

宝鸡古称陈仓,古华夏九州之一,有8000年文明及2770余年建城史。宝鸡是炎帝故里、全球华人老家、周秦文明发祥地、青铜器之乡、中国民间工艺美术之乡;中国中西部区域中心城市、关中—天水经济区副中心城市、陕西省第二大城市、西北第四大城市、国家园林城市、国家森林城市、首届中国魅力城市、中国十大生态宜居城市、中国十大生态旅游城市及中国十大绿色生态城市之一;我国西部重要的铁路枢纽,通往中国西北、西南铁路交通的主要咽喉通道,西部大开发、关中—天水经济区的重要节点。

中国西部工业重镇 关天经济区副中心

宝鸡:倾力打造工业经济升级版

宝鸡新貌

宝鸡是我国的老工业基地,作为新中国第一个五年计划和“三线”建设时期重要的工业布点城市,大中型企业、国防军工企业集中,是我国西部工业重镇。经过多年发展,已初步形成较完备的现代工业体系,尤其是在钛及钛合金新材料和汽车零部件、石油装备、机床工具、轨道交通等装备制造方面具有较强的比较优势。近年来,宝鸡市积极抢抓西部大开发和国家《关中—天水经济发展规划》颁布实施的重大历史机遇,以“加快发展、率先跨越”为主基调,以加快转型升级为主线,地区生产总值、规模以上工业总产值、固定资产投资实现跨越“三个千亿”,实现了由工业化中期的发展到加速转型提升阶段,战略定位由区域层面上升到国家战略层面的历史性转变。2012年,全市规模以上工业完成总产值1934.69亿元,同比增长22%;实现工业增加值690.61亿元,同比增长



亚洲最大型石油钢管生产线

22.6%,工业增速创近年来新高,工业总量与整体实力迈上新的台阶。现有规模以上工业企业443户,上市公司5户,产值或销售收入突破百亿元大关企业3户,入驻世界500强企业4户、中国500强及行业龙头企业8户。“宝鸡制造”的100多个产品达到国际、国内先进水平,60多种产品销售量居全国前列。工业占全市GDP总量达到54.69%,对GDP增长的贡献率达到70.11%,是一、三产业贡献率之和的2倍多。工业成为拉动宝鸡经济快速发展的主导力量和推进城市化进程的主要动力。宝鸡被授予国家钛材和汽车专用车及零部件新型工业化产业示范基地,是关天经济区规划建设的新材料研发生产基地、全国高端装备制造业基地和能源化工基地。

装备制造业作为宝鸡工业经济中的重要组成部分,在宝鸡工业的快速发展中起着强大的带动作用。目前,宝鸡在石油装备、机床工具、汽车及零部件、

砖瓦机械、航空航天、电子电器等多个领域具有明显优势,拥有一批像宝石机械、宝石钢管、秦川机床、中铁宝桥、陕汽集团、宝成仪表、宝光集团等研发能力、装备水平、产品市场占有率均居全国同行业前列的骨干企业和宝鸡专用汽车有限公司、陕西宝深机械(集团)有限公司等技术起点高、适应市场需求的民营装备制造企业。全市6个中国名牌产品中4个是装备制造业产品(“秦川牌数控齿轮加工机床”、“中宇牌石油天然气输送用焊接钢管”、“宝石钻机”、“汉德车桥”)。宝鸡石油机械有限责任公司设计生产制造的钻机、陕西秦川机床工具集团有限公司生产的齿轮磨床和外圆磨床、陕汽集团生产的重卡、宝深集团生产的砖瓦机械产品等在国内均处于行业领先地位。宝鸡是国家有关部门确定的38个国家创新型试点城市之一,是制造业信息化工程重点城市和中国品牌经济城市,拥有“石油天然气管材”和“油气钻采”2个国家工程技术研究中心、2个国家企业技术中心和28个省级企业技术中心,拥有各类专业技术人员2万多人,全市规模以上装备制造企业95%以上设立了厂办科研开发机构,具有较强的自主创新能力。同时,近年来,宝鸡招商引资工作取得了优异的成绩,德国施耐德、日本住友等世界500强和德国海德堡、青岛啤酒、农夫山泉、蒙牛集团、海螺集团、金麦郎集团、新希望六和等国内外知名企业纷纷入驻宝鸡,并将这里作为进军西部的战略基地。

加快产业集群发展是推动区域经济增长的有效途径,是推进新型工业化的必由之路。近年来,宝鸡市审时度势提出和实施了产业集群化发展战略,按照“龙头企业引领、配套企业跟进、重大项目支撑、工业园区承载”的思路,加大扶持力度,强化产业对接,完善配套体系,全力培育具有地方特色和竞争优势的产业集群。2012年,九大产业集群完成工业总产值1185亿元,同比增长23%,占规模以上工业的61.3%。其中汽车及零部件、钛及钛合金、石油装备等3个产业集群产值过200亿元;煤及煤化工产业集群产值过100亿元;机床工具、轨道交通、酒类、航空安全装备等4个产业集群产值过50亿元。产业集群已成为全市工业发展的重要引擎,有力支撑了全市工业持续快速发展。

