



吉利集团金刚汽车总装厂高级工吕义聪：

# 从修汽车到造汽车

本报记者 余颖



图为吕义聪正在大师工作室工作。

(资料图片)

2007年，公司承接了284辆出口车订单，时间紧迫。车子正要交付时，调试人员发现有近40辆车在行驶中异响，如果不能及时排除、发货，不仅会影响企业声誉，还会给公司造成损失。所有工作人员都来到现场，所有的可能性都摸遍了，该

更换的零部件都更换了，可还是没能排除异响。“给我一辆车，我开出去试试看。”吕义聪说。在场的技术员都回过头惊讶地看着这位不起眼的调试工。

吕义聪把车开走了。半小时后，他回到生产现场，胸有成竹地对专家们说，是

动力转向液壶和发动机怠速控制阀出现了干涉。吕义聪自信地打开车盖，果然如他所说！大家纷纷向吕义聪投来钦佩的目光。“这是个静止件，一般人不会想到是这里出现问题，可能是我检查得比较细吧。”吕义聪说。

如今的吕义聪成了汽车专家，他拥有50多项改善创新成果，其中2项获国家专利，以他名字命名的“吕义聪技能大师工作室”也正式挂牌。他还将从事整车调试工作积累起来的排除故障经验整理成册，供新员工学习。这个册子涉及100多项功能件，可以让新员工掌握到更多的排除故障方法。平时同事有问题常会请教他。

2007年5月，吕义聪被授予“浙江省职工技能状元‘金锤奖’”，得到了10万元奖金。小吕的家庭生活条件并不富裕，妹妹还没正式工作，吕义聪做出了一个谁也意想不到的决定：拿出一部分钱捐献给台州本地的孤儿院。“我从小就是个孤儿，是吉利给了我温暖的家，我要用一颗常怀感恩的心帮助需要帮助的人们。”吕义聪说。

吕义聪说，“今后我一定要继续努力，为实现民族汽车自主品牌的中国梦作出贡献。”

精度不高。马跃辉利用组合夹具和万能虎钳装夹零件，使零件待加工表面与工作台面成一复合角，并将铣床立铣头倾斜一个角度，使可调式飞刀与零件成一夹角，零件一次装夹加工完成，减少了工序要求。

“一枝独秀不是春，百花齐放春满园”。马跃辉不仅提高个人技能，而且主动做好“传、帮、带”，将宝贵的实践经验传授给青年职工。在他所带的13个徒弟中，多名徒弟已经成长为技术骨干。

马跃辉还利用自身技术优势，带动技工工人开展“技师上讲台”、“导师带徒”、“工艺、生产联合攻关”等多项活动，积极营造“学、比、赶、超”生产氛围。马跃辉班组成员多人荣获公司级劳模荣誉，在各类技能比武中创下佳绩。

在担任铣工班组长期间，马跃辉积极带领班组成员钻研业务，积极参加岗位练兵活动，不断总结提升专业技术水平，其班组成员年均工时高达6000余小时，提出合理化建议80余条，创造经济价值93万元。而马跃辉个人年均完成工时8000余小时，连续多年实现安全、质量“零缺陷”。近两年来，他提出的技术革新和合理化建议有近240条，创造直接经济价值可达110余万元。

2013年8月，以马跃辉名字命名的劳模创新工作室成立。2014年5月，马跃辉劳模创新工作室被江西省总工会授予首批劳模创新工作室称号。

面对成绩和荣誉，马跃辉总是坦然一笑，依然保持一贯的勤奋，朝着下一个目标迈进。他爱工作也爱生活，总是在工作中找到平衡点，总是在苦干与巧干中找到乐趣。他就像一根拧紧的发条，迎着坚实的步伐铿锵向前。

年来的梦想与追求。

“自己本事再大，奉献的只是个人的力量，唯有涌现更多的智慧工人，才能有力地推动企业发展、社会发展。”平时很少说话的李斌，有着巨大的凝聚力。在他带领下，工人们精益求精，勇于创新已蔚然成风。

来自安徽的陈根勇，进厂时什么也不懂，李斌手把手地教他。现在陈根勇已成为技术娴熟的数控机床操作工，还被评为图李斌李斌调试设备”。

为更好发挥李斌的示范带动作用，2004年上海电气集团成立“上海电气李斌技师学院”，弘扬“敬业、钻研、奉献”的李斌精神，共为国家培养1.65万余名高技能人才。工作室成员陈勇获得上海市国资委系统优秀共产党员称号、上海市劳动模范；胡强传在2012年上海市职工技能竞赛比赛中获得第一名，并获得上海市技术能手和上海电气（集团）总公司的李斌式职工标兵称号；青工张杰获数控铣床（三级）一等奖，张杰将代表上海电气参加上海市青年职业技能竞赛（数控）。

公司负责人介绍说，李斌及他的团队的技术创新、技术攻关活动给公司创造了良好的经济效益、社会效益和辐射效应。接近3年统计，项目平均每年销售收入超过6000万元，累计新增销售收入合计达到18000多万元，毛利率平均为35.7%。“通过国产化关键技术攻关，使我们真正拥有国际先进的液压元件制造技术，改变我国基础液压元件的技术落后局面，打破国外技术垄断，实现了高端液压元件的全面国产化。”

李斌自信地说：“知识使我们工人更有力量，我们将尽力为企业做得更多、更好，使我们的国家发展更快！”

