□ 本报记者

佘惠敏

/ 衆自自主创新一线的 孫 译

东风:在自主发展中坚持开放合作



东风乘用车公司生产线。本报记者 佘惠敏摄

从1992年与法国雪铁龙联姻成立神龙 汽车有限公司至今,东风汽车公司和国际大 腕的联姻接二连三,和法国标致雪铁龙、美 国康明斯、韩国起亚、法国雷诺、日本本田和 日产等诸多国际跨国集团不止一次地合作, 直至走出十堰,布局全国,放眼世界,成为一 家实力日益雄厚的大型汽车集团。

在合资合作中如何才能既博采众长, 又坚守自主创新?东风公司走出了一条颇 具特色的道路。

正如东风公司总经理朱福寿所说:"我 们的目标是把中国的东风,发展成为世界 的东风。自主创新、自主品牌、自主事业是 我们事业发展的基石,但东风从来都不是 关起门来搞自主,我们始终坚持在开放合 作中推动自主发展,在自主发展中坚持开 放合作。"

再做一次小学生

"造卡车我们是大学生水平,轿车我们 是小学生水平。"这是记者在东风公司听到 的一个有趣比喻。

事实也差不多。东风在卡车方面历史悠 久,功勋卓著——上世纪60年代成为第一 家完全依靠国内力量建设的汽车厂、70年代 在芦席棚里造出"英雄车"、80年代跃居为全 国规模最大的车企、90年代研制代表当时国 内卡车最高水准的"八平柴"、新世纪获国家 科技进步奖一等奖的东风"猛士"……

但无论是"八平柴",还是"猛士",都是 卡车军车方面的代表作。在轿车方面,东风 起步甚晚。东风从1992年与法国雪铁龙联 姻成立神龙汽车有限公司后才开始进行轿 车的生产和销售,自主研发的轿车则投入

"东风公司乘用车真正的自主开发从 2005年开始,第一款自主车型2009年投 放市场。"东风公司技术中心副主任温开 发说。

当然,曾经在卡车领域自学成才的东 风人,也不会介意在轿车领域再当一回小 学生。

"合资是有期限的,合资伙伴撤出之 后,剩下的东西还能干什么?我们必须有长 远打算。"东风公司技术中心党委书记侯宇 明说,"合资合作在中国要有新产品,要和 他们一起开发,把中国市场需求反映在产 品中,而不是简单地引入国外车型。随着时 间推移,介入程度越来越深,我们掌握的技 术也越来越多。'

在合作中学到的,并不只是技术。东风 学到了更先进的设计和营销理念。"过去是 先做产品再找市场,现在是先研究市场,市 场需要什么,我们再来设计什么,生产什 么。"东风公司技术中心副主任刘国元说, 这种从合资公司学习到的标准的正向开发

流程,已经全面用于东风的自主品牌。"需 要对市场、对技术的积累到一定程度,才有 可能正向开发。我们自主品牌乘用车从一 开始就是采用标准的正向开发流程。"

东风也学到了更先进的管理工具。东 风公司总经理朱福寿说:"我们通过合资和 合作,从合作伙伴那里学到在市场经济条 件下,怎样构建一个'以市场为中心、以客 户为主线'的组织架构。这跟过去工厂职能 式的组织机构是不一样的。"

东风还开拓了国际化的视野。朱福寿 表示,随着东风公司合作伙伴的增多,他 们体会到在全球经济一体化的大环境下, 必须要有国际化的理念、国际化的视野、 国际化的思维,更要有国际化的人才 支撑。

款自主品牌车型的研发中,从几十个人壮 大到1000多人,从商品企划、造型、产品 设计、工艺、供应商、质量管理、工业化准备 到售后,已经形成了全价值链的人才储备。

在东风乘用车公司的总装车间,树立 着好几个工序改进项目的展示牌。该车间 员工葛石霖告诉记者,这些都是生产线上 的工人们想出来的。比如在DP-16这个岗 位上,工人们原本站着作业,工具箱架子也 在身后,一道工序需步行47步,转身10 次,费时0.57分。在增加一个随行小车并 将工具箱位置改换后,作业员可以坐在小 车上,工具箱也随手可及,耗时减少到 0.17分。"光这一个小改动,在这一条生产 线上,每年可以节省人工费8773元。

最终,这些东风人用实力赢得了话语



神龙公司生产线上工人正在操作。本报记者 佘惠敏摄

实力赢得话语权

一批又一批东风人在工作中学习 成长。

史建鹏是东风汽车公司技术中心自 己培养出的技术人员。作为一名CAE计 算机仿真实验专家,他在自主品牌轿车的 设计中找到了自己的位置。"国外道路、材 料跟国内差距很大,不适应国内工况。所 以我们要通过自己的方法解决自己的问