其中,钛及钛合金产业集群规模居全国之首,成为以钛为主的稀有金属及合金深加工国家新材料研发生产基地,形成了“海绵钛—钛铸锭—钛加工材—钛合金材—钛复合材—钛材深加工产品”的完整产业链,聚集了生产加工、贸易流通企业400余户,钛材产能居世界首位。2012年宝鸡的钛及其它稀有金属总

产量3万多吨,宝鸡钛材销量占国内市场的80%,其中,宝钛集团钛材产量1.8万吨,在全球钛材生产企业中排名第二,钛材出口量占世界市场的20%,占国内钛材出口量的85%。

汽车及零部件制造产业拥有陕汽集团、法士特、华山车辆、汉德车桥、银河消防、宝石特车等100多家汽车及零部件企业,形成了以载重汽车为龙头,以专用汽车、特种车辆为特色,以汽车零部件制造为支撑的产业链。具备3万辆中卡、10万辆微车、2万辆专用车、1200辆军用特种车、100辆石油特种车、300辆消防特种车以及28万根车桥、10万台变速器的产能,具有散热器、油箱、传动轴及其他汽车零部件总成的生产能力,基本形成了除发动机和轮胎以外相对完整的商用车产业链条,成为西部重要的汽车制造基地和西北极端的汽车零部件配送物流中心。

石油装备产业集群以石油机械公司和石油钢管公司为龙头,拥有国家火炬计划石油钻采装备制造特色产业基地,围绕石油机械发展150余户配套企业,形成了从钻机井架到油田高扬程潜水泵,从钻机配件、结构件到泥浆泵、防喷器等种类较为齐全的配套体系。宝石机械陆地石油钻井平台产销量居世界前茅,生产的12000米特深井钻机位列“中国十大科技进展榜”第二位。石油钢管产销量处于全国行业前三名,设计制造的CT80连续管,使我国成为世界上第二个掌握该项生产技术的国家。宝鸡宝石特种车辆有限公司研制的万米测井绞车填补了我国深井、超深井测井绞车作业的空白。

机床工具产业集群以秦川机床集团和宝鸡机床集团为龙头,以精密专用机床集成化、通用机床规模化为重点,推进技术创新,发展高端特色产品,促进产品结构调整和集群发展规模的壮大。秦川集团的磨齿机年产销量占全国市场70%,宝鸡忠诚机床集团连续三年在全国行业排名前列,陕西关中工具公司、陕西渭河工模具总厂的复杂刀具在国内处于领先地位。

轨道交通产业集群以中铁宝桥、宝光集团为龙头,已集聚铁路电气装备制造企业60多家,能够生产250公里/时以上的高速道岔、城市轨道交通、300公里/时以上高速铁路接触网零部件,并自主研发生产高速铁路过分相装置、高速列车多普勒精密测速仪、列尾安全防护装置系统等产品。中铁宝桥公司是铁路道岔、磁悬浮功能件和轨排生产的翘楚企业,钢桥梁和铁路道岔产量居全国第二,其中铁路道岔占全国市场的50%,国际市场的12%。目前,中铁电气化产业园已建成投产,德国宝富铁路股份、意大利布诺米公司等国际著名企业先后落户,宝鸡已成为我国重要的高

铁产业基地。

航空安全装备产业集群统筹军民资源,带动通信、导航、监测等相关技术、产品及增值服务的发展,在通信、雷达、导航、传感器、军事电子元器件等重点技术方面是业内翘楚,已成为我国重要的军工和电子通信导航产业基地。

太阳能光伏产业集群围绕光伏应用系统制造,在逆变器、光伏储能蓄电池、光伏设备等领域取得突破;煤化工产业集群以煤电、煤制甲醇为重点,延伸产业链,推进深加工转化;酒类产业集群围绕建设中国西凤酒城,实施西凤酒扩建技改项目,打造百亿西凤……

作为西部工业重镇,宝鸡的优势在工业、希望在工业、发展靠工业。围绕党的十八大提出的全面建成小康社会的宏伟蓝图,宝鸡市提出了“打造关天副中心、建设和谐新宝鸡、实现‘六个走在西部前列’、率先在西部全面建成小康社会”奋斗目标。实现这一目标,关键要靠工业的强力支撑。目前,宝鸡市积极抢抓国家出台的“金十条”和《全国老工业基地调整改造规划》等政策机遇,以新型工业化为核心,以转型升级为主线,以科技创新为突破,调结构、促转型、深融合、提效益、扩总量,打造工业经济升级版。宝鸡市将深入实施大企业大集团、产业集群化、园区化“三大战略”,加快国家新材料研发生产基地、高端装备制造业基地、麟北能源化和烟酒食品工业基地“四大基地”建设,打造以“中国钛谷”为目标的千亿钛及钛合金产业集群,以“西部汽车城”为目标的千亿汽车及零部件制造产业集群,以“西部装备制造名城”为目标的500亿石油铁路装备及机床工具产业集群,以麟北煤田开发为重点的500亿现代煤化工产业集群,构建现代产业体系,打造“中国钛谷、制造之都”。到2016年,全市工业增加值将突破1500亿元,再创工业重镇新辉煌!

