河北石家庄常山纺织股份有限公司技术员杨普：

巧手织出精彩人生

本报记者 雷汉发 通讯员 邵光毅

河北省石家庄常山纺织股份有限公司恒盛分公司织造车间技术员杨普近日成了石家庄的名人，这是因为她获得了“中国青年五四奖章”。记者日前走进杨普工作室，探寻她不断创新、拼出精彩的人生故事。

图① 杨普为公司新学员讲授业务知识。 图② 杨普（中）为班组职工现场演示操作。
图③ 杨普（左三）带领班组进行业务探讨。（资料图片）

青出于蓝 年轻有为成状元

杨普今年32岁，2000年进入常山公司，成为一名挡车女工。当她走上岗位那一刻，厂里一位工作多年的师傅就对她说：“技能是工人的本钱，好好干，行行都能出状元。”从那时开始，杨普就暗暗下定决心，要通过不懈努力使自己成为行业状元。她牺牲了自己的业余时间，苦苦钻研操作技术。纺织业中，接线头是最见技术的硬活，别人接500个，她就接1000个，别人练1小时，她就练3小时，手指硬是被软软的棉纱勒出了道道口子。

功夫不负有心人，杨普的技术日渐提高。一般女工1分钟接20个接头，她1分钟能达到38个，就是因为有这样的技术，在9年多的挡车工岗位上，她累计超产棉布近20多万米，成为单位的生产标兵。

杨普没有因为自己能成为行业技术能手而骄傲，反而向更高的高峰进行攀登。她认为，作为一位纺织工人，知识单一是限制自身发展的大忌，比如以往的纺织业，纺织的仅仅是棉麻纤维，而现在的纺织业，不仅有棉麻纤维，而且还有牛奶纤维、汉麻纤维、天丝、莫代尔、羊绒、甲壳素等，如果不能掌握现代化的科学知识，如何能当好现代化的纺织工？她在每天上班之余，开始了紧张的文化学习。通过自学，她顺利通过了成人高考，以优异的成绩被河北科技大学继续教育学院纺织服装专业录取。

凭着她丰富的知识积累和技能集成，她成了企业不可多得的技术人才，被企业选聘为最年轻的高级技师。在技师这个岗位上，她再接再厉，再次发力，总结出“机上打结不超过5毫米”、“双手交叉”、“主动引纬”等操作技巧，自创了“双套结”手法，大大提高了处理断经、断纬速度，班产提高了2200米，年创造直接经济效益近500万元。

润物无声 一花引来百花香

一花开放不是春，万花开放春满园。杨普认为，一个大企业相当于一个大家庭，只有所有人都能干，这个家庭才能永久兴旺。她的目标是把自己的技能传递给更多的员工，以达到企业增产、员工增收的目的。

这样的机遇很快到来了。2009年7月，常山股份新组建的企业恒盛分公司开业了，股份公司从各个厂挑选优秀人才前往工作，而作为最年轻的技术能手，杨普也被挑选到恒盛分公司担任值班长和培训师。

“面对车间里600台崭新的国际一流的喷气布机，说不心动那是假的。”说起刚到恒盛时的情景，杨普动情地说，“但大多数操作工是刚刚走出校门的学生，能否在一流的环境中，用一流的设备，生产一流的产品，这还是一个未知数。因此，免不了心里又忐忑。”

面对没有任何生产经验的新学员，杨普制定出培训计划和目标，并毫无保留地把自己多年总结的技术传授给新学员，杨普耐心讲解，言传身教，大到巡回路线怎么走，布面经纱线怎么查，小到一个处理停台的动作和接头手法，她都毫无保留地传授给新学员。

在不到两个月时间内，杨普带的首批学员就上车顶岗，操作技术有的已达能手、优级手水平，试生产的21个高难、复杂订单产品全部按时按量交单。半年之后，他们全部成了熟练操作工。

细雨润物细无声，就在这4年管理培训岗位实践中，杨普用自己的模范行动引导和感染全班组职工，用自己的精湛技术指导和帮助班组职工，使得班组不仅生产技术领先，同时还在班组形成了巨大的向心力，因此不仅显著提高了生产效率，同时也使织物优良率提升了10多个百分点。在采访中，织造车间主任王立波是这样评价杨普班组的：“在恒盛分公司，杨普任班长的丙班最为了不起，2009年成立，2010年走上正轨，在车间三个轮班的历次产量和质量考核，杨普班组年年都是先进，大家不服都不行。”