吉林省辽源市社会保险

事业管理局局长杨如军：

# 社保工作“领头雁”

本报记者 韩秉志

没有惊世骇俗的豪言壮语，没有可歌可泣的英雄事迹，有的只是一颗对党的事业忠诚的心和对人民群众利益的牵挂。他，就是吉林省辽源市社会保险事业管理局局长杨如军。就在不久前，辽源市社会保险事业管理局喜获“全国文明单位”荣誉称号，摘取全国精神文明建设领域的桂冠。

如何让群众“老有所养，病有所医，失有所救，生育有保障”的范围进一步扩大，成为杨如军到任后经常思考的问题。他结合实际，创造性提出“助保贷款”新思路，在全省率先实行“政府担保、财政贴息、银行贷款”的助保续保办法，降低困难群体申请贷款缴费的资格准入条件，提高贷款额度，切实解决缴费困难人员的养老后顾之忧。

“退休之前产生的利息由政府贴息，退休之后贷款本金和利息从养老金中扣除，这样就能减轻参保人员的负担。”杨如军说。

在杨如军的带动下，辽源市社会保险事业管理局通过与财政、就业等部门的沟通协调，进一步拓宽了享受社保补贴的群体，并采取了“财政放钱、就业放权、差缴直补”的工作措施。每年初，财政局将当前的补贴资金一次性拨入社保局账户，参保人员缴费时只需要缴纳的差额。这种创新做法得到了参保群众的充分认可。

“我老伴患股骨头坏死卧床不起，儿子上大学每年都需要不少钱，全家人就靠这点退休金生活，多亏了这个贴息贷款好政策。”说起辽源市参保续保缴费困难人员财政贴息贷款带来的好处，家住辽源市西安区东山街的刘秀石说。

随着“助保贷款”政策不断细化，适用人群、贷款年限一再放宽，从参保人最初需承担一半保费，到现在部分特困人群可以“零首付”、“按揭”养老。经过几年的深入开展，辽源市社会保险局已为235名困难人员办理财政贴息贷款，累计发放贷款411万元，保证了参保续保缴费困难人员老有所养、安度晚年。

在辽源市社会保险局业务大厅，一声热情的“您好”，拉近了工作人员与群众的距离；“一站式办公”、“限时办结”的服务承诺，催生出群众满意的笑容。而这也是杨如军打造“温馨服务”理念的一个缩影。为了让服务不打折扣，社保局专门设立了“委屈奖”，奖励在服务过程中“把委屈留给自己，把舒心交给群众”的员工。

为方便群众就近办理业务，辽源市社会保险管理局在市辖区成立3个社保分局，并采取居家养老与物业联姻的运作模式，进一步拓展服务范围，重点为孤寡、老龄、重病老人提供免费或低偿的居家养老服务，开创了居家养老服务全新模式。

“服务中心就像个大家庭，工作人员像家人一样照顾我们的生活。有什么问题只要一个电话，他们就会到家里看看。”说起工作人员的贴心服务，年近古稀的于春华老人赞不绝口。

一次次攻坚克难、开拓创新，换来的是社会保障水平的持续提升。2014年末，辽源市城镇职工养老保险覆盖总人数达到178362人，城乡居民工作稳步推进，共有32799名城乡居民参保缴费，参保率达到100%。

“要把离退休人员当成我们的衣食父母，把参保群众视作我们的兄弟姐妹；我们倡导务实为民百分百，谁砸社保的牌子就是砸自己饭碗。每名员工都是一个窗口，只有擦亮这个窗口，才能真正发挥社会保险‘稳定器’、‘减压阀’的作用。”杨如军说。



图为杨如军的工作照。（资料图片）

江西省技术能手、中航工业首席技能专家马跃辉：

# 勇于攻坚的“铣王”

本报记者 李万祥



新，当经验的积累达到一定程度，很多工作就可以得心应手了。

靠着自己的勤奋钻研，他自学了《机械加工工艺编程》、《CATIA 数控编程》、《铣削加工工艺原理》等课程，他还利用业余时间钻研车工、钳工、磨工等专业工种加工技巧，增强对新工艺新方法一体化加工的认识。2004年，马跃辉荣获“江西省

职工自学成才奖”。

扎实的专业知识和过硬的专业技能，让马跃辉在零件加工领域游刃有余。由他创造的许多零件加工方法得到应用推广，大大提高了零件加工效率和质量。

比如，普通铣床加工小角度复合凹圆弧面。该工序传统采用双手联动，层层铣削的方法加工，需要钳工划线，零件加工

资料图片

在工作

图马跃辉

上海电气液压气动有限公司液压泵厂数控工段工段长李斌：

# 善于创新的智慧工人

本报记者 郑彬



术难题时的口头禅。近年来，李斌技术中心及李斌数控技术工作室共完成新产品开发项目85项，专利授权65项，成为上海市专利试点企业。工作室还完成了工艺攻关276项，产品加工工艺编程1900余个。

为解决长期困惑企业的斜轴泵质量问题，以李斌为首的斜轴泵质量攻关小组，通过对缸体工艺的重大改进，使产品能级上了新台阶，为企业产品扩大国内工程机械市场份额、进入国际市场打下了坚实基础。

为提高液压技术，李斌主动提出并承担了相关重点攻关项目。在他的带领下，该项目的11个关键技术难点全部取得突破，打通了产品技术上的瓶颈，使产品在强度、精度、耐磨性、装配复原性等技术指标上，完全达到了进口部件的技术性能，并形成批量生产能力。关键技术的突破，使相关系列产品主要技术性能达到国内领先、国际先进水平，实现了企业20多

资料图片

图李斌



更多中国故事  
系列报道请扫  
二维码

本版编辑 闫静 郎冰  
美编 高妍  
邮箱 jrbzgs@163.com