炎帝故里,华人老家;工业重镇,中国“钛谷”。和谐美丽的新宝鸡正张开双臂,热忱欢迎海内外各界人士前来旅游观光、投资兴业!



数控机床加工生产线

宝石机械: 引领我国油气钻井装备行业研发制造的方向

宝鸡石油机械有限公司全景

宝鸡石油机械有限责任公司(简称“宝石机械公司”),总部位于陕西省宝鸡市,是中国石油天然气集团公司所属的我国建厂时间、规模、实力位列前茅的石油钻采装备研发制造企业,是全球较大的陆地石油钻机和系列泥浆泵研发制造基地,是全国重要场合用钢丝绳研发制造基地和国内较大的钻机电控设备供应商,是我国石油钻采装备研发制造龙头企业。

宝石机械公司前身宝鸡石油机械厂,创建于1937年,1953年划转石油系统,2002年改制成立有限责任公司,2008年成为中国石油天然气集团公司独资设立的一人有限责任公司。公司共有员工8000余人,其中高级以上职称近300人,博士、硕士170人,享受国家特殊津贴专家2人。现有主要生产设备2300余台(套),总占地面积250公顷,总资产近百亿元,年销售收入60亿元以上。

宝石机械公司具有引领我国油气钻井装备行业研发制造方向的技术实力,是国家油气钻井装备工程技术研究中心承建单位,是行业内独家承担有两个国家标准化工部秘书处工作的企业。近年来先后研制成功了特深井钻机、海洋钻井装备及钻井系统等一大批高端油气钻井装备。截至目前,公司已荣获国家和省部级科技奖项96项,累计申请专利649件,获国家专利授权527件,专利技术稳居中国石油装备制造系统榜首。全数字交流变频电驱动钻机实现了全天候、全地貌、全井深陆地市场的无缝覆盖,并成功从陆地迈向海洋高端领域;高移动性拖挂钻机实现了钻深能力1000—9000米的系列化;F系列钻井泵的大功率、轻型化技术达到了国际领先水平;井控井口设备、特种车辆、钢管钢绳、大直径

牙轮钻头 etc 钻采装备配套产品和电气控制、非常规油气设备和减排设备等在行业内处于领先地位。

公司产品覆盖50多个类别、1000多个品种规格,其中13大类54项产品获得了美国石油学会API会标使用权。公司主导产品的国内市场占有率达到50%以上,并持续批量出口到美国、加拿大及南美、中亚、中东等70多个国家和地区,成为国内外高端用户的主流供应商之一。特别是12000米钻机的研制成功,打破了少数发达国家在超深井钻井装备领域的技术垄断,为中国石油装备树起了新的历史丰碑,受到了上级的称赞。

公司奉行“把责任留给自己,把满意留给用户”的理念,围绕“建成国际著名能源装备公司”的宏伟目标,致力于为客户提供能够创造卓越价值的能源装备与服务。研制的石油钻机和钻井泵3次荣获“全国用户满意产品”称号,产量连续6年居全球首位。“宝石机械”中文商标及“BOMCO”英文商标图案被国家有关部门认定为“中国驰名商标”,并在海外37个国家申请注册;“宝石机械”被中国品牌研究院确定为“中国行业标志性品牌”,“宝石机械”系列钻机被国家认定为“中国名牌”产品。公司连续9年创造“中国企业新纪录”、入选“中国机械500强”,连续5年入选“中国企业信息化500强”、荣膺“中国机械工业百强企业”,连续4年入选“中国制造业500强”,两次被认定为“行业排头兵企业”,两次荣获“世界市场中国(石油机械)十大年度品牌”,三次入选“中国最具影响力企业”,并先后荣获“30年中国品牌创新奖”、“中国石化装备制造业卓越贡献奖”、“能源装备科技进步奖”、“全国振兴装

备制造业重要贡献单位”、“陕西省国际知名品牌企业”、“陕西省创新型企业”。

公司以“奉献能源,创造和谐”为宗旨,在保障我国能源装备供应的同时,狠抓精神文明建设,先后荣获“全国文明单位”、“全国模范职工之家”、“全国五一劳动奖状”、“全国模范劳动关系和谐企业”、“中国最佳雇主企业”、“全国企业文化优秀奖”、“企业文化建设百强单位”、“全国五四红旗团委”、“全国培育新风进万家先进单位”、“中国信用安全AAA级企业”、“全国首批国家征信示范企业”、“中国诚信企业”、“中国工业党建先锋单位”和陕西省“AAA级信用企业”、“最具责任感企业”等荣誉,并被授予“陕西经济发展强省单位”、“陕西省经济跑企业”、“陕西省爱国拥军模范单位”等称号。



石油钻机