



“蛟龙”腾跃蓝色国土

中国船舶重工集团公司

所属行业: 船舶制造
企业排名: 2012年中国企业500强中排名第63位
国家级荣誉: 第二批国家级创新型企业
标志性成果: 多次荣获国家科技进步奖特等奖和一等奖

推荐理由: 2008年至今,中船重工共有18项科研成果获得国家科技进步奖,其中特等奖1项、一等奖3项、二等奖14项;2项科研成果获国家技术发明奖,获奖总数在各军工集团公司中处于前茅,充分体现中船重工较强的科技创新能力。其中,“蛟龙”号创造了我国载人深潜新纪录,标志着我国深海载人技术达到国际领先水平。

创新引领消费升级

美的集团有限公司

所属行业: 家用电器制造
企业排名: 2012年中国企业500强中排名第79位
国家级荣誉: 第二批国家级创新型企业;2011年工信部首批创新示范企业

标志性成果: 在全球变频技术最先进的全直流变频空调领域,ECC节能关键技术和智能控制技术达到国际领先水平;主导制定第一个具有中国自主知识产权的电压力锅国际标准

推荐理由: 作为品类最齐全、最具规模和制造实力的白色家电综合性制造企业,美的集团依靠技术突破,以强大的科技创新引领行业稳步发展。

进军欧美高端医药市场

石药集团有限公司

所属行业: 医药制造
国家级荣誉: 第二批国家级创新型企业
标志性成果: 先后荣获2009年国家科技进步二等奖和2012年国家技术发明奖二等奖;亚洲第一家在线生产通过FDA认证的制剂生产企业;“十二五”重大新药创制项目数量在医药行业排名第一

推荐理由: 石药集团是亚洲第一家在线生产通过FDA认证的制剂生产企业,拥有进军欧美高端医药市场的“通行证”;它开发的国家一类新药“思必普”是脑卒中治疗领域的全球领先药物,在全球86个国家受到专利保护;它开创了我国医药企业向世界最发达国家转让药品知识产权的先例。

提升中国制造水平

中国第一重型机械集团公司

所属行业: 工程机械制造
企业排名: 2012年中国制造业500强中排名第439位
国家级荣誉: 第二批国家级创新型企业
标志性成果: 三次荣获国家科技进步一等奖

推荐理由: 中国一重集团不仅是世界最大的钢铁设备制造基地,还是国内最大的核电锻件及核反应堆压力容器供应商,以及世界最大的重型压力容器设备制造商。它制造出了世界上规模最大、装机水平最高、轧制能力最强的5500毫米宽厚板轧机,世界上最大的2044吨煤化工反应器,以及世界上最大的1600吨加氢裂化反应器。为我国钢铁、电力、能源、石化、交通运输等领域国家重点项目的建设作出了重要贡献。

中国一重主要为钢铁、电力、石化、交通运输等行业及国防军工提供重大成套技术装备、高新技术产品和服务,并开展相关国际贸易。已形成以核电、水电、风电成套设备及煤化工设备、石油开采与加工设备为代表的能源装备,以冶金成套设备、汽车成套设备等为代表的工业装备,以钢渣处理成套设备、城市垃圾焚烧成套设备为代表的环保装备,以核电锻件、火电铸锻件等为代表的装备基础材料等四大产业板块。

中国一重共为国民经济建设提供机械产品200余万吨,开发研制新产品300多项,填补国内工业产品技术空白400多项。不仅提升了我国重型机械产品的制造水平,而且有力地支持了国家重点工程建设。同时,中国一重积极实施走出去战略,不断开拓国际市场,与德国西门马克等国际知名公司建立了广泛的合作关系。

“天宫”之上中华扬威

中国航天科工集团公司

所属行业: 航空航天器制造
企业排名: 2012年中国企业500强中排名第97位
国家级荣誉: 第二批国家级创新型企业
标志性成果: 1人荣获国家“两弹一星”功勋奖章;多次获得国家科技进步特等奖和一等奖

推荐理由: 航天科工作为我国国防科技工业的中坚力量,是中国的“导弹摇篮”,不仅为我国国防事业和保障国家安定的经济环境作出了突出贡献,而且在载人航天、月球探测等国家多个重大项目建设中贡献卓著。

航天科工以“科技强军、航天报国”为使命,从事着关系国家安全的战略产业,是我国国防科技工业的中坚力量。先后为国家提供了几十种性能先进的导弹武器装备,并在载人航天、月球探测等国家多个重大项目建设中作出突出贡献。

航天科工同时致力走中国特色的军民融合之路,突出“航天防务、信息技术、装备制造”三大业务板块,实施军民融合、创新驱动、人才强企、质量制胜“四大战略”。2012年,航天科工实现营业收入1340亿元。连续两个任期获得国务院国资委对中央企业业绩考核“科技创新特别奖”。



做强电力设备制造

中国东方电气集团公司

所属行业: 电力生产装备制造
企业排名: 2012年中国企业500强中排名第204位
国家级荣誉: 第一批国家级创新型企业
标志性成果: 多次获得国家科技进步一等奖;发电设备产量连续八年居世界第一

推荐理由: 作为我国最大的发电设备制造基地,东方电气拥有中国发电设备制造行业中一流的综合技术开发能力。通过自主研发、产学研合作、引进和消化吸收国外先进技术以及二次开发,形成了一批拥有自主知识产权的重大技术装备产品,发电设备产量连续多年居世界第一。