“没有师傅，就没有我的今天。”如今已是二组大组长的王丽茜谈起杨普滔滔不绝。她介绍说，当时没有教室、没有黑板粉笔，杨老师就把要点内容用碳素笔写在一张大白纸上贴在墙上；遇到不好领悟的操作动作，她就上车示范，到生产现场、到织机上言传身教，使得我们车间成了王牌车间。

而杨普本人则通过在教学中的总结提升，操作技能更为精进，在2012年全国范围内开展的中华技能大奖角逐中获得了“中华技能大奖”。

诲人不倦 让桃实李果满枝头

善用人者能成事，能成事者善用人。在10多年的观察和了解中，常山股份公司负责人认为，杨普通过自我完善，已成为一个纺织既有实践经验、又有理论水平的一线不可多得的教学人才。于是，杨普被公司破格提拔为车间操作技术员，并专门建立了以其命名的技能工作室，开展“传技带徒、创新创效”为核心的企业员工成才传、帮、带活动。

工作室首先搭建的是学习平台。纺织企业中，织物的形成需经过多工序、多工种的生产、操作，所以员工操作技能的高低直接影响产品质量，为此，工作室把提高全员的操作技术水平当成工作中的重中之重。技术培训不仅有在工作室内讲课、授课，还努力把课堂搬到一线的机台旁，设到车间的台位上，工作室要求成员每月至少有一次上车操作表演，使培训内容达到理论、实践相结合。杨普还结合企业新工人、青年工人多的特点，将部分枯燥乏味的操作内容，改编成朗朗上口的操作顺口溜，增加青工的学习兴趣和记忆能力。仅2014年，杨普自己就培训青工达到160多课时，培训人次达798人次，这些人如今均已成为熟练的纺织工人。

工作室同时搭建的还有创新平台。在教学中创新、在创新中教学是工作室另一个宗旨。杨普和她的工作室成员们通过上网、看书、请教，广泛学习新知识，结合着传统织机的操作法和各自的生产经验，大胆尝试、勇于探索、先后总结创新了大提花织机操作法、大提花增减经密操作法、机下打结要领口诀、七字断经处理法等近30项操作法，其中仅新品种操作法就有13项，这些操作法经推广，使公司的生产效率提高2%，为公司年创效益达300多万元。

行进中国 精彩故事
每个故事都是时代印记

为

记安徽宿州

本报记者 文晶

安徽省宿州市埇桥区有一个普通的家庭，风雨无阻15载，足迹踏遍了12个省份36个市、县，投入了70余万元，只为一件事：放映禁毒影片，义务宣传禁毒知识。

15年来，先是丈夫李彦默默做着这件事，慢慢地，他的妻子、儿女也加入到这项公益事业中。他们义务放映禁毒电影4000余场，发放禁毒宣传资料80余万份，受教育群众230多万人。

“人们问我最多的是：您一家子常年东奔西跑，到底图什么？我想，人生的价值不能仅以物质多寡来衡量，始终坚持做一件对人民对社会有意义的事情，就是人生最大的幸福！”李彦说得豪迈，15年的默默践行，又让这豪迈变得温暖感人。

“决定做这件事，还是15年前。”曾经是电影放映员的李彦告诉记者，那时，他的发小和表侄彻底改变了他的生活。发小是当地最先富裕起来的农民，自从沾染了毒品，家产被挥霍一空，妻子含着泪带着年幼的女儿远走他乡，原本快乐幸福的一家，被毒品祸害得家破业败。表侄初中未毕业就在社会上游荡，不慎沾染上毒品，最终在一次聚众吸毒中，因注射海洛因过量当场死亡，抛下一对无助的父母。

“这两件事对我触动很大，我就想何不利用放电影这个平台，宣传禁毒知识，让人们真正认清毒品危害，让悲剧不再重演。”于是，李彦瞒着家人，利用手中的积蓄开始购买设备和禁毒影片，从此开启了他15年的禁毒宣传征程。

放一场电影的成本需要近百元，而加油、过路过桥、吃饭、设备维修保养等也都需要钱。为节省资金，在外面放电影时，李彦经常啃烧饼、喝冷水，天气暖和时就在车里蹭一夜。

2008年初冬的一天，一位60多岁的老人站在展板前抽泣，久久不肯离去。“别人告诉我，他儿子为弄钱购买毒品拦路抢劫，被关进了看守所。望着老人悲愁交集的面容，我心里一阵酸楚……然而，让我没有想到的是，放映结束时，老人用颤巍巍的双手，端来一碗热气腾腾的面条说，‘师傅，吃碗热面暖暖身子吧！’接过这碗不同寻常的面，泪水模糊了我的双眼。”这是对一个禁毒志愿者的最大褒奖，更加坚定了李彦把禁毒宣传路无悔走下去的信心。