东风风神S30是东风推出的首款自主 品牌轿车。在这款车型设计过程中,他们遇 到行李箱盖容易开裂的难题。"我们采用 CAE技术,尝试一百多种方法,最后通过 加高某种关键零部件解决了这个问题,一 把通过了25000次行李箱后盖开合实验。 同样问题在其他合资公司也出现过,他们 的解决成本比东风高得多。"

东风公司技术中心,在S30、A60等几

权。东风公司技术中心乘用车研发院副院 长夏洪说:"我们跟东风日产合作时感受 到,凡是中国人已形成能力的技术,外方就 开放了;没掌握的,他们就把持着。"

神龙汽车公司是东风的第一家整车合 资企业,成立于22年前。神龙汽车有限公 司技术中心副总部长谈民强感慨地说:"近 10年改善非常大,我们的能力在被外方认 可。10年前做项目时,现场工艺人员大量 是法国人。现在一个项目中,法方人员很 少。我们率先突破的是制造和工艺领域,这 方面优秀经验已开始反过来向法方输出。 在供应商选择方面,近10年,中方都能自 己做主。现在,我们产品研发能力也得到认 可,今后在东南亚等新兴市场,中方将成为 研发力量重心。"

事实上,东风与PSA标致雪铁龙集团 合作22年来,双方不断提升合作层次、扩 大合作范围,正是东风以实力赢得话语权 的缩影。在双方最近签订的战略联盟协议 中,法方乘用车核心技术已经对中方全面 开放。"这个大协议,将让我们自主事业实 现规模化提升,技术能力保障、自主研发效 率、自主品牌品质方都会实现跳跃式变化。 东风公司在自主事业中,可能要减少3到5 年的摸索历程。"朱福寿说。

挑战过后是机遇

在合作中自主发展,说起来容易,做起 来难。当前市场上,自主品牌汽车卖不上 价,只能微利、无利甚至亏本销售。一边是 盈利困难的自主品牌车,一边是利润较高 但是要大量分利润给外方的合资车,中国 汽车企业大多面临着两难的选择困境。而 合资品牌现在越来越放下身段,向中低端 市场延伸,更让自主品牌的日子雪上加霜。

东风的自主乘用车就面临着一个残酷 事实:第一款自主品牌产品2009年开始投 放,入市后仅分享了两年的快速增长,就面 临着微增长甚至未来有可能零增长的大

2013年,东风自主品牌汽车销售 127.1万辆,由行业第三跃居行业第二, 同比增长13.4%。其中自主品牌乘用车销 售65.56万辆,由行业第四跃居行业第 三,同比增长27.3%,增速是行业的2.4 倍。这个数字一方面反映了东风发展自 主事业的成绩,另一方面也反映了东风 发展自主事业的艰辛。因为按照东风的 大自主战略规划,在2018年自主品牌汽 车需达到300万辆销量。但2013年的 127.1万辆,要在5年内增加到300万辆, 在中国汽车销售进入微增长的今天,显 然压力非常大。

东风公司在推行该计划过程中虽未 达到理想销量,却在自主事业上完成了大 量基础工作。大自主乘用车的顶层设计, 未来商品的命名规则,都做好了整体安 排。整车、变速箱、发动机等关键技术的研 发,也都有了成功实践,并摸索出标准化

朱福寿坚信,挑战后面就是机遇。"我 们也不要过于悲观,一方面自主品牌乘用 车都在明显提高,产品一代比一代强。另一 方面,消费者观念也在变化,过去汽车体现 身份面子,倾向买高档车,现在越来越回归 '代步工具'本质,性价比高的自主乘用车 的消费环境将会越来越好。"

他还透露,在开发自主品牌乘用车方 面,东风未来将坚持平台化、规模化、体系 化、信息化发展道路。"一个平台最好达到 190万辆甚至200万辆生产规模,这样规 模效益就出来了。下一步我们将围绕着自 主品牌的技术储备,围绕着平台战略,更注 重自主品牌建设。此外,随着车联网、互联 网、汽车电商的到来,汽车产业会面临革命 性变化,我们需要做好准备。"

东风风神 L60 的新路径

本报记者 余惠敏

刚刚结束的第13届北京国际车展上,东风入股 PSA后的首款战略车型东风风神L60量产概念车引 人注目。东风风神L60展现了"合资公司生产、自主 品牌营销"的全新大自主概念——由东风汽车公司、 标致雪铁龙集团及神龙汽车公司三方共同开发,新车 使用东风品牌,并在东风风神营销渠道进行销售,东 风公司拥有自主品牌项目相应技术知识权利。

"在合资公司发展东风品牌,这是本次与PSA 合作的新亮点。因为现在很多合资公司做合资自 主都是第三品牌,而我们在合资公司直接打出中 方母公司的品牌。"东风汽车公司总经理朱福寿透 露,东风将与PSA建立一个战略联盟办公室,未来 在采购、研发、制造、营销、零部件等各领域协同发 展。这将有利于东风公司进一步走向国际化。 神龙公司 L60 项目平台主任李衡辉告诉记

