为了推进精准扶贫，河北给所有的贫困村都派去了“第一书记”和工作队，首要任务就是精准识别贫困户，每年搞一次动态调整，并建立了大数据平台，确保真扶贫、扶真贫。

赵勇代表介绍说，河北采取了多项“硬措施”，确保扶贫工作落到实处。

打好“当头炮”。脱贫攻坚中最难啃的“硬骨头”，就是一方水土养不起42万贫困人口。河北通过移民搬迁，把他们搬到城区周边、园区周边、景区周边，彻底拔掉穷根。

唱好“重头戏”。对160万有劳动能力的贫困人口，重点推进产业扶贫。

打好“组合拳”。把脱贫攻坚和美丽乡村、山区开发、现代农业、乡村旅游、基础设施建设等统筹起来推进，让贫困地区有更强的综合发展能力。

织好“保障网”。对150多万没有劳动能力、因病致贫的特困低保群众，采取扶贫线与低保线“两线合一”的方式，提高保障水平。

用好“指挥棒”。对贫困地区领导班子和领导干部实行单独考核，扶贫工作成效在综合考核中的比重占到70%以上。真正把扶贫任务传导给县（市、区）委书记、乡（镇）党委书记和工作队员，让他们专心致志打好脱贫攻坚战。

赵勇代表说，扶贫开发工作最大的瓶颈是资金。2015年，河北省进一步加大财政扶贫资金投入力度，省财政安排扶贫类资金10.8亿元，比上年增长8%。除增加专项扶贫资金外，省级一般性转移支付和农业发展、农村建设、教育文化、医疗卫生、社会保障等专项转移支付资金，也向贫困地区进一步倾斜。同时，还借助社会资本，特别是基金的力量，大力支持扶贫项目，加快脱贫攻坚步伐。

赵勇代表表示，当前，河北省还剩下310万贫困人口，主要集中在燕山—太行山的深山区，贫困程度相对较深，生产条件较差，扶持难度较大，“我们有信心、有决心打赢脱贫攻坚战，不让一名贫困群众在全面小康路上掉队”。

四川成都市市长唐良智代表——

创新驱动成为转型新引擎

本报记者 刘畅

“去年年初，成都启动实施‘创业天府行动计划’，制定了一系列政策，搭建起创业天府‘菁蓉汇’和‘创交会’平台。”全国人大代表、四川成都市市长唐良智向记者介绍，2015年成都市吸引来“创客”约30万人，创业投资机构300多家，新增注册资本6000多亿元，新增科技型企业1万家，“创新驱动正在成为成都经济发展、城市转型的新动力和新引擎”。

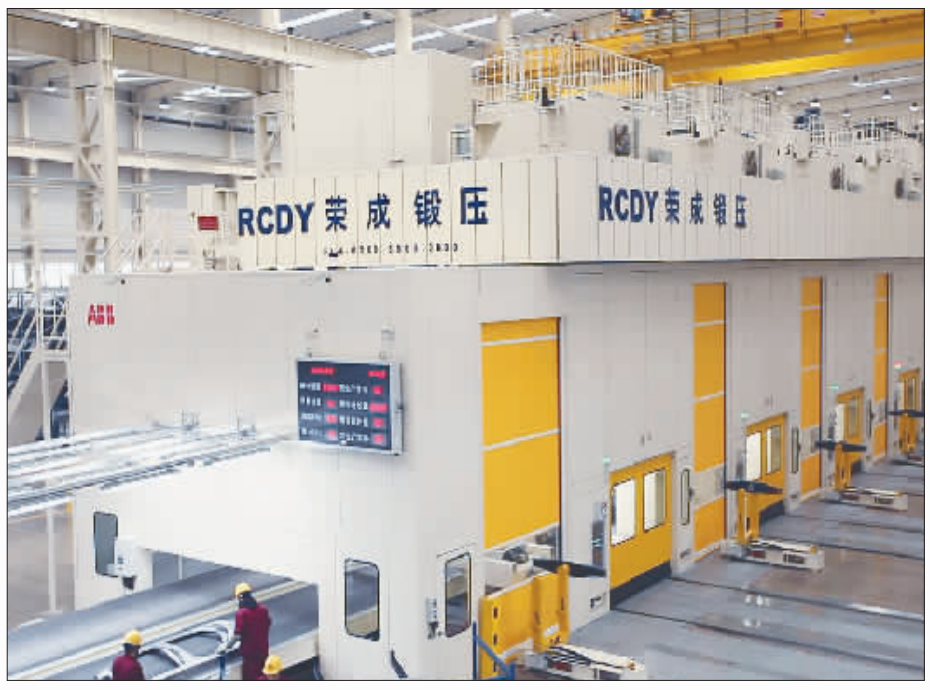
唐良智代表向记者介绍，成都是四川创新驱动重点区域，在全面创新改革方面，成都的具体思路和措施是：以推动科技创新为核心，以破除体制机制为主攻方向，打造具有全球影响力的全球创新创业中心；打通两个通道，包括科技成果转化通道和军民融合通道；在天府新区核心区规划最优质的区域建设成都科学城，聚集创新要素，进一步深入“创业天府行动计划”。实施知识产权、人才发展、金融支撑、开放合作四大战略；继续强化政策，提供法制、舆论保障。

唐良智代表建议，国家在四川天府新区成都科学城内布局建设国家科学中心和技术创新中心，建议国家把支持中韩（成都）创新合作平台建设纳入国家“十三五”规划。据了解，2015年，成都社会经济继续保持平稳较快发展，实现地区生产总值10801.2亿元，在万亿元台阶上保持了7.9%的增速。