作为我国最大的发电设备制造基地,东方电气集团致力于改善人类生存环境,积极发展清洁能源,可批量生产单机最大1000MW等级的火电机组、重型燃气轮机设备、风电设备及大型电站锅炉烟气脱硫脱硝等产品,约占国内火电市场份额的1/3和水电市场份额的一半左右,核电、风电居于国内领先地位。拥有国家级企业技术中心,以大型发电成套设备、电站工程承包和电站服务为主业,具备大型发电设备的研发、设计、制造和电站工程总承包能力。东方电气集团积极拓展海外业务,产品运行在世界各地,从1994年起,连年入选全球225家最大工程承包商之列,2011年“ENR”排名第80位。

展望未来,东方电气集团将以产业报国、造福人类为己任,开拓创新,为国民经济发展提供可靠保障。

边疆崛起输变电龙头

特变电工股份有限公司

所属行业: 输变电设备制造
企业排名: 2012年中国企业500强中排名第400位
国家级荣誉: 第二批国家级创新型企业;2011年工信部创新示范企业

标志性成果: 作为参加单位,先后四次荣获国家科技进步一等奖;中国最大的变压器、电线电缆研发、制造和出口企业,最大的高压电子铝箔新材料生产基地和最大的太阳能核心控制部件组装基地,我国研制特高压系列产品承担任务最多、最大的企业。变压器位居世界首位

推荐理由: 特变电工作为我国输变电行业龙头企业,掌握百万千瓦发电机主变压器等自主知识产权的核心技术,负责完成多项国家行业标准制订,填补诸多世界领域空白,为我国三峡工程、±800kV特高压示范工程等国家重大项目工程提供国产首台(套)产品技术和服

特变电工始终致力于“输变电高端制造、新材料、新能源”战略性新兴产业的创新发展,坚持人才兴企战略,持续加大自主创新能力培育,经过多年创新发展,已成为我国最大的电子铝箔新材料基地、大型太阳能光伏系统集成商。先后承担了世界首条±800千伏特高压直流、1000千伏特高压交流试验示范工程和100万千瓦大型核电站等一系列国家重点科技攻关研制任务。综合实力位居世界机械500强第429位,品牌价值275亿元。

中国高铁“接轨世界”

中国北方机车车辆工业集团公司

所属行业: 铁路运输设备制造
企业排名: 2012年中国企业500强中排名第119位
国家级荣誉: 第二批国家级创新型企业;2011年工信部首批创新示范企业

标志性成果: 作为完成单位多次获得国家科技进步一等奖。其中,参与建设并提供全部高速动车组—CRH3型动车组的“京津城际铁路工程”,是我国高铁领域首个国家科技进步一等奖(2012)

推荐理由: 国内第一家向欧盟出口铁路机车的轨道交通装备制造商。中国北车在时速300公里以上的动车组中独占鳌头,包揽了动车组领域四分之三的优秀专利奖。

大飞机圆“航空报国”梦

中国航空工业集团公司

所属行业: 航空航天器制造
企业排名: 2012年中国企业500强中排名第29位
国家级荣誉: 第二批国家级创新型企业
标志性成果: 自2000年以来,共获得国家科技进步特等奖2项、一等奖5项、二等奖32项。在重点航空产品和支柱民品、关键技术领域和核心技术领域形成了一批具有市场竞争优势的自主知识产权

推荐理由: 中航工业积极开展蛟龙飞机等国际合作项目,将航空高技术融入汽车、摩托车及其发动机等领域,大力发展燃气轮机等产品。并提供飞机租赁、通用航空第三产业服务项目。

央企引领自主创新

中国石油化工集团公司

所属行业: 精炼石油产品制造
企业排名: 2012年中国企业500强中排名第1位
国家级荣誉: 第一批国家级创新型企业
标志性成果: 作为完成单位,多次获得国家科技进步特等奖和一等奖

推荐理由: 中国石油化工集团公司是中国最大的石油炼制商,也是中国最大的石油产品生产商,石油炼制能力位居世界前列。在油田勘探、开发和采油、炼油生产技术等方面,始终处于国内领先地位,部分技术达到国际先进水平。在《财富》2011年全球500强企业排名第5位。

大飞机圆“航空报国”梦

中国航空工业集团公司

所属行业: 航空航天器制造
企业排名: 2012年中国企业500强中排名第29位
国家级荣誉: 第二批国家级创新型企业
标志性成果: 自2000年以来,共获得国家科技进步特等奖2项、一等奖5项、二等奖32项。在重点航空产品和支柱民品、关键技术领域和核心技术领域形成了一批具有市场竞争优势的自主知识产权

推荐理由: 中航工业积极开展蛟龙飞机等国际合作项目,将航空高技术融入汽车、摩托车及其发动机等领域,大力发展燃气轮机等产品。并提供飞机租赁、通用航空第三产业服务项目。

央企引领自主创新

中国石油化工集团公司

所属行业: 精炼石油产品制造
企业排名: 2012年中国企业500强中排名第1位
国家级荣誉: 第一批国家级创新型企业
标志性成果: 作为完成单位,多次获得国家科技进步特等奖和一等奖

推荐理由: 中国石油化工集团公司是中国最大的石油炼制商,也是中国最大的石油产品生产商,石油炼制能力位居世界前列。在油田勘探、开发和采油、炼油生产技术等方面,始终处于国内领先地位,部分技术达到国际先进水平。在《财富》2011年全球500强企业排名第5位。