者,这是神龙公司第一次做一款车型的全过程研 发项目。"以前的项目来源于法国,设计主管都是 法国人,中方设计主管主要负责工业化工作。从 前期开始的真正的设计主管,东风风神L60平台 设计主管胡蕾是我们公司第一个。"

与以往的引进车型不同,东风风神 L60 的设 计,从一开始就在考虑中国客户的需求。"审美观念, 空间大小,娱乐系统,车载通讯,驾驶感受……我们 在东风风神L60的开发过程中,无时无刻不在把自 己想象成用户,了解用户需要,来设计这辆车。"

今年2月,东风风神L60样车在内蒙古的雪 地和冰面上进行了操控实验,车身电子稳定系统 ESP针对中国客户驾驶习惯进行了特别设计,效 果很好。"在雪地上120公里时速突然转弯,方向 盘左打、右打,都没问题。"李衡辉说,"ESP控制 方面,欧洲车是过度转向,要求驾驶水平更高,但 中国用户的驾驶水平跟欧洲比有差距,所以我们 要有一点不足转向。"

在与法方22年的合作中,神龙的技术中心已 经发展成1500人的大团队,并在与法方的合作中 学到很多经验。本次东风风神 L60 研发,不仅整 合了以前的技术和人才基础,更让研发团队有了 新的飞跃。

"困难很多,要做设计决策、方案选择,以前 这方面操心少一些,现在都要自己决定。"东风风 神 L60 平台设计主管胡蕾说,"这个项目会为公 司留下很多宝贵财富,包括团队建设、标准流程、 设计经验、设计图纸、设计数据,都是钱买不回来





公司科技人员总数量,及目前人才结构







更多信息和信息 扫一扫

共赢与自主相得益彰

东风汽车公司总经理 朱福寿

作为一个传统而富有自己个性的国有 企业,东风在走向国际合作过程中,也一直 在实践、一直在摸索自主创新之路。在合 资合作过程当中,我们既要坚持一些自主 的想法,同时也要兼顾到合作伙伴的利益 所在。东风在合资合作过程中,一直在强 调发挥各方合作伙伴优势,实现共赢发展。

一线更大

在实践中,东风与不同合作伙伴有不 同合作方式,话语权也在逐渐演变。比如 合作初期,我们通过跟合作伙伴的谈判,把 党群组织设置写入合资企业的章程里,这 是中国合资企业从来没有过的事情。也正 是由于东风这样的先例,中组部在全国进 行推广,才有了以后合资企业如何加强党 建的问题。某种程度上,这是东风对外合 作的一种传统。我们通过实践让外方感觉

到,党委基层组织能为市场经营带来附加 值。所以我们很多合作伙伴,包括尼桑、本 田等等,对于我们的党组织参与重大经营 决策都是持完全正面肯定的态度。

第二,在如何引进合适的商品上,东风 发挥了特有优势。产品毕竟是卖给中国人 的,我们对于中国消费者的把握,一定比外 国人要准确,能使我们合作伙伴的产品适应 中国市场的需求。早期合资中,很多合作伙 伴往往直接把产品拿进来,而不管中国消费 者需要什么。但在后期,我们都是为中国消 费者开发有针对性的产品。我们也由一开 始参与商品的企划,到后来参与车型的改 进,直至进行车型的开发,为合资公司的发 展做出了巨大贡献。我们有很多案例,东风 人没有参与的商品,很多是失败的。反过来

东风人参与的产品,成功率很高。

第三是市场营销领域。到现在为止, 合资公司在市场营销这个环节,重要岗位 和重要领导基本都由东风人担当,因为这 些产品是要卖给中国的消费者。东风人对 于中国文化的理解,对于中国客户需求的 把握,能起到事半功倍的效果。

随着合作进程的加深,我们跟合作伙 伴的合资形式也在发生变化。我们与沃尔 沃合资组建的东风商用车有限公司,变成 东风占55%股份,沃尔沃占45%。合资公司 的董事长、总经理都将由东风人担任,主要 发展东风品牌。这在某种程度上也体现了 东风人在合作中的第一位价值。

2012年我们在海外收购研发中心,目 前占股从开始的70%提升到现在的100%,

这体现了东风人在技术掌握上的话语权进 一步得到提高。最近东风入股PSA,与法 国政府和标致家族并列成为PSA的第一大 股东,拥有同等的投票权,也是一个标志性 的事件。我们不仅仅是并购,而是结成全 球的战略联盟,这将开创我们利用合资公 司产能走向国际化市场的新征程。

总之,在20多年的合资合作过程当中, 东风积累了很多合作伙伴的资源、经验和 文化,又结合中国国情发挥了东风人的独 特价值,这让东风在各个环节都得到很大 提升,也为合资公司的健康发展提供了强 大保证。当我们在合资公司做出更多贡献 时,这种共赢发展,让我们在各环节中的话 语权获得了实质上的提升。

(本报记者 佘惠敏整理)

本版编辑 杨忠阳 梁剑箫