荣成锻压机床有限公司
助力中国装备制造业智能化升级

始建于1958年的荣成锻压机床有限公司，几十年来专注于锻压设备和数控立、卧式车床的研发与生产，是国家二级企业。工厂占地27万平方米，建筑面积12.8万平方米；员工近千人，其中工程技术与质量专业人员150人；主要设备600余台（套），其中精、大、稀设备100余台（套）。公司于2000年即通过了质量、职业健康安全和环境三大管理体系认证，连续29年被评为山东省“守合同、重信用”单位，先后荣获省级先进企业、山东省认定企业技术中心、山东省高新技术企业、山东省塑性成型加工机械工程技术研究中心、AAA标准化良好行为企业、山东省计量保证确认合格企业、威海市锻压机械工程技术研究中心、纳税先进企业等荣誉，“威德”商标是山东省著名商标，“威德”牌压力机是山东省名牌产品。

公司拥有XKA2480×150/4×18米型数控龙门五面体加工中心、SKMC3000/20W数控成型磨齿机、T6926型落地镗铣床、GMC2580r2数控龙门镗铣床、FBC160r数控落地式铣镗加工中心、捷克产斯格达镗铣床、俄罗斯产5A342型滚齿机、英国产G30型精密刨齿机、日本、俄罗斯产25型精密刨齿机、自制在用15×3米数控卧式车床、5米数控立式车床，200吨、300吨桥式起重机及30000平方米装配车间。拥有固定式直读光谱仪、JD21二米投影测长机、HS610e数字超声探伤仪、D-5微机现场平衡仪、PXUT350C数字超声探伤仪、AC-750模拟负荷试验仪、HS5660A精密脉冲声级计、WE-600万能材料试验机、NYQ-3耐压试验仪、金相检测仪、红外测温仪等检测设备和仪器。



安装在众泰汽车金坛基地的多连杆2400T全自动冲压线

安装在华泰汽车天津基地的多连杆2250T全自动冲压线

15×3米数控卧式车床

T6926数控落地镗铣床

XKA2840数控五面体加工中心

SKMC3000数控成形磨齿机

强大的装备能力、齐全的配套设施、完善的检测手段，使公司完全具备了生产各种压力机和数控立、卧式车床的能力。公司主导产品有：

一、大型机械压力机：可生产十几个系列、200多个品种的锻压设备。吃创新饭，走研发路，近10年来，公司研发出大型闭式双点、四点移动工作台压力机及多连杆、多工位移动工作台数控压力机（可配三坐标伺服送料系统）等多种高新技术大型装备，实现产品换档升级。目前，EL4B-2400、EL4B-2250、EL4B-2000、EL4B-1800、EL4B-1600、EL4B-1400、EL4B-1300、EL4B-1000、EL4B-800、EL4B-630等几十条具有国内先进水平的多连杆冲压线正服务于一汽、二汽、上汽、众泰汽车、华泰汽车、海马汽车、金龙汽车、吉利汽车、上汽五菱、东方电机、海尔集团等企业或其配套厂；机床的参数、性能、配置和质量均达到或高于用户的要求，产品享誉国内外市场，尤其是8100吨数控多连杆自动冲压线得到用户的高度赞誉。公司现已成为国内主要锻压设备制造商之一，研发与制造能力跻身国内同行业前茅。

二、数控立式车床：该系列产品是公司引进国外先进机床制造技术，结合全新机床设计理念，采用国际先进的开发设计手段，研制的集电气自动控制、液压控制、现代机械设计等多学科、多门类的精密制造技术于一体的机电一体化产品。包括数控双柱立式车床系列（加工直径2.5—12.5米）、数控单柱移动立式车床系列（加工直径12.5—20米）两大系列，成型产品40余种。产品均采用三维计算机辅助设计和有限元分析计算及优化设计方法，执行现行最新精度标准，配置国、内外先进的功能部件，结构性能上实现了高速切削、刀架高速移动；机床动静态刚度高，各项运动安全可靠，使用寿命长，加工效率高。

产品使用硬质合金及陶瓷刀具，可大切削力高速加工黑色金属、有色金属及部分非金属零件的内外圆柱面、内外圆锥面、螺纹、圆弧面及复杂曲面，粗精加工皆宜。

三、数控卧式车床：该系列产品采用当代先进技术，性能先进，动静刚度高，机床运行安全可靠，使用寿命长，加工效率高。

产品包括加工直径为2.0米、2.5米、3.0米三个规格，有效车削长度3—15米。使用硬质合金、陶瓷刀具，可对黑色金属、有色金属及部分非金属零件的圆柱面、圆锥面、端面回转、曲面、切槽、螺纹等进行粗精加工。

数控压力机、数控立式、卧式车床的数控系统，可选择德国西门子（标准配置）或日本法那克系统。

大国重器，质量第一。公司坚持铁腕抓产品质量：从优化产品设计入手，采用先进的绘图软件，聘请高级设计人员，对图纸多重审核，确保设计准确无误；对各级管理与操作人员进行全面培训，提高其质量意识；设备购置以高档、数控为主，质检人员从严把关。通过层层设防，公司产品质量实现质的飞跃，在行业内竖起一块金字招牌。

荣成锻压机床有限公司已步入健康、可持续发展的快车道，几年来，各项经济指标实现年均30%以上增长幅度，生产能力跻身国内行业前列，成为能生产大型数控压力机、数控立车、卧车等系列产品的大型企业集团。公司以助力中国装备制造业向着智能化升级，中国工业迈向4.0时代为己任，正奋力前行。

企业电话：0631—7551339 7551082
13906315687 13963126249
网址：http://www.weide.com.cn
地址：山东省荣成市凭海路258号