张玲(化名)是李彦夫妇帮扶的第一个吸毒者。她早年在朋友的引诱下沾染上毒品，她的家人与她划清界限，不让其进家门。2008年，李彦夫妇了解到张玲的情况后，多次找她谈心，鼓励她要做一个对家庭、对社会有用的人。渐渐地，张玲和李彦夫妇成为朋友，在他们的帮助下，重新走上了正常的生活道路。2008年至今，李彦夫妇共帮扶吸毒人员12名。

在李彦和妻子陈红的影响下，儿女也加入到禁毒宣传队伍中来。儿子李欣在上大学的4年里，一直节衣缩食地在校园内外从事禁毒宣传，成为有名的校园禁毒志愿者。女儿李丹经常帮父母策划宣传、从网上搜集相关资料，还建立了微信、微博，拓宽宣传渠道，成为父母坚强的后盾。

“一花引来百花香”。李彦夫妇禁毒宣传的小小善举，感染了身边的人，两名吸毒者的家长也自愿加入进来。现在，这支宣传队伍已扩大到50多人，成为名副其实的“禁毒宣传大家庭”。

中国梦 我的梦

49年的无悔耕耘

——记山西汾酒集团高级工程师赵迎路

本报记者 常 理

2013年4月16日，在与癌症病魔抗争了3年多后，山西汾酒集团高级工程师赵迎路永远闭上了双眼。这位被汾酒人尊称为“老赵工”的长者，生命定格于76岁。

老赵工生前说，自己这一辈子只干了两件事：一是破解汾酒传统酿造工艺的奥秘；二是让这一千年佳酿的酿造技法在传承中创新。而正是这两件看似简单的事情，老赵工却为之奋斗了整整49年。

不解之缘

1962年，25岁的赵迎路从河北轻工业学院毕业后，被分配到山西长治食品厂工作。当时的山西汾酒厂正处在发展史上的低谷。为振兴这一民族品牌，1964年，国家轻工业部牵头成立“总结提高汾酒生产经验试点工作组”(以下简称“汾酒试点”)，从省部有关科研机构抽调精兵强将进驻汾酒厂。

就这样，赵迎路来到了杏花村。“既然汾酒选择了我，既然我有幸与汾酒结缘，我就一定要不辱使命，全力以赴，解决好汾酒生产中的实际问题。”赵迎路暗暗下了这样的决心。

在此后长达半个世纪的岁月里，赵迎路与杏花村再也没有分开。1965年5月，“汾酒试点”在完成预期任务后结束，相关科研人员纷纷撤回原单位。这时赵迎路的业务技能已相当娴熟，很多单位都向他抛来了“橄榄枝”。然而赵迎路的选择却让所有人大吃一惊：留在杏花村。

数十年后，曾与赵迎路一起从事“汾酒试点”的不少人均成了享誉中国白酒界的权威专家。而赵迎路仍默默地耕耘在杏花村，对于当初的抉择，他并没有后悔。

1976年，命运再次把赵迎路推到了十字路口，河北的两家酒厂想高薪聘请他前去工作。妻子乔敬芬也想趁孩子们还小，全家搬回老家。然而，赵迎路愧疚地劝妻子：“咱还是安心留下吧，汾酒是我的命根子……”

1997年，已到退休年龄的赵迎路主动找到公司领导，恳请批准他把自己正在主持开展的两项试验完成后再离岗。

“我只想把汾酒试验做到底，有没有报酬都无所谓！”赵迎路说。就这样，凭着对汾酒的执着与痴迷，老赵工又一头扎进了酒厂。而在主持完成那两项试验后，他也并没有履行自己的“诺言”，仍选择继续“泡”在酿酒班组搞试验，一回到家就伏在书桌前查资料、算数据、写论文，和以往一样忙碌。

为之痴狂

在汾酒厂，总有一个衣衫不整、胡子拉碴的人匆匆走过厂区。“他走路特别快，张口闭口就是汾酒试验。”说起老赵工，山西杏花村汾酒厂股份有限公司总经理韩建书记忆犹新。

为汾酒痴狂的赵迎路，忙起来都是饥一顿饱一顿。不规律的生活状态让赵迎路患上了萎缩性胃炎，后来又患上了脉管炎，一发作起来双腿冰凉，脚掌一着地就像针刺锥扎般疼痛难忍。

1972年年底，他在两个酿酒班组搞试验，这一下去就是半年多。白天他跟工人一起和糁、装甑、保温踩秸子，晚上工人们都休息了，他却一个人睡在发酵室里，24小时观察记录发酵室地温、空气温度、发酵材料品温等。

1986年，赵迎路到东分厂汾二车间12班组蹲点，这时他已经患上了严重的脉管炎。时任班组长的赵书泉回忆，老赵工一旦开始工作，就什么都忘了，有时候胃实在疼得不行了，才吃几片止疼药。

在酿酒过程中，酒醅原料入缸后必须在密封的发酵缸上铺一层保温材料，以求达到良好的发酵效果。当时汾酒厂酒班采用麦秸作为保温材料，需要通过工人用脚踩压来控制麦秸厚度，以此调节地下发酵缸内的温度。

为找出最佳的麦秸厚度，赵迎路执意自己踩麦秸。“尽管老赵工扎紧了裤腿，细小的麦秸仍不可避免地钻进裤子里，患有脉管炎的双腿被扎得又痛又痒，谁看着都心疼。”赵书泉说。

努力圆梦

如果老赵工的心中有一件事情最重要，那么，一定是他的汾酒事业。为实现心中的汾酒梦，他倾注了一生，却把家人抛在了脑后。

“当时家里生活条件很差，只有过年才能吃顿饺子。可农历大年初一早上我刚把饺子包好，老赵就头也不回地去了酒班。”乔敬芬记得，1972年春节那天，全家人饿着肚子眼巴巴地左等右盼，直到上午10点多，老赵才带着一身酒糟味回来。

而当家人围坐在一起准备吃团圆饭时，赵迎路的胃病却突然发作，霎时脸色苍白、大汗淋漓。一把止疼药成了他新年的第一顿饭……

1976年，一场暴雨突袭汾阳，乔敬芬下班赶回家后，眼前的一幕却让她惊呆了：洪水冲塌了后墙脚，水都没上了灶台，家里遍地泥泞，老人和孩子吓得瑟瑟发抖。而那天，直至深夜，赵迎路才匆匆回家，面对家人，他连忙道歉：“没把人冲走就好，曲房试验正在紧要关头，我实在走不开……”

为了汾酒，赵迎路不知疲倦地忙碌着，但无情的病魔却悄悄袭来。2010年春节前夕，疾病缠身的赵迎路被诊断出患上食道癌，被迫放下手头的试验。

赵迎路的最后一个心愿是将自己毕生的研究成果整理成书，全部留给汾酒集团。为了圆梦，他跟死神竞跑，每次赴京求医，都要带满满的一皮箱原始手稿和业务材料。到了癌症晚期，半躺在床上的赵迎路，仍然用颤抖的手演算一个个数据，强打着精神删改一字一句。

2012年12月31日，汇编平生所著180余篇论文、100余万字的《赵迎路文选》正式出版。106天后，赵迎路溘然长逝。弥留之际，赵迎路用微弱的声音对妻子说道：“这辈子，最对不住的……就是老伴儿你，还有咱们的3个孩子。请你原谅我……”

“忠诚汾酒情无限，茫宇灵魂再立功”，赵迎路生前所作的这一诗句，恰恰是自己毕生敢于做梦、不懈追梦、奋力圆梦的真情告白。为了实现心中的汾酒梦，他不惜耗尽一生心血，书写了一名基层科研工作者精彩的人生华章。

“爱心超市”暖人心

近日，河北省大厂回族自治县“大厂爱心公益牵手协会”创新助困方式，在县城开设了“爱心超市”，让困难群众可以直接在这里免费挑选适合本人使用的衣物、箱包、被褥等生活用品。据介绍，“大厂爱心公益牵手协会”致力于打造持续传递爱心、平民化的公益平台，受到了广泛好评。

图为一名群众(右)向“爱心超市”捐赠物资。

新华社记者 李晓果摄

更多中国故事系列报道请扫二维码

本版编辑 闫静 郎冰
美编 高妍
邮箱 jjrbzggs@163.com

社址：北京市西城区白纸坊东街2号 读者服务部：dzzs@ced.com.cn 010-58393509 总号台：58392088 邮编：100054 传真：58392840 定价：每月24.75元 每份：1.00元 广告许可证：京西工商广字第8166号 广告部：58392178 发行部：58393115 昨日(北京)开印时间：2:50 印完时间：4:00 本报印刷厂印刷